

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.
ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ.
НИЖЕГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ**

ТЕРП-2001

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ			
Раздел 1. СТАНКИ ОКORОЧНЫЕ			
Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные			
Измеритель: 1 компл.			
Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:			
08-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425	5 657,04	480
08-01-001-02	фирмы «Конне»	4 289,92	364
Таблица 08-01-002. Станки окорочные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок окорочный, тип:			
08-01-002-01	ОК40-2	742,49	63
08-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ	1 048,91	89
08-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный	1 296,41	110
08-01-002-04	20К63-1 двухроторный	1 555,69	132
08-01-002-05	УК600, УК-800	2 121,39	180
08-01-002-06	фирмы «Никольсон»	259,28	22
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ			
Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные			
Измеритель: 1 компл.			
Рама лесопильная одноэтажная:			
08-01-007-01	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6	2 734,24	232
08-01-007-02	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2	3 276,37	278
08-01-007-03	для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2	2 109,60	179
Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные			
Измеритель: 1 компл.			
Рама лесопильная двухэтажная, тип:			
08-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусев и рольгангом	5 680,61	482

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
08-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	5 739,54	487
Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные			
Измеритель: 1 шт.			
Рама лесопильная:			
08-01-009-01	тарная, тип РТ-40	1 567,47	133
08-01-009-02	тарная, тип РТ-63	2 203,89	187
08-01-009-03	передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2	1 096,05	93
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН			
Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок ленточнопильный для бревен:			
08-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240	1 500,07	127
08-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1	944,93	80
08-01-014-03	горизонтальный, тип СКС-R	1 759,93	149
08-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2	1 133,91	96
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ			
Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:			
08-01-020-01	однопильный, тип ЦДТ6-4	957,04	82
Измеритель: 1 компл.			
08-01-020-02	с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М	2 240,87	192
08-01-020-03	с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М	1 692,32	145
Таблица 08-01-021. Станки круглопильные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:			
08-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскроя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством	1 237,15	106
08-01-021-02	Ц2Д-7А обрезающей с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством	1 633,97	140
08-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезающей	1 552,27	133
08-01-021-04	ЦР-4А ребровой	758,63	65
08-01-021-05	ЦКБ40-01 торцовочный	513,53	44
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ			
Таблица 08-01-025. Машины рубительные			
Измеритель: 1 шт.			
Машина рубительная, тип:			
08-01-025-01	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; TP1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300	6 281,40	464
08-01-025-02	МРН-100; RP-150	5 211,94	385
08-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; T1500SR	4 061,25	300
08-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1	1 692,19	125
08-01-025-05	МРГН-20Н; МРГ-20Н	1 868,18	138
08-01-025-06	МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная	2 504,44	185

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03	1 462,05	108
08-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А	1 759,88	130
Таблица 08-01-027. Станки древокольные			
Измеритель: 1 компл.			
Станок древокольный, тип:			
08-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством	676,88	50
Измеритель: 1 шт.			
08-01-027-02	КГ-8А, гидравлический	785,18	58
08-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили	879,94	65
Таблица 08-01-028. Станки древошерстные			
Измеритель: 1 шт.			
08-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М	785,18	58
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА			
Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные			
Измеритель: 1 компл.			
Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:			
08-01-033-01	ЛБЛП25К-1	6 137,76	480
08-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением	7 672,20	600
Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен			
Измеритель: 1 компл.			
Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:			
08-01-034-01	ЛАПБ-2	14 500,46	1134
08-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением	19 270,01	1507
Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные			
Измеритель: 1 компл.			
Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:			
08-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2	10 421,41	815
08-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3	11 764,04	920
Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П	7 467,61	584
Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1	7 058,42	552
Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов			
Измеритель: 1 компл.			
Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:			
08-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т	19 308,37	1510

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
08-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)	23 655,95	1850
08-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет»	42 197,10	3300
08-01-038-04	сухих, фирмы «Валмет»	31 456,02	2460
Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)	7 467,61	584
Таблица 08-01-040. Линии формирования сушилных и транспортных пакетов			
Измеритель: 1 компл.			
Линия формирования для лесопильного производства:			
08-01-040-01	сушилных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)	22 632,99	1770
08-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2	19 947,72	1560
Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем»	9 334,51	730
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ			
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ			
Таблица 08-02-001. Станки прирезные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок прирезной:			
08-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3	735,29	63
08-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3	1 038,74	89
Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концевальные			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-002-01	Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40	478,52	41
08-02-002-02	Станок концевальный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1	735,29	63
08-02-002-03	Станок концевальный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10	828,66	71
Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок форматно-обрезной:			
08-02-003-01	одинадцатипильный, тип ЦТМФ	3 828,15	328
08-02-003-02	тип ЦФ2М	1 377,20	118
08-02-003-03	четырехпильный, тип ЦТЧФ	1 552,27	133
08-02-003-04	для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20	1 307,17	112
Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-004-01	Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120»	501,86	43

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем»	840,33	72
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ			
Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобиковый, тип АЖС-5М	177,17	15
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ			
Таблица 08-02-015. Станки фуговальные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок фуговальный:			
08-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1	390,82	31
08-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40	668,18	53
Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-016-01	Станок фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИШ»	1 159,86	92
08-02-016-02	Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре»	1 311,15	104
Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые			
Измеритель: 1 шт.			
Станок рейсмусовый:			
08-02-017-01	односторонний, тип СР4-1	642,97	51
08-02-017-02	односторонний, тип RR-061; СР-12-3	1 134,65	90
08-02-017-03	односторонний, тип С2Р8-3	1 033,79	82
08-02-017-04	двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS	1 878,47	149
Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние			
Измеритель: 1 шт.			
Станок строгальный четырехсторонний:			
08-02-018-01	тип С16-1А	1 134,65	90
08-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н	1 765,01	140
08-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4	1 853,26	147
08-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9	1 273,33	101
08-02-018-05	тип Н-10-05R «Рауте»; Н-15RT «Рауте»	1 954,12	155
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ			
Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок фрезерный одношпиндельный:			
08-02-023-01	с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4	534,89	38
08-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2	633,42	45

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей			
Измеритель: 1 шт.			
Станок:			
08-02-024-01	фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3	1 210,54	86
08-02-024-02	фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520	1 013,47	72
08-02-024-03	фрезерно-копировальный шестишпиндельный, тип Г6ФК	1 210,54	86
08-02-024-04	фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1	1 337,22	95
08-02-024-05	фрезерно-модельный, тип ФМ25 средний	1 154,23	82
08-02-024-06	фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП	1 914,34	136
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ			
Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок шипорезный рамный:			
08-02-030-01	односторонний, тип ШО10-5	577,12	41
08-02-030-02	односторонний, тип ШО16-5	731,95	52
08-02-030-03	двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200	1 379,45	98
08-02-030-04	двухсторонний, тип ШДСТОП с программным управлением	1 703,20	121
08-02-030-05	двухсторонний, тип 2 ТАС	1 787,65	127
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ			
Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок:			
08-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПП-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25	563,04	40
08-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А	1 492,06	106
08-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный	1 126,08	80
08-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3	760,10	54
08-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4	703,80	50
08-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1	1 365,37	97
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ			
Таблица 08-02-040. Станки токарные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок токарный:			
08-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63	540,95	41
08-02-040-02	круглоколотный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1	672,89	51
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ			
Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок шлифовальный:			
08-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11	620,12	47

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
08-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12	725,67	55
08-02-045-03	ленточный автоматический, тип ХР/НК «Хампель»; ВА2 «Хесеманн»	791,64	60
08-02-045-04	двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн»	1 213,85	92

Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные

Измеритель: 1 шт.

Станок шлифовальный, тип:

08-02-046-01	Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый	3 074,20	233
08-02-046-02	ШЛ ДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий	540,95	41
08-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый	949,97	72
08-02-046-04	ТВО-64-2 «Раума-Репол» двухсторонний	4 433,18	336

Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные

Измеритель: 1 шт.

Автомат шлифовальный, тип:

08-02-047-01	FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки	949,97	72
08-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный	752,06	57
08-02-047-03	KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования	884,00	67

Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие

Измеритель: 1 шт.

08-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип KB9-1; KB14-1; KB18-1; DOVS-130	649,80	48
--------------	--	--------	----

Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический горячий, тип:

08-02-053-01	ДА7441 12-этажный	10 572,79	781
08-02-053-02	Д7443 11-этажный	9 313,80	688
08-02-053-03	Д7446 12-этажный	12 102,53	894
08-02-053-04	Д7247 20-этажный	41 018,63	3030
08-02-053-05	ДО336А 12-этажный	13 469,81	995

Пресс гидравлический, тип:

08-02-053-06	ДА4436 10-этажный	18 004,88	1330
08-02-053-07	ДА4438 20-этажный	22 743,00	1680
08-02-053-08	DONN-50	12 454,50	920
08-02-053-09	П783 1-этажный	5 631,60	416

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ
Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок

Измеритель: 1 компл.

Линия раскроя досок:

08-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1	7 344,79	560
08-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1	10 518,79	802

Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков

Измеритель: 1 компл.

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Линия:			
08-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202	6 610,31	504
08-03-002-02	профильной обработки и зашиповки брусков, с программным управлением, тип ОК203	12 394,34	945
08-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209	13 876,41	1058
08-03-002-04	зашиповки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М	29 116,85	2220
Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков	5 941,41	453
Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-004-01	сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С	5 902,07	450
08-03-004-02	сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК206Р	6 820,16	520
08-03-004-03	спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р	7 213,64	550
Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-005-01	изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2	29 772,64	2270
08-03-005-02	обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511	9 246,57	705
08-03-005-03	обработки створок, тип 213 Р3	12 945,20	987
Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С	18 886,61	1440
Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215	22 296,69	1700
08-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217	10 571,25	806
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ			
Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202	10 466,33	798
Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1	15 030,59	1146
Таблица 08-03-013. Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-013-01	Линия зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А	7 607,11	580

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен			
Измеритель: 1 компл.			
Линия сборки:			
08-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206	2 911,69	222
08-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215	16 906,14	1289
Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-015-01	обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	9 797,43	747
08-03-015-02	облицовки дверных полотен, тип ДВ216	12 118,91	924
08-03-015-03	облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218	7 712,03	588
Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя			
Измеритель: 1 компл.			
Участок:			
08-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	8 866,21	676
08-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	2 754,30	210
08-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	5 784,02	441
Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	13 220,63	1008
Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511	10 571,25	806
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА			
Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-023-01	обработки деталей и сборки щитов, тип П201	10 361,40	790
08-03-023-02	обработки паркетных щитов, тип П202	5 508,59	420
08-03-023-03	шлифования паркетных щитов, тип П203	1 809,97	138
Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок			
Измеритель: 1 компл.			
Линия обработки:			
08-03-024-01	реек, тип П701	4 354,41	332
08-03-024-02	планок, тип П702М	7 489,06	571
Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705	6 885,74	525
08-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706	13 771,49	1050
08-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708	14 296,11	1090

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М	12 604,19	961
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ			
Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия			
Измеритель: 1 шт.			
Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале:			
08-04-001-01	до 10000 м ³	7 187,94	541
08-04-001-02	до 20000 м ³	8 184,42	616
08-04-001-03	до 40000 м ³	9 938,23	748
08-04-001-04	до 80000 м ³	11 160,58	840
Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия			
Измеритель: 1 шт.			
Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале:			
08-04-002-01	до 2000 м ³	6 138,32	462
08-04-002-02	до 3000 м ³	5 952,31	448
08-04-002-03	до 5000 м ³	6 231,32	469
08-04-002-04	до 5500 м ³	7 055,08	531
08-04-002-05	до 10000 м ³	8 197,71	617
08-04-002-06	до 15000 м ³	8 410,29	633
Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий			
Измеритель: 1 шт.			
08-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СПКБ Ленинград	10 150,81	764
08-04-003-02	Сушилка терморadiационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03	4 517,38	340

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование.....	3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ.....	3
Раздел 1. СТАНКИ ОКORОЧНЫЕ.....	3
Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные.....	3
Таблица 08-01-002. Станки окорочные.....	3
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ.....	3
Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные.....	3
Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные.....	3
Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные.....	4
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН.....	4
Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные.....	4
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ.....	4
Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные.....	4
Таблица 08-01-021. Станки круглопильные.....	4
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ.....	4
Таблица 08-01-025. Машины рубительные.....	4
Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные.....	5
Таблица 08-01-027. Станки древокольные.....	5
Таблица 08-01-028. Станки древошерстные.....	5
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА.....	5
Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные.....	5
Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен.....	5
Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные.....	5
Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок.....	5
Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов.....	5
Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов.....	5
Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов.....	6
Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов.....	6
Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные.....	6
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ.....	6
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ.....	6
Таблица 08-02-001. Станки прирезные.....	6
Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концевальные.....	6
Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные.....	6
Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскрытия досок на заготовки.....	6
Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные.....	7
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ.....	7
Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные.....	7
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ.....	7
Таблица 08-02-015. Станки фуговальные.....	7
Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые.....	7
Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые.....	7
Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние.....	7
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ.....	7
Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные.....	7
Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей.....	8
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ.....	8
Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные.....	8
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ.....	8
Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные.....	8
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ.....	8
Таблица 08-02-040. Станки токарные.....	8
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ.....	8
Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные.....	8
Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные.....	9
Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные.....	9
Раздел 9. КЛЕЙЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.....	9
Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие.....	9

Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические.....	9
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	9
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ.....	9
Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок	9
Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков	9
Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков	10
Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков	10
Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок	10
Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков	10
Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков	10
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ	10
Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков	10
Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)	10
Таблица 08-03-013. Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков	10
Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен	11
Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен	11
Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя	11
Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах	11
Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя	11
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА	11
Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов	11
Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок	11
Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок	11
Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок	12
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ	12
Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия	12
Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия	12
Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий	12