

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.
ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.
НИЖЕГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ**

ТЕР-2001

Часть 13. Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 1. ФУТЕРОВОЧНЫЕ РАБОТЫ							
Таблица 13-01-001. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке							
Измеритель: 1 м ² площади футеровки							
Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке:							
13-01-001-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	205,03	41,32	7,77	1,41	155,94	3,76
13-01-001-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	259,09	43,08	8,64	1,41	207,37	3,92
13-01-001-03	плиткой камнелитой диабазовой толщиной 18 мм	232,90	38,58	7,64	1,31	186,68	3,46
13-01-001-04	плиткой камнелитой диабазовой толщиной 30 мм	488,84	45,16	9,51	1,41	434,17	4,05
13-01-001-05	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 50 мм	308,90	35,38	11,73	1,92	261,79	3,31
13-01-001-06	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм	450,11	38,06	14,46	2,02	397,59	3,56
13-01-001-07	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	255,76	43,73	11,85	2,02	200,18	3,87
13-01-001-08	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	408,27	67,35	19,19	3,23	321,73	5,96
13-01-001-09	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	748,99	103,51	34,43	6,05	611,05	9,16
Таблица 13-01-002. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»							
Измеритель: 1 м ² площади футеровки							
Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»:							
13-01-002-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	375,24	59,79	7,59	0,91	307,86	5,15
13-01-002-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	460,10	62,23	9,33	0,91	388,54	5,36
13-01-002-03	плиткой футеровочной из графитопласта марки АТМ толщиной 10 мм	397,21	56,40	4,40	0,61	336,41	4,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-01-002-04	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	530,88	69,54	9,10	1,11	452,24	5,99
13-01-002-05	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм	754,68	74,77	11,96	1,31	667,95	6,44
13-01-002-06	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	571,34	71,05	9,35	1,31	490,94	6,12
13-01-002-07	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	976,68	116,56	16,22	1,92	843,90	10,04
13-01-002-08	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	1900,77	185,76	30,60	3,33	1684,41	16
13-01-002-09	изделиями фасонными из графита толщиной 50 мм	7473,25	377,62	10,07	1,21	7085,56	34,36
13-01-002-10	изделиями фасонными из графита толщиной 100 мм	14176,18	203,21	15,69	1,51	13957,28	18,49
13-01-002-11	изделиями фасонными из графита толщиной 200 мм	27886,05	201,12	23,20	2,32	27661,73	17,55
13-01-002-12	изделиями фасонными из угольного материала толщиной 50 мм	2850,85	377,62	10,07	1,21	2463,16	34,36
13-01-002-13	изделиями фасонными из угольного материала толщиной 100 мм	4989,16	203,21	15,69	1,51	4770,26	18,49
13-01-002-14	изделиями фасонными из угольного материала толщиной 200 мм	9569,79	201,12	23,20	2,32	9345,47	17,55

Таблица 13-01-003. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе

Измеритель: 1 м² площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе:

13-01-003-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	147,80	33,82	6,90	1,41	107,08	3,12
13-01-003-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	200,17	35,56	8,64	1,41	155,97	3,28
13-01-003-03	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	249,73	29,48	11,62	1,82	208,63	2,72
13-01-003-04	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 70 мм	379,34	31,65	13,49	1,92	334,20	2,92
13-01-003-05	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	185,12	31,81	13,61	2,02	139,70	2,74
13-01-003-06	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	311,53	58,28	19,67	3,03	233,58	5,02
13-01-003-07	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	580,10	86,38	33,54	5,55	460,18	7,44

Таблица 13-01-004. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке

Измеритель: 1 м² площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке:

13-01-004-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	468,22	64,84	18,97	2,72	384,41	5,49
13-01-004-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	559,92	69,09	20,83	2,83	470,00	5,85
13-01-004-03	плиткой камнелитой (диабазовой) прямоугольной толщиной 18 мм	480,62	59,52	14,49	2,62	406,61	5,04

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-01-004-04	плиткой камнелитой (диабазовой) прямоугольной толщиной 30 мм	751,85	69,92	19,09	2,83	662,84	5,92
13-01-004-05	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	639,13	74,88	24,71	3,94	539,54	6,34
13-01-004-06	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм	883,93	81,25	29,80	3,83	772,88	6,88
13-01-004-07	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	694,96	68,03	28,06	3,83	598,87	5,76
13-01-004-08	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	1195,09	114,27	43,60	6,15	1037,22	9,23

Таблица 13-01-005. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впусшошвку

Измеритель: 1 м² площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впусшошвку:

13-01-005-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	258,49	42,09	9,51	1,41	206,89	3,83
13-01-005-02	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	255,59	40,00	14,04	1,82	201,55	3,49
13-01-005-03	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	415,27	61,08	19,67	3,03	334,52	5,33
13-01-005-04	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	797,35	96,15	40,25	5,65	660,95	8,39

Таблица 13-01-006. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впусшошвку

Измеритель: 1 м² площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впусшошвку:

13-01-006-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	193,92	30,88	7,15	1,21	155,89	2,81
13-01-006-02	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	172,80	25,54	9,94	1,61	137,32	2,2
13-01-006-03	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	307,05	42,84	17,42	2,52	246,79	3,69
13-01-006-04	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	591,46	66,06	35,06	5,05	490,34	5,69

Таблица 13-01-007. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой «Арзамит-5»

Измеритель: 1 м² площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой «Арзамит-5»:

13-01-007-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	245,71	56,16	8,08	1,51	181,47	4,97
13-01-007-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	321,26	58,76	9,82	1,51	252,68	5,2
13-01-007-03	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	410,35	51,08	13,78	2,02	345,49	4,52
13-01-007-04	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 70 мм	623,34	53,34	14,65	2,02	555,35	4,72

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-01-007-05	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	396,35	54,35	12,93	2,02	329,07	4,81

Раздел 2. КЛАДКА ИЗ КИСЛОТУПОРНОГО КИРПИЧА И ФАСОННЫХ КИСЛОТУПОРНЫХ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 13-02-001. Кладка из кислотоупорного кирпича и фасонных кислотоупорных керамических изделий на силикатной кислотоупорной замазке

Измеритель: 1 м³ кладки

13-02-001-01	Кладка из кислотоупорного кирпича прямых сводов и перегородок на силикатной замазке	3134,18	417,46	140,86	25,73	2575,86	37,44
13-02-001-02	Кладка из изделий фасонных кислотоупорных керамических для опорных конструкций (колосниковые решетки) на силикатной замазке	11462,68	161,58	131,74	21,19	11169,36	16,03

Таблица 13-02-002. Кладка из кислотоупорного кирпича на замазке «Арзамит-5»

Измеритель: 1 м³ кладки

13-02-002-01	Кладка из кислотоупорного кирпича на замазке «Арзамит-5»	7941,00	854,14	168,82	32,09	6918,04	77,72
--------------	--	---------	--------	--------	-------	---------	-------

Раздел 3. ПОКРЫТИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

Таблица 13-03-001. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей:

13-03-001-01	битумной грунтовкой, первый слой	210,42	81,66	9,49	0,10	119,27	7,43
13-03-001-02	битумной грунтовкой, последующий слой	163,39	81,66	9,49	0,10	72,24	7,43
13-03-001-03	лаком БТ-577, первый слой	207,04	59,59	11,40	0,10	136,05	5,2
13-03-001-04	лаком БТ-577, последующий слой	162,00	59,59	11,40	0,10	91,01	5,2
13-03-001-05	лаком ХС-76, первый слой	684,19	82,73	6,28	0,10	595,18	7,42
13-03-001-06	лаком ХС-76, последующий слой	505,64	82,73	6,28	0,10	416,63	7,42
13-03-001-07	лаком ХВ-784, первый слой	846,12	61,07	8,02	0,10	777,03	5,26
13-03-001-08	лаком ХВ-784, последующий слой	739,49	60,84	7,15	0,10	671,50	5,24
13-03-001-09	лаком ХВ-784 с наполнителем, первый слой	846,66	61,07	8,02	0,10	777,57	5,26
13-03-001-10	лаком ХВ-784 с наполнителем, последующий слой	717,14	60,84	7,15	0,10	649,15	5,24
13-03-001-11	грунт-шпатлевкой ЭП-0010, первый слой	1122,76	60,60	9,49	0,10	1052,67	5,22
13-03-001-12	грунт-шпатлевкой ЭП-0010, последующий слой	773,47	60,37	9,49	0,10	703,61	5,2
13-03-001-13	компаундом ЭД-20, первый слой	1715,45	95,51	11,23	0,10	1608,71	9,07
13-03-001-14	компаундом ЭД-20, последующий слой	1656,14	102,35	11,23	0,10	1542,56	9,72
13-03-001-15	органосиликатной композицией ОС-12-01, первый слой	928,15	31,17	12,45	0,10	884,53	2,72

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-03-001-16	органосиликатной композицией ОС-12-01, последующий слой	897,34	31,17	12,45	0,10	853,72	2,72
13-03-001-17	органосиликатной композицией ОС-12-03, первый слой	1414,94	31,17	12,45	0,10	1371,32	2,72
13-03-001-18	органосиликатной композицией ОС-12-03, последующий слой	1367,67	31,17	12,45	0,10	1324,05	2,72
13-03-001-19	органосиликатной композицией ОС-51-03, первый слой	1288,68	31,17	12,45	0,10	1245,06	2,72
13-03-001-20	органосиликатной композицией ОС-51-03, последующий слой	1245,68	31,17	12,45	0,10	1202,06	2,72

Таблица 13-03-002. Огрунтовка металлических поверхностей

 Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Огрунтовка металлических поверхностей за один раз:

13-03-002-01	грунтовкой ХС-068	600,42	44,92	10,36	0,10	545,14	3,92
13-03-002-02	грунтовкой ФЛ-03К	416,09	59,21	9,49	0,10	347,39	5,31
13-03-002-03	грунтовкой ХС-059	579,00	59,43	10,36	0,10	509,21	5,33
13-03-002-04	грунтовкой ГФ-021	342,73	59,21	9,49	0,10	274,03	5,31
13-03-002-05	грунтовкой ГФ-0119	342,87	59,21	9,49	0,10	274,17	5,31
13-03-002-06	грунтовкой ГФ-0163	265,65	59,21	9,49	0,10	196,95	5,31
13-03-002-07	грунтовкой ВЛ-02	815,52	44,92	10,36	0,10	760,24	3,92
13-03-002-08	грунтовкой ВЛ-023	596,74	44,92	9,49	0,10	542,33	3,92
13-03-002-09	грунтовкой АК-070	990,51	44,92	10,36	0,10	935,23	3,92
13-03-002-10	грунтовкой ЭП-057	1312,73	45,15	11,23	0,10	1256,35	3,94
13-03-002-11	грунт-шпатлевкой ЭП-0010	768,22	53,17	9,49	0,10	705,56	4,64
13-03-002-12	грунтовкой ЭП-0259	1108,26	53,17	9,49	0,10	1045,60	4,64
13-03-002-13	грунтовкой ЭП-0199	838,52	53,17	9,49	0,10	775,86	4,64
13-03-002-14	грунтовкой ЭД-20	1486,40	80,03	11,23	0,10	1395,14	7,6
13-03-002-15	лаком БТ-577	149,89	44,81	11,23	0,10	93,85	3,91
13-03-002-16	грунтовкой «Унигрэм»	781,97	53,17	9,49	0,10	719,31	4,64

Таблица 13-03-003. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей

 Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей:

13-03-003-01	лаком ХВ-784	781,62	30,78	7,15	0,10	743,69	3,24
13-03-003-02	лаком БТ-577	159,49	56,62	7,15	0,10	95,72	5,96
13-03-003-03	краской БТ-177 серебристой	247,43	34,87	12,27	0,10	200,29	3,67
13-03-003-04	эмалью ХС-759	803,97	30,78	6,28	0,10	766,91	3,24
13-03-003-05	эмалью ХВ-785	820,68	30,59	7,15	0,10	782,94	3,22
13-03-003-06	эмалью ХВ-124	745,62	30,78	7,15	0,10	707,69	3,24
13-03-003-07	эмалью ХВ-125	777,60	30,88	7,15	0,10	739,57	3,25
13-03-003-08	эмалью ЭП-773	255,75	30,97	6,28	0,10	218,50	3,26
13-03-003-09	эмалью ЭП-1236	2133,70	70,78	8,02	0,10	2054,90	7,45
13-03-003-10	эмалью ЭП-1294	1068,26	30,97	6,28	0,10	1031,01	3,26
13-03-003-11	грунт-шпатлевкой ЭП-0010	753,97	44,08	6,28	0,10	703,61	4,64
13-03-003-12	органосиликатной композицией ОС-51-03	1118,02	24,13	11,23	0,10	1082,66	2,54
13-03-003-13	органосиликатной композицией ОС-12-03	1227,81	24,13	11,23	0,10	1192,45	2,54
13-03-003-14	лаком ХП-734	1029,33	70,78	7,15	0,10	951,40	7,45
13-03-003-15	эмалью ХП-799	837,91	30,78	7,15	0,10	799,98	3,24
13-03-003-16	эмалью ХП-7120	387,74	30,78	7,15	0,10	349,81	3,24
13-03-003-17	эмалью ФЛ-412	1229,41	30,78	7,15	0,10	1191,48	3,24
13-03-003-18	эмалью «Эпобен»	2582,53	70,78	11,23	0,10	2500,52	7,45
13-03-003-19	эмалью ХС-436	1238,35	30,78	19,65	0,10	1187,92	3,24
13-03-003-20	эмалью ХВ-7141	689,92	30,78	6,28	0,10	652,86	3,24
13-03-003-21	эмалью ПФ-133	311,76	51,11	6,28	0,10	254,37	5,38
13-03-003-22	эмалью «Эповин»	2951,76	70,78	11,23	0,10	2869,75	7,45

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 13-03-004. Окраска металлических огрунтованных поверхностей

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Окраска металлических огрунтованных поверхностей:

13-03-004-01	эмалью ХС-436	1226,61	26,41	16,89	0,10	1183,31	2,78
13-03-004-02	эмалью ХС-759	772,75	23,94	7,15	0,10	741,66	2,52
13-03-004-03	эмалью ХВ-7141	454,17	24,13	9,49	0,10	420,55	2,54
13-03-004-04	эмалью ХВ-1120	901,35	23,28	7,15	0,10	870,92	2,45
13-03-004-05	эмалью ХВ-785	813,56	23,47	7,15	0,10	782,94	2,47
13-03-004-06	эмалью ХВ-124	738,31	23,47	7,15	0,10	707,69	2,47
13-03-004-07	эмалью ХВ-125	770,19	23,47	7,15	0,10	739,57	2,47
13-03-004-08	лаком ХВ-784	749,73	23,56	7,15	0,10	719,02	2,48
13-03-004-09	эмалью ЭП-773	255,63	23,47	9,49	0,10	222,67	2,47
13-03-004-10	эмалью ЭП-1236	2069,75	44,08	8,02	0,10	2017,65	4,64
13-03-004-11	эмалью ЭП-1294	1062,90	30,97	6,28	0,10	1025,65	3,26
13-03-004-12	грунт-шпатлевкой ЭП-0010	740,28	44,08	6,28	0,10	689,92	4,64
13-03-004-13	эмалью ЭП-5116	431,35	36,39	9,49	0,10	385,47	3,83
13-03-004-14	эмалью ЭП-140	385,40	23,56	9,49	0,10	352,35	2,48
13-03-004-15	органосиликатной композицией ОС-51-03	1118,02	24,13	11,23	0,10	1082,66	2,54
13-03-004-16	органосиликатной композицией ОС-12-01	804,52	24,13	11,23	0,10	769,16	2,54
13-03-004-17	органосиликатной композицией ОС-12-03	1227,81	24,13	11,23	0,10	1192,45	2,54
13-03-004-18	эмалью ВЛ-515	771,44	23,47	7,15	0,10	740,82	2,47
13-03-004-19	эмалью ХП-7120	318,29	30,78	7,15	0,10	280,36	3,24
13-03-004-20	эмалью ХП-799	830,60	23,47	7,15	0,10	799,98	2,47
13-03-004-21	эмалью КО-811	1449,63	23,09	6,28	0,10	1420,26	2,43
13-03-004-22	эмалью КО-88	1071,85	23,28	6,28	0,10	1042,29	2,45
13-03-004-23	краской БТ-177 серебристой	239,92	27,36	12,27	0,10	200,29	2,88
13-03-004-24	пастой огнезащитной ВПМ-2	12724,72	1008,90	251,63	9,18	11464,19	106,2
13-03-004-25	эмалью ФЛ-412	1050,69	30,78	7,15	0,10	1012,76	3,24
13-03-004-26	эмалью ПФ-115	350,65	36,39	6,28	0,10	307,98	3,83

Таблица 13-03-005. Шпатлевка поверхностей

Измеритель: 100 м² шпатлюемой поверхности

Шпатлевка поверхностей:

13-03-005-01	силикатной шпатлевкой, толщина слоя 3 мм	1838,22	575,34	95,50	30,57	1167,38	53,82
13-03-005-02	на каждый последующий слой толщиной 1 мм добавлять к расценке 13-03-005-01	528,81	111,07	30,95	10,19	386,79	10,39
13-03-005-03	силикатной шпатлевкой толщиной слоя 30 мм по арматурной сетке	18740,16	3155,69	541,05	306,74	15043,42	295,2
13-03-005-04	составом на основе смолы ЭД-20 (ЭД-16) толщиной слоя 1 мм	12458,98	538,88	65,29	30,98	11854,81	53,46
13-03-005-05	эпоксидной шпатлевкой ЭП-0010 толщиной слоя 2 мм	9367,85	846,20	72,95	40,46	8448,70	84,96
13-03-005-06	замазкой «Арзамит-5»	16669,80	1142,12	116,88	40,76	15410,80	106,84

Раздел 4. ГУММИРОВАНИЕ (ОБКЛАДКА ЛИСТОВЫМИ РЕЗИНАМИ И ЖИДКИМИ РЕЗИНОВЫМИ СМЕСЯМИ)

Таблица 13-04-001. Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм

Измеритель: 1 м² обкладываемой поверхности

Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм:

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-04-001-01	полуэбонитом 1751-7 в 3 слоя на клее 2572-1	215,62	41,40	10,28	3,47	163,94	3,45
13-04-001-02	полуэбонитом ИРП-1394-1 в 2 слоя по подслою полуэбонита ИРП-1395-1 на клее 2572-1	220,97	37,92	11,60	4,00	171,45	3,45
13-04-001-03	полуэбонитом 51-1629 в три слоя на клее 2572-1	235,36	37,92	9,76	3,26	187,68	3,45
13-04-001-04	эбонитом 51-1626 в 3 слоя на клее 2572-1	281,54	37,92	12,13	4,21	231,49	3,45
13-04-001-05	эбонитом 51-1627 в 3 слоя на клее 2572-1	290,72	37,92	12,13	4,21	240,67	3,45
13-04-001-06	эбонитом 51-1626 в 2 слоя по подслою полуэбонита ИРП-1395-1 на клее 2572-1	190,83	37,92	11,60	4,00	141,31	3,45
13-04-001-07	полуэбонитом 60-344 в 3 слоя на клее 2572-1	249,67	37,92	10,81	3,69	200,94	3,45
13-04-001-08	резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя по подслою эбонита 51-1627 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	295,34	36,60	10,28	3,47	248,46	3,33
13-04-001-09	резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя по подслою полуэбонита 1751-7 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	268,81	36,60	9,49	3,16	222,72	3,33

Таблица 13-04-002. Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм

 Измеритель: 1 м² обкладываемой поверхности

Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм:

13-04-002-01	резиной 60-341 в 2 слоя через подслою полуэбонита 60-344 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	337,01	64,86	9,23	3,05	262,92	6,16
13-04-002-02	резиной 60-341 в 2 слоя через подслою эбонита 51-1627 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	341,15	64,86	9,23	3,05	267,06	6,16
13-04-002-03	эбонитом 51-1627 в 2 слоя на клее 2572-1	221,96	57,70	7,12	2,21	157,14	5,48
13-04-002-04	эбонитом 51-1627 в 3 слоя на клее 2572-1	311,44	67,18	9,23	3,05	235,03	6,38
13-04-002-05	эбонитом 51-1626 в 3 слоя на клее 2572-1	302,25	67,18	9,23	3,05	225,84	6,38
13-04-002-06	резиной 2566-10 в 2 слоя через подслою полуэбонита 60-344 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	353,11	67,70	9,23	3,05	276,18	6,16
13-04-002-07	резиной 2566-10 в 2 слоя через подслою эбонита 51-1627 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	368,26	67,70	9,23	3,05	291,33	6,16
13-04-002-08	полуэбонитом ИРП-1391-8 в 3 слоя на клее 2572-1	240,43	70,12	9,23	3,05	161,08	6,38
13-04-002-09	эбонитом 51-1627 в 2 слоя через подслою полуэбонита ИРП-1395-1 на клее 2572-1	298,44	70,12	9,23	3,05	219,09	6,38

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-04-002-10	полуэбонитом ИРП-1394-1 в 2 слоя через подслои полуэбонита ИРП 1395-1 на клею 2572-1	269,04	70,12	9,23	3,05	189,69	6,38
13-04-002-11	полуэбонитом 51-1629 в 3 слоя на клею 2572-1	288,83	70,12	9,23	3,05	209,48	6,38
13-04-002-12	резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя через подслои полуэбонита ИРП-1391-8 на клею 2572-1	323,89	70,12	9,23	3,05	244,54	6,38
13-04-002-13	резиной ИРП-1390-6 в 3 слоя на клею 2572-1	362,12	67,70	9,23	3,05	285,19	6,16

Таблица 13-04-003. Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м²

 Измеритель: 1 м² обкладываемой поверхности

Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м²:

13-04-003-01	резиной 60-341 в 2 слоя через подслои эбонита 51-1627 с креплением к металлу клеем 2572 и дублированием клеем 4508	915,84	329,96	9,23	3,05	576,65	28,42
13-04-003-02	эбонитом 51-1627 в 2 слоя на клею 2572-1	704,32	323,57	9,23	3,05	371,52	27,87
13-04-003-03	эбонитом 51-1627 в 3 слоя на клею 2572-1	860,86	329,96	9,23	3,05	521,67	28,42
13-04-003-04	резиной 60-341 в 2 слоя через подслои полуэбонита 60-344 с креплением к металлу клеем 2572 и дублированием клеем 4508	886,42	329,96	9,23	3,05	547,23	28,42
13-04-003-05	полуэбонитом 60-344 в 2 слоя на клею 2572-1	645,70	323,57	9,23	3,05	312,90	27,87
13-04-003-06	полуэбонитом 60-344 в 3 слоя на клею 2572-1	772,81	329,96	9,23	3,05	433,62	28,42

Таблица 13-04-004. Вулканизация резиновой обкладки

 Измеритель: 1 м² вулканизируемой поверхности

Вулканизация резиновой обкладки:

13-04-004-01	в котле под давлением продолжительностью процесса 6,5 час	165,61	6,48	159,13	67,61	0,00	0,5
13-04-004-02	в котле под давлением продолжительностью процесса 4,1 час	109,17	6,48	102,69	43,63	0,00	0,5
13-04-004-03	открытым способом продолжительностью процесса 26 час	25,53	25,53	0,00	0,00	0,00	1,97

Таблица 13-04-005. Гуммирование из растворов

 Измеритель: 1 м² гуммируемой поверхности

Гуммирование из растворов:

13-04-005-01	с нанесением герметика У-30М толщиной 1,5 мм	133,05	28,88	2,84	0,20	101,33	2,52
13-04-005-02	с нанесением герметика марки 51-Г-10 толщиной 1,5 мм	174,57	30,14	5,21	0,71	139,22	2,63
13-04-005-03	с нанесением гуммировочного состава Полан-2М толщиной 3 мм	316,01	11,46	1,85	0,10	302,70	1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 5. ОКЛЕЕЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Таблица 13-05-001. Оклейка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА

Измеритель: 1 м² оклеиваемой поверхности

Оклейка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА:

13-05-001-01	с пастой в 1 слой	195,80	26,96	1,85	0,10	166,99	2,56
13-05-001-02	с пастой в 2 слоя	347,32	53,81	1,85	0,10	291,66	5,11
13-05-001-03	со сваркой листов в 1 слой	222,98	55,17	5,63	0,10	162,18	5,02
13-05-001-04	со сваркой листов в 2 слоя	375,39	79,13	9,42	0,10	286,84	7,2

Таблица 13-05-002. Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм

Измеритель: 1 м² оклеиваемой поверхности

Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм:

13-05-002-01	на клее 88-СА с пастой в 1 слой	200,82	27,06	1,85	0,10	171,91	2,57
13-05-002-02	на клее 88-СА с пастой в 2 слоя	356,86	53,81	1,85	0,10	301,20	5,11
13-05-002-03	на клее 88-СА со сваркой листов в 1 слой	228,12	55,39	5,63	0,10	167,10	5,04
13-05-002-04	на клее 88-СА со сваркой листов в 2 слоя	385,38	79,57	9,42	0,10	296,39	7,24
13-05-002-05	на битуме в 1 слой	185,72	27,48	1,85	0,10	156,39	2,61
13-05-002-06	на битуме в 2 слоя	352,24	55,39	1,85	0,10	295,00	5,26

Таблица 13-05-003. Оклейка поверхностей стеклотканью

Измеритель: 1 м² оклеиваемой поверхности

Оклейка поверхностей стеклотканью:

13-05-003-01	на эпоксидной шпатлевке в 1 слой по металлической поверхности	157,00	15,18	2,10	0,30	139,72	1,42
13-05-003-02	на эпоксидной шпатлевке в 1 слой по бетонной поверхности	163,87	15,61	2,10	0,30	146,16	1,46
13-05-003-03	на нефтестите, первый слой	49,19	13,26	1,97	0,20	33,96	1,24
13-05-003-04	на нефтестите, последующие слои	41,65	9,09	1,97	0,20	30,59	0,85
13-05-003-05	на эпоксидной смоле ЭД-20, первый слой	165,13	19,51	3,22	0,50	142,40	1,8
13-05-003-06	на эпоксидной смоле ЭД-20, последующие слои	88,55	14,85	1,97	0,20	71,73	1,37

Таблица 13-05-004. Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластиком

Измеритель: 100 м² оклеиваемой поверхности

Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластиком:

13-05-004-01	на клее 88-СА толщиной слоя 3 мм	14886,88	2417,80	32,14	0,10	12436,94	220
13-05-004-02	на клее 88-СА толщиной слоя 4 мм	17964,28	2417,80	40,92	0,10	15505,56	220

Таблица 13-05-005. Оклейка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке

Измеритель: 1 м² оклеиваемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
	Коды неучтенных материалов			Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	всего		
1	2	3	4	5	6	7	8
13-05-005-01	Оклейка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке	69,29	2,53	1,97	0,20	64,79	0,24

Раздел 6. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Таблица 13-06-001. Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб

Измеритель: 1 м² очищаемой поверхности

Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб:

13-06-001-01	диаметром более 500 мм	98,17	3,48	46,95	3,73	47,74	0,39
13-06-001-02	диаметром менее 500 мм и мелких изделий	113,08	4,73	60,61	4,94	47,74	0,53
13-06-001-03	диаметром более 500 мм со снятием окалины площадью до 50% очищаемой поверхности	118,67	4,20	56,79	4,54	57,68	0,47
13-06-001-04	диаметром более 500 мм со снятием окалины площадью более 50% очищаемой поверхности	148,67	5,18	71,01	5,65	72,48	0,58

Таблица 13-06-002. Очистка кварцевым песком

Измеритель: 1 м² очищаемой поверхности

Очистка кварцевым песком:

13-06-002-01	сплошных наружных поверхностей	53,91	3,48	41,79	2,93	8,64	0,39
13-06-002-02	решетчатых поверхностей	64,27	6,79	47,22	3,43	10,26	0,76

Таблица 13-06-003. Очистка поверхности щетками

Измеритель: 1 м² очищаемой поверхности

13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	8,04	8,04	0,00	0,00	0,00	0,9
--------------	-----------------------------	------	------	------	------	------	-----

Таблица 13-06-004. Обеспыливание поверхности

Измеритель: 1 м² обеспыливаемой поверхности

13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	5,65	0,89	4,76	0,00	0,00	0,1
--------------	---------------------------	------	------	------	------	------	-----

Раздел 7. ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Таблица 13-07-001. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм

Измеритель: 100 м² обезжириваемой поверхности

Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм:

13-07-001-01	бензином	238,62	83,17	2,72	0,10	152,73	9,08
13-07-001-02	уайт-спиритом	308,33	83,17	2,72	0,10	222,44	9,08
13-07-001-03	этиловым спиртом	1390,99	83,17	2,72	0,10	1305,10	9,08

Таблица 13-07-002. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм

Измеритель: 100 м² обезжириваемой поверхности

Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм:

13-07-002-01	бензином	200,70	40,76	2,72	0,10	157,22	4,45
13-07-002-02	уайт-спиритом	272,59	40,76	2,72	0,10	229,11	4,45
13-07-002-03	этиловым спиртом	1389,08	40,76	2,72	0,10	1345,60	4,45

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 8. РАЗНЫЕ РАБОТЫ							
Таблица 13-08-001. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом							
Измеритель: 1 шт.							
Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом:							
13-08-001-01	на замазке «Арзамит-5»	158,25	25,47	4,82	0,40	127,96	2,35
13-08-001-02	на силикатной замазке	56,66	25,04	1,96	0,20	29,66	2,31
13-08-001-03	на эпоксидной замазке	164,60	26,88	5,44	0,91	132,28	2,48
Таблица 13-08-002. Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке							
Измеритель: 1 штуцер							
Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке:							
13-08-002-01	керамическими	76,01	32,74	3,82	0,30	39,45	3,02
13-08-002-02	винипластовыми	168,76	32,74	2,95	0,30	133,07	3,02
13-08-002-03	дунитовыми	151,39	32,74	3,82	0,30	114,83	3,02
13-08-002-04	фарфоровыми	162,44	32,74	2,95	0,30	126,75	3,02
Таблица 13-08-003. Защита штуцеров вкладышами на замазке «Арзамит-5»							
Измеритель: 1 шт.							
Защита штуцеров вкладышами на замазке «Арзамит-5»:							
13-08-003-01	керамическими	203,99	33,28	4,07	0,50	166,64	3,07
13-08-003-02	графитовыми	400,50	33,28	4,07	0,50	363,15	3,07
13-08-003-03	дунитовыми	279,60	33,39	4,20	0,61	242,01	3,08
13-08-003-04	фарфоровыми	291,53	33,39	4,20	0,61	253,94	3,08
13-08-003-05	из пропитанного графитопласта	276,36	33,28	4,20	0,61	238,88	3,07
Таблица 13-08-004. Разделка швов футеровки замазкой «Арзамит-5»							
Измеритель: 1 м ² разделяваемой поверхности							
Разделка швов футеровки замазкой «Арзамит-5» при укладке:							
13-08-004-01	плитки кислотоупорной керамической, глубина заполнения швов 15 мм	57,28	21,76	2,08	0,30	33,44	1,98
13-08-004-02	кирпича кислотоупорного плашмя, глубина заполнения швов 20 мм	92,96	21,76	2,08	0,30	69,12	1,98
13-08-004-03	кирпича кислотоупорного на ребро, глубина заполнения швов 20 мм	130,02	27,26	3,08	0,40	99,68	2,48
13-08-004-04	кирпича кислотоупорного в кирпич, глубина заполнения швов 20 мм	164,26	37,81	3,20	0,50	123,25	3,44
Таблица 13-08-005. Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой							
Измеритель: 1 м ² разделяваемой поверхности							
Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой при укладке:							
13-08-005-01	плитки кислотоупорной керамической, глубина заполнения швов 15 мм	58,98	23,30	2,33	0,50	33,35	2,12
13-08-005-02	кирпича кислотоупорного плашмя, глубина заполнения швов 20 мм	102,33	27,39	4,20	0,61	70,74	2,39
13-08-005-03	кирпича кислотоупорного на ребро, глубина заполнения швов 20 мм	149,62	43,09	4,45	0,81	102,08	3,76

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 13-08-006. Искусственная сушка лакокрасочных покрытий							
Измеритель: 100 м ² поверхности							
13-08-006-01	Искусственная сушка лакокрасочных покрытий	55,78	15,18	40,60	0,00	0,00	1,7
Таблица 13-08-007. Проверка качества резинового покрытия дефектоскопом							
Измеритель: 100 м ² поверхности							
13-08-007-01	Проверка качества резинового покрытия	20,79	20,79	0,00	0,00	0,00	2,27
Таблица 13-08-008. Окисловка швов футеровки на силикатной замазке							
Измеритель: 100 м ² шва							
13-08-008-01	Окисловка швов футеровки на силикатной замазке	173,81	93,33	0,87	0,00	79,61	9,37
Таблица 13-08-009. Шлифовка бетонных поверхностей							
Измеритель: 100 м ² шлифуемой поверхности							
13-08-009-01	Шлифовка бетонных поверхностей	1014,79	760,38	248,01	21,09	6,40	80,04
Таблица 13-08-010. Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком							
Измеритель: 1 м ² поверхности							
13-08-010-01	Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком	5,62	1,79	2,72	0,10	1,11	0,2
Таблица 13-08-011. Испытание на непроницаемость полиизобутиленового покрытия наливом воды							
Измеритель: 1 м ³ воды							
13-08-011-01	Испытание на непроницаемость полиизобутиленового покрытия наливом воды	8,51	6,07	0,00	0,00	2,44	0,68
Таблица 13-08-012. Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов							
Измеритель: 100 м ² вертикальной проекции лесов							
13-08-012-01	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов высотой до 20 м	2226,97	555,15	198,34	0,00	1473,48	61,41
13-08-012-02	На каждые 2 м изменения высоты лесов добавлять или исключать к расценке 13-08-012-01	267,45	55,51	25,23	0,00	186,71	6,14
Раздел 9. МЕТАЛЛИЗАЦИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ							
Таблица 13-09-001. Металлизация при производстве работ на строительно-монтажной площадке и в мастерских алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм							
Измеритель: 1 м ² покрытия							

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Металлизация при производстве работ на строительном-монтажной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм:							
13-09-001-01	плоских наружных поверхностей	51,57	8,94	23,98	6,89	18,65	0,78
13-09-001-02	криволинейных наружных поверхностей	64,99	13,29	33,05	9,91	18,65	1,16
13-09-001-03	металлоконструкций решетчатых	155,06	31,63	77,23	23,74	46,20	2,76
13-09-001-04	внутренних поверхностей емкостей	68,29	14,33	35,31	10,67	18,65	1,25
13-09-001-05	наружных сварных монтажных швов	83,57	13,64	36,30	10,42	33,63	1,19
13-09-001-06	внутренних сварных монтажных швов	89,18	15,47	40,08	11,67	33,63	1,35
13-09-001-07	мелких деталей	91,92	14,78	38,57	11,17	38,57	1,29
13-09-001-08	трубопроводов (поворотное положение) диаметром до 100 мм	91,80	14,78	38,57	11,17	38,45	1,29
13-09-001-09	трубопроводов (поворотное положение) диаметром до 500 мм	79,05	12,49	33,27	9,41	33,29	1,09
13-09-001-10	трубопроводов (поворотное положение) диаметром свыше 500 мм	68,97	11,12	29,38	8,40	28,47	0,97
13-09-001-11	стыков сварных трубопроводов диаметром до 100 мм	117,02	20,63	55,07	15,65	41,32	1,8
13-09-001-12	стыков сварных трубопроводов диаметром до 500 мм	99,86	17,76	45,37	13,43	36,73	1,55
13-09-001-13	стыков сварных трубопроводов диаметром свыше 500 мм	86,98	14,78	38,57	11,17	33,63	1,29
13-09-001-14	Металлизация плоских поверхностей при производстве работ в мастерской алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм	36,29	4,24	13,40	3,37	18,65	0,37
13-09-001-15	Металлизация мелких деталей при производстве работ в мастерской алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм	76,12	10,66	26,89	8,15	38,57	0,93
Раздел 10. НАНЕСЕНИЕ ЛИЦЕВОГО ПОКРЫТИЯ ПРИ УСТРОЙСТВЕ МОНОЛИТНОГО ПОЛА В ПОМЕЩЕНИЯХ С АГРЕССИВНЫМИ СРЕДАМИ Таблица 13-10-001. Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами Измеритель: 100 м² поверхности Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами:							
13-10-001-01	толщиной 1 мм	5769,18	636,05	74,01	35,92	5059,12	63,1
13-10-001-02	толщиной 2 мм	11164,83	954,27	92,32	47,93	10118,24	94,67
13-10-001-03	толщиной 3 мм	16561,41	1273,41	110,64	59,93	15177,36	126,33

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 13. Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	3
Раздел 1. ФУТЕРОВОЧНЫЕ РАБОТЫ	3
Таблица 13-01-001. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке	3
Таблица 13-01-002. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»	3
Таблица 13-01-003. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе	4
Таблица 13-01-004. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке	4
Таблица 13-01-005. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке в пустошовку	5
Таблица 13-01-006. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе в пустошовку	5
Таблица 13-01-007. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой «Арзамит-5»	5
Раздел 2. КЛАДКА ИЗ КИСЛОТУПОРНОГО КИРПИЧА И ФАСОННЫХ КИСЛОТУПОРНЫХ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ	6
Таблица 13-02-001. Кладка из кислотоупорного кирпича и фасонных кислотоупорных керамических изделий на силикатной кислотоупорной замазке	6
Таблица 13-02-002. Кладка из кислотоупорного кирпича на замазке «Арзамит-5»	6
Раздел 3. ПОКРЫТИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ	6
Таблица 13-03-001. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей	6
Таблица 13-03-002. Огрунтовка металлических поверхностей	7
Таблица 13-03-003. Окраска оштукатуренных бетонных и оштукатуренных поверхностей	7
Таблица 13-03-004. Окраска металлических оштукатуренных поверхностей	8
Таблица 13-03-005. Шпатлевка поверхностей	8
Раздел 4. ГУММИРОВАНИЕ (ОБКЛАДКА ЛИСТОВЫМИ РЕЗИНАМИ И ЖИДКИМИ РЕЗИНОВЫМИ СМЕСЯМИ)	8
Таблица 13-04-001. Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм	8
Таблица 13-04-002. Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм	9
Таблица 13-04-003. Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м ²	10
Таблица 13-04-004. Вулканизация резиновой обкладки	10
Таблица 13-04-005. Гуммирование из растворов	10
Раздел 5. ОКЛЕЕЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ	11
Таблица 13-05-001. Оклейка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА	11
Таблица 13-05-002. Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм	11
Таблица 13-05-003. Оклейка поверхностей стеклотканью	11
Таблица 13-05-004. Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластиком	11
Таблица 13-05-005. Оклейка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке	11
Раздел 6. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ	12
Таблица 13-06-001. Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб	12
Таблица 13-06-002. Очистка кварцевым песком	12
Таблица 13-06-003. Очистка поверхности щетками	12
Таблица 13-06-004. Обеспыливание поверхности	12
Раздел 7. ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ	12
Таблица 13-07-001. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм	12
Таблица 13-07-002. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм	12
Раздел 8. РАЗНЫЕ РАБОТЫ	13
Таблица 13-08-001. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом	13
Таблица 13-08-002. Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке	13
Таблица 13-08-003. Защита штуцеров вкладышами на замазке «Арзамит-5»	13
Таблица 13-08-004. Разделка швов футеровки замазкой «Арзамит-5»	13
Таблица 13-08-005. Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой	13
Таблица 13-08-006. Искусственная сушка лакокрасочных покрытий	14
Таблица 13-08-007. Проверка качества резинового покрытия дефектоскопом	14
Таблица 13-08-008. Окисловка швов футеровки на силикатной замазке	14

Таблица 13-08-009. Шлифовка бетонных поверхностей	14
Таблица 13-08-010. Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком	14
Таблица 13-08-011. Испытание на непроницаемость полиизобутиленового покрытия наливом воды	14
Таблица 13-08-012. Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов	14
Раздел 9. МЕТАЛЛИЗАЦИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ	14
Таблица 13-09-001. Металлизация при производстве работ на строительной площадке и в мастерских алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм	14
Раздел 10. НАНЕСЕНИЕ ЛИЦЕВОГО ПОКРЫТИЯ ПРИ УСТРОЙСТВЕ МОНОЛИТНОГО ПОЛА В ПОМЕЩЕНИЯХ С АГРЕССИВНЫМИ СРЕДАМИ	15
Таблица 13-10-001. Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами	15