

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.
ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ.
НИЖЕГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ**

ТЕРМ-2001

Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 01. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ							
Таблица 39-01-001. Очистка поверхности металлическими щетками							
Измеритель: 1 стык							
Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром:							
39-01-001-01	до 60 мм	2,06	2,02	0,00	0,00	0,04	0,2
39-01-001-02	до 108 мм	3,08	3,02	0,00	0,00	0,06	0,3
39-01-001-03	до 159 мм	3,50	3,43	0,00	0,00	0,07	0,34
39-01-001-04	до 273 мм	4,11	4,03	0,00	0,00	0,08	0,4
39-01-001-05	до 377 мм	5,34	5,24	0,00	0,00	0,10	0,52
39-01-001-06	до 478 мм	6,68	6,55	0,00	0,00	0,13	0,65
39-01-001-07	до 550 мм	8,22	8,06	0,00	0,00	0,16	0,8
39-01-001-08	до 630 мм	8,64	8,47	0,00	0,00	0,17	0,84
39-01-001-09	до 720 мм	9,46	9,27	0,00	0,00	0,19	0,92
39-01-001-10	до 820 мм	10,28	10,08	0,00	0,00	0,20	1
39-01-001-11	до 920 мм	12,34	12,10	0,00	0,00	0,24	1,2
39-01-001-12	до 1020 мм	13,36	13,10	0,00	0,00	0,26	1,3
39-01-001-13	до 1220 мм	15,42	15,12	0,00	0,00	0,30	1,5
39-01-001-14	до 1420 мм	18,50	18,14	0,00	0,00	0,36	1,8
39-01-001-15	до 1620 мм	20,56	20,16	0,00	0,00	0,40	2
39-01-001-16	до 1820 мм	23,64	23,18	0,00	0,00	0,46	2,3
39-01-001-17	до 2020 мм	25,70	25,20	0,00	0,00	0,50	2,5
39-01-001-18	до 2220 мм	30,84	30,24	0,00	0,00	0,60	3
Измеритель: 1 м шва							
39-01-001-19	Очистка поверхности оборудования металлическими щетками	4,11	4,03	0,00	0,00	0,08	0,4
Таблица 39-01-002. Протирка поверхности ацетоном							
Измеритель: 1 стык							
Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром:							
39-01-002-01	до 60 мм	0,76	0,50	0,00	0,00	0,26	0,05
39-01-002-02	до 108 мм	1,09	0,60	0,00	0,00	0,49	0,06
39-01-002-03	до 159 мм	1,46	0,81	0,00	0,00	0,65	0,08
39-01-002-04	до 273 мм	2,15	1,01	0,00	0,00	1,14	0,1
39-01-002-05	до 377 мм	2,85	1,31	0,00	0,00	1,54	0,13
39-01-002-06	до 478 мм	3,54	1,61	0,00	0,00	1,93	0,16
39-01-002-07	до 550 мм	4,24	2,02	0,00	0,00	2,22	0,2
39-01-002-08	до 630 мм	4,69	2,12	0,00	0,00	2,57	0,21
39-01-002-09	до 720 мм	5,26	2,32	0,00	0,00	2,94	0,23

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-002-10	до 820 мм	5,88	2,52	0,00	0,00	3,36	0,25
39-01-002-11	до 920 мм	6,74	3,02	0,00	0,00	3,72	0,3
39-01-002-12	до 1020 мм	7,37	3,23	0,00	0,00	4,14	0,32
39-01-002-13	до 1220 мм	8,96	4,03	0,00	0,00	4,93	0,4
39-01-002-14	до 1420 мм	10,23	4,44	0,00	0,00	5,79	0,44
39-01-002-15	до 1620 мм	11,61	5,04	0,00	0,00	6,57	0,5
39-01-002-16	до 1820 мм	13,49	6,05	0,00	0,00	7,44	0,6
39-01-002-17	до 2020 мм	14,65	6,35	0,00	0,00	8,30	0,63
39-01-002-18	до 2220 мм	16,22	7,06	0,00	0,00	9,16	0,7
Измеритель: 1 м шва							
39-01-002-19	Протирка ацетоном поверхности оборудования	2,30	1,01	0,00	0,00	1,29	0,1
Таблица 39-01-003. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-003-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,61	0,81	0,78	0,00	0,02	0,08
39-01-003-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	1,93	1,01	0,90	0,00	0,02	0,1
39-01-003-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	2,69	1,31	1,35	0,00	0,03	0,13
39-01-003-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	3,11	1,51	1,57	0,00	0,03	0,15
39-01-003-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	3,53	1,71	1,79	0,00	0,03	0,17
39-01-003-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	4,19	2,02	2,13	0,00	0,04	0,2
39-01-003-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	4,84	2,32	2,47	0,00	0,05	0,23
39-01-003-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	4,61	2,22	2,35	0,00	0,04	0,22
39-01-003-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	5,47	2,62	2,80	0,00	0,05	0,26
39-01-003-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	6,43	3,12	3,25	0,00	0,06	0,31
39-01-003-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	5,91	2,82	3,03	0,00	0,06	0,28
39-01-003-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	7,09	3,43	3,59	0,00	0,07	0,34
39-01-003-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,45	4,54	4,82	0,00	0,09	0,45
39-01-003-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	7,51	3,63	3,81	0,00	0,07	0,36
39-01-003-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	8,79	4,23	4,48	0,00	0,08	0,42
39-01-003-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	12,45	6,05	6,28	0,00	0,12	0,6
39-01-003-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	14,71	7,06	7,51	0,00	0,14	0,7
39-01-003-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	8,37	4,03	4,26	0,00	0,08	0,4
39-01-003-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,41	5,04	5,27	0,00	0,10	0,5

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	14,06	6,75	7,17	0,00	0,14	0,67
39-01-003-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	20,48	10,08	10,20	0,00	0,20	1
39-01-003-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	12,45	6,05	6,28	0,00	0,12	0,6
39-01-003-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	14,71	7,06	7,51	0,00	0,14	0,7
39-01-003-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	20,48	10,08	10,20	0,00	0,20	1
39-01-003-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	26,70	13,10	13,34	0,00	0,26	1,3
39-01-003-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	31,11	15,12	15,69	0,00	0,30	1,5
39-01-003-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	13,21	6,35	6,73	0,00	0,13	0,63
39-01-003-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	15,46	7,46	7,85	0,00	0,15	0,74
39-01-003-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	21,27	10,08	10,99	0,00	0,20	1
39-01-003-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	27,48	13,10	14,12	0,00	0,26	1,3
39-01-003-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	31,90	15,12	16,48	0,00	0,30	1,5
39-01-003-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	38,12	18,14	19,62	0,00	0,36	1,8
39-01-003-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	44,35	21,17	22,76	0,00	0,42	2,1
39-01-003-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	50,57	24,19	25,90	0,00	0,48	2,4
39-01-003-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	58,60	28,22	29,82	0,00	0,56	2,8
39-01-003-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	14,71	7,06	7,51	0,00	0,14	0,7
39-01-003-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	16,95	8,16	8,63	0,00	0,16	0,81
39-01-003-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	24,90	12,10	12,56	0,00	0,24	1,2
39-01-003-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	31,11	15,12	15,69	0,00	0,30	1,5
39-01-003-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	37,33	18,14	18,83	0,00	0,36	1,8
39-01-003-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	44,35	21,17	22,76	0,00	0,42	2,1
39-01-003-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	50,57	24,19	25,90	0,00	0,48	2,4
39-01-003-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	56,79	27,22	29,03	0,00	0,54	2,7
39-01-003-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	15,46	7,46	7,85	0,00	0,15	0,74
39-01-003-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	18,67	9,07	9,42	0,00	0,18	0,9
39-01-003-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	26,70	13,10	13,34	0,00	0,26	1,3
39-01-003-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	33,71	16,13	17,26	0,00	0,32	1,6
39-01-003-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	39,93	19,15	20,40	0,00	0,38	1,9
39-01-003-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	47,97	23,18	24,33	0,00	0,46	2,3
39-01-003-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	56,01	27,22	28,25	0,00	0,54	2,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	61,20	29,23	31,39	0,00	0,58	2,9
39-01-003-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	21,27	10,08	10,99	0,00	0,20	1
39-01-003-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	31,11	15,12	15,69	0,00	0,30	1,5
39-01-003-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	38,12	18,14	19,62	0,00	0,36	1,8
39-01-003-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	47,97	23,18	24,33	0,00	0,46	2,3
39-01-003-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	56,01	27,22	28,25	0,00	0,54	2,7
39-01-003-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	63,01	30,24	32,17	0,00	0,60	3
39-01-003-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	72,87	35,28	36,88	0,00	0,71	3,5
39-01-003-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	24,90	12,10	12,56	0,00	0,24	1,2
39-01-003-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	33,71	16,13	17,26	0,00	0,32	1,6
39-01-003-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	43,56	21,17	21,97	0,00	0,42	2,1
39-01-003-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	52,38	25,20	26,68	0,00	0,50	2,5
39-01-003-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	61,20	29,23	31,39	0,00	0,58	2,9
39-01-003-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	72,87	35,28	36,88	0,00	0,71	3,5
39-01-003-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	81,69	39,31	41,59	0,00	0,79	3,9
39-01-003-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	95,95	46,37	48,65	0,00	0,93	4,6
Таблица 39-01-004. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-004-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	27,48	13,10	14,12	0,00	0,26	1,3
39-01-004-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	38,12	18,14	19,62	0,00	0,36	1,8
39-01-004-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	49,78	24,19	25,11	0,00	0,48	2,4
39-01-004-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	60,41	29,23	30,60	0,00	0,58	2,9
39-01-004-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	71,06	34,27	36,10	0,00	0,69	3,4
39-01-004-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	81,69	39,31	41,59	0,00	0,79	3,9
39-01-004-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	92,32	44,35	47,08	0,00	0,89	4,4
39-01-004-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	108,40	52,42	54,93	0,00	1,05	5,2
39-01-004-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	31,90	15,12	16,48	0,00	0,30	1,5

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	44,35	21,17	22,76	0,00	0,42	2,1
39-01-004-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	56,79	27,22	29,03	0,00	0,54	2,7
39-01-004-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	69,24	33,26	35,31	0,00	0,67	3,3
39-01-004-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	81,69	39,31	41,59	0,00	0,79	3,9
39-01-004-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	94,14	45,36	47,87	0,00	0,91	4,5
39-01-004-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	106,58	51,41	54,14	0,00	1,03	5,1
39-01-004-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	119,03	57,46	60,42	0,00	1,15	5,7
39-01-004-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	38,12	18,14	19,62	0,00	0,36	1,8
39-01-004-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	50,57	24,19	25,90	0,00	0,48	2,4
39-01-004-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	64,83	31,25	32,96	0,00	0,62	3,1
39-01-004-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	79,09	38,30	40,02	0,00	0,77	3,8
39-01-004-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	92,32	44,35	47,08	0,00	0,89	4,4
39-01-004-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	106,58	51,41	54,14	0,00	1,03	5,1
39-01-004-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	119,82	57,46	61,21	0,00	1,15	5,7
39-01-004-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	134,07	64,51	68,27	0,00	1,29	6,4
39-01-004-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	41,75	20,16	21,19	0,00	0,40	2
39-01-004-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	56,79	27,22	29,03	0,00	0,54	2,7
39-01-004-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	73,66	35,28	37,67	0,00	0,71	3,5
39-01-004-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	89,72	43,34	45,51	0,00	0,87	4,3
39-01-004-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	106,58	51,41	54,14	0,00	1,03	5,1
39-01-004-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	121,62	58,46	61,99	0,00	1,17	5,8
39-01-004-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	136,67	65,52	69,84	0,00	1,31	6,5
39-01-004-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	152,74	73,58	77,69	0,00	1,47	7,3
39-01-004-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	50,57	24,19	25,90	0,00	0,48	2,4
39-01-004-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	69,24	33,26	35,31	0,00	0,67	3,3
39-01-004-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	87,92	42,34	44,73	0,00	0,85	4,2
39-01-004-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	108,40	52,42	54,93	0,00	1,05	5,2
39-01-004-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	126,04	60,48	64,35	0,00	1,21	6
39-01-004-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	144,70	69,55	73,76	0,00	1,39	6,9
39-01-004-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	161,56	77,62	82,39	0,00	1,55	7,7
39-01-004-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	184,63	88,70	94,16	0,00	1,77	8,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	56,79	27,22	29,03	0,00	0,54	2,7
39-01-004-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	79,09	38,30	40,02	0,00	0,77	3,8
39-01-004-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	100,36	48,38	51,01	0,00	0,97	4,8
39-01-004-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	121,62	58,46	61,99	0,00	1,17	5,8
39-01-004-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	142,89	68,54	72,98	0,00	1,37	6,8
39-01-004-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	168,75	84,67	82,39	0,00	1,69	8,4
39-01-004-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	184,63	88,70	94,16	0,00	1,77	8,8
39-01-004-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	71,06	34,27	36,10	0,00	0,69	3,4
39-01-004-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	96,74	46,37	49,44	0,00	0,93	4,6
39-01-004-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	125,25	60,48	63,56	0,00	1,21	6
39-01-004-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	152,74	73,58	77,69	0,00	1,47	7,3
39-01-004-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	83,50	40,32	42,37	0,00	0,81	4
39-01-004-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	113,59	54,43	58,07	0,00	1,09	5,4
39-01-004-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	94,14	45,36	47,87	0,00	0,91	4,5
39-01-004-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	129,66	62,50	65,91	0,00	1,25	6,2
39-01-004-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	108,40	52,42	54,93	0,00	1,05	5,2
39-01-004-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	148,33	71,57	75,33	0,00	1,43	7,1
39-01-004-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	117,22	56,45	59,64	0,00	1,13	5,6
39-01-004-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	161,56	77,62	82,39	0,00	1,55	7,7
Таблица 39-01-005. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-005-01	22 мм, толщина стенок до 3 мм	2,25	1,11	1,12	0,00	0,02	0,11
39-01-005-02	22 мм, толщина стенок до 6 мм	2,69	1,31	1,35	0,00	0,03	0,13
39-01-005-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	3,97	2,02	1,91	0,00	0,04	0,2
39-01-005-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	4,40	2,12	2,24	0,00	0,04	0,21
39-01-005-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	5,05	2,42	2,58	0,00	0,05	0,24
39-01-005-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	6,11	3,02	3,03	0,00	0,06	0,3

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	7,09	3,43	3,59	0,00	0,07	0,34
39-01-005-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	6,65	3,23	3,36	0,00	0,06	0,32
39-01-005-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	8,15	4,03	4,04	0,00	0,08	0,4
39-01-005-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	9,02	4,33	4,60	0,00	0,09	0,43
39-01-005-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	8,37	4,03	4,26	0,00	0,08	0,4
39-01-005-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,18	5,04	5,04	0,00	0,10	0,5
39-01-005-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	13,42	6,45	6,84	0,00	0,13	0,64
39-01-005-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,52	5,04	5,38	0,00	0,10	0,5
39-01-005-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	12,56	6,05	6,39	0,00	0,12	0,6
39-01-005-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	17,61	8,47	8,97	0,00	0,17	0,84
39-01-005-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	21,04	10,08	10,76	0,00	0,20	1
39-01-005-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	12,22	6,05	6,05	0,00	0,12	0,6
39-01-005-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	14,71	7,06	7,51	0,00	0,14	0,7
39-01-005-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	20,59	10,08	10,31	0,00	0,20	1
39-01-005-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	28,96	14,11	14,57	0,00	0,28	1,4
39-01-005-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	17,61	8,47	8,97	0,00	0,17	0,84
39-01-005-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	20,93	10,08	10,65	0,00	0,20	1
39-01-005-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	28,96	14,11	14,57	0,00	0,28	1,4
39-01-005-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	37,56	18,14	19,06	0,00	0,36	1,8
39-01-005-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	44,01	21,17	22,42	0,00	0,42	2,1
39-01-005-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	18,89	9,07	9,64	0,00	0,18	0,9
39-01-005-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	22,52	11,09	11,21	0,00	0,22	1,1
39-01-005-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	31,11	15,12	15,69	0,00	0,30	1,5
39-01-005-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	39,71	19,15	20,18	0,00	0,38	1,9
39-01-005-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	46,16	22,18	23,54	0,00	0,44	2,2
39-01-005-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	54,76	26,21	28,03	0,00	0,52	2,6
39-01-005-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	64,38	31,25	32,51	0,00	0,62	3,1
39-01-005-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	72,98	35,28	36,99	0,00	0,71	3,5
39-01-005-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	83,73	40,32	42,60	0,00	0,81	4
39-01-005-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	20,93	10,08	10,65	0,00	0,20	1
39-01-005-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	24,67	12,10	12,33	0,00	0,24	1,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	35,42	17,14	17,94	0,00	0,34	1,7
39-01-005-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	44,01	21,17	22,42	0,00	0,42	2,1
39-01-005-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	52,60	25,20	26,90	0,00	0,50	2,5
39-01-005-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	64,38	31,25	32,51	0,00	0,62	3,1
39-01-005-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	72,98	35,28	36,99	0,00	0,71	3,5
39-01-005-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	81,58	39,31	41,48	0,00	0,79	3,9
39-01-005-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	22,52	11,09	11,21	0,00	0,22	1,1
39-01-005-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	26,81	13,10	13,45	0,00	0,26	1,3
39-01-005-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	37,56	18,14	19,06	0,00	0,36	1,8
39-01-005-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	48,30	23,18	24,66	0,00	0,46	2,3
39-01-005-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	56,91	27,22	29,15	0,00	0,54	2,7
39-01-005-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	68,68	33,26	34,75	0,00	0,67	3,3
39-01-005-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	79,43	38,30	40,36	0,00	0,77	3,8
39-01-005-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	88,03	42,34	44,84	0,00	0,85	4,2
39-01-005-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	31,11	15,12	15,69	0,00	0,30	1,5
39-01-005-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	44,01	21,17	22,42	0,00	0,42	2,1
39-01-005-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	54,76	26,21	28,03	0,00	0,52	2,6
39-01-005-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	68,68	33,26	34,75	0,00	0,67	3,3
39-01-005-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	79,43	38,30	40,36	0,00	0,77	3,8
39-01-005-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	90,17	43,34	45,96	0,00	0,87	4,3
39-01-005-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	103,07	49,39	52,69	0,00	0,99	4,9
39-01-005-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	35,42	17,14	17,94	0,00	0,34	1,7
39-01-005-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	48,30	23,18	24,66	0,00	0,46	2,3
39-01-005-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	61,20	29,23	31,39	0,00	0,58	2,9
39-01-005-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	75,13	36,29	38,11	0,00	0,73	3,6
39-01-005-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	88,03	42,34	44,84	0,00	0,85	4,2
39-01-005-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	104,10	50,40	52,69	0,00	1,01	5
39-01-005-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	116,99	56,45	59,41	0,00	1,13	5,6
39-01-005-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	136,33	65,52	69,50	0,00	1,31	6,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-006. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V 4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-006-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	39,71	19,15	20,18	0,00	0,38	1,9
39-01-006-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	54,76	26,21	28,03	0,00	0,52	2,6
39-01-006-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	70,83	34,27	35,87	0,00	0,69	3,4
39-01-006-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	85,88	41,33	43,72	0,00	0,83	4,1
39-01-006-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	100,92	48,38	51,57	0,00	0,97	4,8
39-01-006-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	116,99	56,45	59,41	0,00	1,13	5,6
39-01-006-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	132,03	63,50	67,26	0,00	1,27	6,3
39-01-006-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	154,55	74,59	78,47	0,00	1,49	7,4
39-01-006-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	46,16	22,18	23,54	0,00	0,44	2,2
39-01-006-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	64,38	31,25	32,51	0,00	0,62	3,1
39-01-006-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	81,58	39,31	41,48	0,00	0,79	3,9
39-01-006-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	98,78	47,38	50,45	0,00	0,95	4,7
39-01-006-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	116,99	56,45	59,41	0,00	1,13	5,6
39-01-006-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	134,18	64,51	68,38	0,00	1,29	6,4
39-01-006-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	152,40	73,58	77,35	0,00	1,47	7,3
39-01-006-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	169,60	81,65	86,32	0,00	1,63	8,1
39-01-006-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	54,76	26,21	28,03	0,00	0,52	2,6
39-01-006-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	72,98	35,28	36,99	0,00	0,71	3,5
39-01-006-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	92,32	44,35	47,08	0,00	0,89	4,4
39-01-006-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	112,69	54,43	57,17	0,00	1,09	5,4
39-01-006-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	132,03	63,50	67,26	0,00	1,27	6,3
39-01-006-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	152,40	73,58	77,35	0,00	1,47	7,3
39-01-006-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	171,75	82,66	87,44	0,00	1,65	8,2
39-01-006-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	191,09	91,73	97,53	0,00	1,83	9,1
39-01-006-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	59,05	28,22	30,27	0,00	0,56	2,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	81,58	39,31	41,48	0,00	0,79	3,9
39-01-006-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	105,22	50,40	53,81	0,00	1,01	5
39-01-006-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	127,74	61,49	65,02	0,00	1,23	6,1
39-01-006-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	152,40	73,58	77,35	0,00	1,47	7,3
39-01-006-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	173,89	83,66	88,56	0,00	1,67	8,3
39-01-006-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	196,42	94,75	99,77	0,00	1,90	9,4
39-01-006-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	217,91	104,83	110,98	0,00	2,10	10,4
39-01-006-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	72,98	35,28	36,99	0,00	0,71	3,5
39-01-006-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	98,78	47,38	50,45	0,00	0,95	4,7
39-01-006-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	125,59	60,48	63,90	0,00	1,21	6
39-01-006-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	154,55	74,59	78,47	0,00	1,49	7,4
39-01-006-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	180,34	86,69	91,92	0,00	1,73	8,6
39-01-006-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	208,19	100,80	105,37	0,00	2,02	10
39-01-006-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	230,81	110,88	117,71	0,00	2,22	11
39-01-006-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	268,18	131,04	134,52	0,00	2,62	13
39-01-006-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	81,58	39,31	41,48	0,00	0,79	3,9
39-01-006-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	112,69	54,43	57,17	0,00	1,09	5,4
39-01-006-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	142,78	68,54	72,87	0,00	1,37	6,8
39-01-006-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	173,89	83,66	88,56	0,00	1,67	8,3
39-01-006-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	205,01	98,78	104,25	0,00	1,98	9,8
39-01-006-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	230,81	110,88	117,71	0,00	2,22	11
39-01-006-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	268,18	131,04	134,52	0,00	2,62	13
39-01-006-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	100,92	48,38	51,57	0,00	0,97	4,8
39-01-006-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	138,48	66,53	70,62	0,00	1,33	6,6
39-01-006-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	178,19	85,68	90,80	0,00	1,71	8,5
39-01-006-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	217,91	104,83	110,98	0,00	2,10	10,4
39-01-006-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	119,14	57,46	60,53	0,00	1,15	5,7
39-01-006-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	163,14	78,62	82,95	0,00	1,57	7,8
39-01-006-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	134,18	64,51	68,38	0,00	1,29	6,4
39-01-006-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	184,63	88,70	94,16	0,00	1,77	8,8
39-01-006-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	154,55	74,59	78,47	0,00	1,49	7,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	211,47	101,81	107,62	0,00	2,04	10,1
39-01-006-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	167,45	80,64	85,20	0,00	1,61	8
39-01-006-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	230,81	110,88	117,71	0,00	2,22	11
Таблица 39-01-007. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-007-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,97	2,02	1,91	0,00	0,04	0,2
39-01-007-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,40	2,12	2,24	0,00	0,04	0,21
39-01-007-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,33	3,02	3,25	0,00	0,06	0,3
39-01-007-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	7,51	3,63	3,81	0,00	0,07	0,36
39-01-007-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,58	4,13	4,37	0,00	0,08	0,41
39-01-007-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,30	5,04	5,16	0,00	0,10	0,5
39-01-007-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	12,22	6,05	6,05	0,00	0,12	0,6
39-01-007-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	11,27	5,44	5,72	0,00	0,11	0,54
39-01-007-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	13,42	6,45	6,84	0,00	0,13	0,64
39-01-007-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	15,46	7,46	7,85	0,00	0,15	0,74
39-01-007-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	14,49	7,06	7,29	0,00	0,14	0,7
39-01-007-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	16,95	8,16	8,63	0,00	0,16	0,81
39-01-007-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	22,97	11,09	11,66	0,00	0,22	1,1
39-01-007-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	18,44	9,07	9,19	0,00	0,18	0,9
39-01-007-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	21,15	10,08	10,87	0,00	0,20	1
39-01-007-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	29,64	14,11	15,25	0,00	0,28	1,4
39-01-007-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	35,75	17,14	18,27	0,00	0,34	1,7
39-01-007-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	20,59	10,08	10,31	0,00	0,20	1
39-01-007-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	25,12	12,10	12,78	0,00	0,24	1,2
39-01-007-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	33,94	16,13	17,49	0,00	0,32	1,6
39-01-007-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	48,41	23,18	24,77	0,00	0,46	2,3
39-01-007-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	29,64	14,11	15,25	0,00	0,28	1,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	35,64	17,14	18,16	0,00	0,34	1,7
39-01-007-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	48,41	23,18	24,77	0,00	0,46	2,3
39-01-007-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	63,24	30,24	32,40	0,00	0,60	3
39-01-007-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	75,13	36,29	38,11	0,00	0,73	3,6
39-01-007-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	31,79	15,12	16,37	0,00	0,30	1,5
39-01-007-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	37,56	18,14	19,06	0,00	0,36	1,8
39-01-007-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	52,38	25,20	26,68	0,00	0,50	2,5
39-01-007-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	67,21	32,26	34,30	0,00	0,65	3,2
39-01-007-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	79,09	38,30	40,02	0,00	0,77	3,8
39-01-007-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	93,91	45,36	47,64	0,00	0,91	4,5
39-01-007-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	108,74	52,42	55,27	0,00	1,05	5,2
39-01-007-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	123,55	59,47	62,89	0,00	1,19	5,9
39-01-007-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	142,33	68,54	72,42	0,00	1,37	6,8
39-01-007-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	35,64	17,14	18,16	0,00	0,34	1,7
39-01-007-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	41,52	20,16	20,96	0,00	0,40	2
39-01-007-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	60,30	29,23	30,49	0,00	0,58	2,9
39-01-007-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	75,13	36,29	38,11	0,00	0,73	3,6
39-01-007-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	89,95	43,34	45,74	0,00	0,87	4,3
39-01-007-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	108,74	52,42	55,27	0,00	1,05	5,2
39-01-007-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	123,55	59,47	62,89	0,00	1,19	5,9
39-01-007-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	138,37	66,53	70,51	0,00	1,33	6,6
39-01-007-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	37,56	18,14	19,06	0,00	0,36	1,8
39-01-007-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	44,46	21,17	22,87	0,00	0,42	2,1
39-01-007-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	63,24	30,24	32,40	0,00	0,60	3
39-01-007-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	82,03	39,31	41,93	0,00	0,79	3,9
39-01-007-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	96,85	46,37	49,55	0,00	0,93	4,6
39-01-007-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	115,63	55,44	59,08	0,00	1,11	5,5
39-01-007-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	134,41	64,51	68,61	0,00	1,29	6,4
39-01-007-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	149,23	71,57	76,23	0,00	1,43	7,1
39-01-007-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	52,38	25,20	26,68	0,00	0,50	2,5
39-01-007-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	75,13	36,29	38,11	0,00	0,73	3,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	93,91	45,36	47,64	0,00	0,91	4,5
39-01-007-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	115,63	55,44	59,08	0,00	1,11	5,5
39-01-007-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	134,41	64,51	68,61	0,00	1,29	6,4
39-01-007-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	153,18	73,58	78,13	0,00	1,47	7,3
39-01-007-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	175,93	84,67	89,57	0,00	1,69	8,4
39-01-007-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	60,30	29,23	30,49	0,00	0,58	2,9
39-01-007-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	82,03	39,31	41,93	0,00	0,79	3,9
39-01-007-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	104,77	50,40	53,36	0,00	1,01	5
39-01-007-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	127,51	61,49	64,79	0,00	1,23	6,1
39-01-007-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	149,23	71,57	76,23	0,00	1,43	7,1
39-01-007-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	175,93	84,67	89,57	0,00	1,69	8,4
39-01-007-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	198,68	95,76	101,00	0,00	1,92	9,5
39-01-007-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	230,81	110,88	117,71	0,00	2,22	11
Таблица 39-01-008. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-008-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	67,21	32,26	34,30	0,00	0,65	3,2
39-01-008-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	93,91	45,36	47,64	0,00	0,91	4,5
39-01-008-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	119,59	57,46	60,98	0,00	1,15	5,7
39-01-008-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	146,29	70,56	74,32	0,00	1,41	7
39-01-008-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	171,97	82,66	87,66	0,00	1,65	8,2
39-01-008-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	198,68	95,76	101,00	0,00	1,92	9,5
39-01-008-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	227,44	110,88	114,34	0,00	2,22	11
39-01-008-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	267,06	131,04	133,40	0,00	2,62	13
39-01-008-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	79,09	38,30	40,02	0,00	0,77	3,8
39-01-008-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	108,74	52,42	55,27	0,00	1,05	5,2
39-01-008-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	138,37	66,53	70,51	0,00	1,33	6,6
39-01-008-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	168,01	80,64	85,76	0,00	1,61	8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-008-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	198,68	95,76	101,00	0,00	1,92	9,5
39-01-008-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	229,68	110,88	116,58	0,00	2,22	11
39-01-008-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	254,54	120,96	131,16	0,00	2,42	12
39-01-008-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	290,79	141,12	146,85	0,00	2,82	14
39-01-008-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	93,91	45,36	47,64	0,00	0,91	4,5
39-01-008-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	123,55	59,47	62,89	0,00	1,19	5,9
39-01-008-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	157,15	75,60	80,04	0,00	1,51	7,5
39-01-008-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	190,75	91,73	97,19	0,00	1,83	9,1
39-01-008-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	227,44	110,88	114,34	0,00	2,22	11
39-01-008-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	254,54	120,96	131,16	0,00	2,42	12
39-01-008-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	293,03	141,12	149,09	0,00	2,82	14
39-01-008-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	330,42	161,28	165,91	0,00	3,23	16
39-01-008-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	100,80	48,38	51,45	0,00	0,97	4,8
39-01-008-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	138,37	66,53	70,51	0,00	1,33	6,6
39-01-008-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	179,89	86,69	91,47	0,00	1,73	8,6
39-01-008-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	213,35	100,80	110,53	0,00	2,02	10
39-01-008-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	254,54	120,96	131,16	0,00	2,42	12
39-01-008-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	294,15	141,12	150,21	0,00	2,82	14
39-01-008-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	333,78	161,28	169,27	0,00	3,23	16
39-01-008-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	373,40	181,44	188,33	0,00	3,63	18
39-01-008-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	123,55	59,47	62,89	0,00	1,19	5,9
39-01-008-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	168,01	80,64	85,76	0,00	1,61	8
39-01-008-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	211,44	100,80	108,62	0,00	2,02	10
39-01-008-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	267,06	131,04	133,40	0,00	2,62	13
39-01-008-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	310,04	151,20	155,82	0,00	3,02	15
39-01-008-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	354,15	171,36	179,36	0,00	3,43	17
39-01-008-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	396,01	191,52	200,66	0,00	3,83	19
39-01-008-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	444,59	211,68	228,68	0,00	4,23	21
39-01-008-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	138,37	66,53	70,51	0,00	1,33	6,6
39-01-008-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	190,75	91,73	97,19	0,00	1,83	9,1
39-01-008-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	247,81	120,96	124,43	0,00	2,42	12

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-008-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	294,15	141,12	150,21	0,00	2,82	14
39-01-008-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	351,91	171,36	177,12	0,00	3,43	17
39-01-008-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	396,01	191,52	200,66	0,00	3,83	19
39-01-008-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	444,59	211,68	228,68	0,00	4,23	21
39-01-008-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	171,97	82,66	87,66	0,00	1,65	8,2
39-01-008-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	233,05	110,88	119,95	0,00	2,22	11
39-01-008-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	308,92	151,20	154,70	0,00	3,02	15
39-01-008-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	373,40	181,44	188,33	0,00	3,63	18
39-01-008-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	201,62	96,77	102,91	0,00	1,94	9,6
39-01-008-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	274,91	131,04	141,25	0,00	2,62	13
39-01-008-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	229,68	110,88	116,58	0,00	2,22	11
39-01-008-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	314,52	151,20	160,30	0,00	3,02	15
39-01-008-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	267,06	131,04	133,40	0,00	2,62	13
39-01-008-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	357,51	171,36	182,72	0,00	3,43	17
39-01-008-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	288,55	141,12	144,61	0,00	2,82	14
39-01-008-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	396,01	191,52	200,66	0,00	3,83	19
Таблица 39-01-009. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-009-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,11	1,51	1,57	0,00	0,03	0,15
39-01-009-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,53	1,71	1,79	0,00	0,03	0,17
39-01-009-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,84	2,32	2,47	0,00	0,05	0,23
39-01-009-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,99	3,02	2,91	0,00	0,06	0,3
39-01-009-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,88	3,33	3,48	0,00	0,07	0,33
39-01-009-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,15	4,03	4,04	0,00	0,08	0,4
39-01-009-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	9,24	4,44	4,71	0,00	0,09	0,44
39-01-009-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,79	4,23	4,48	0,00	0,08	0,42
39-01-009-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,41	5,04	5,27	0,00	0,10	0,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	12,22	6,05	6,05	0,00	0,12	0,6
39-01-009-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	11,06	5,34	5,61	0,00	0,11	0,53
39-01-009-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	12,98	6,25	6,61	0,00	0,12	0,62
39-01-009-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	17,40	8,37	8,86	0,00	0,17	0,83
39-01-009-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	13,84	6,65	7,06	0,00	0,13	0,66
39-01-009-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	16,74	8,06	8,52	0,00	0,16	0,8
39-01-009-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	22,97	11,09	11,66	0,00	0,22	1,1
39-01-009-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	26,81	13,10	13,45	0,00	0,26	1,3
39-01-009-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	16,29	8,06	8,07	0,00	0,16	0,8
39-01-009-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	19,32	9,27	9,86	0,00	0,19	0,92
39-01-009-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	26,81	13,10	13,45	0,00	0,26	1,3
39-01-009-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	37,33	18,14	18,83	0,00	0,36	1,8
39-01-009-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	22,97	11,09	11,66	0,00	0,22	1,1
39-01-009-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	27,71	13,10	14,35	0,00	0,26	1,3
39-01-009-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	37,33	18,14	18,83	0,00	0,36	1,8
39-01-009-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	49,78	24,19	25,11	0,00	0,48	2,4
39-01-009-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	60,30	29,23	30,49	0,00	0,58	2,9
39-01-009-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	24,90	12,10	12,56	0,00	0,24	1,2
39-01-009-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	29,64	14,11	15,25	0,00	0,28	1,4
39-01-009-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	41,19	20,16	20,63	0,00	0,40	2
39-01-009-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	52,60	25,20	26,90	0,00	0,50	2,5
39-01-009-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	62,23	30,24	31,39	0,00	0,60	3
39-01-009-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	71,73	34,27	36,77	0,00	0,69	3,4
39-01-009-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	84,18	40,32	43,05	0,00	0,81	4
39-01-009-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	94,70	45,36	48,43	0,00	0,91	4,5
39-01-009-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	106,11	50,40	54,70	0,00	1,01	5
39-01-009-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	27,71	13,10	14,35	0,00	0,26	1,3
39-01-009-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	33,49	16,13	17,04	0,00	0,32	1,6
39-01-009-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	47,85	23,18	24,21	0,00	0,46	2,3
39-01-009-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	60,30	29,23	30,49	0,00	0,58	2,9
39-01-009-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	71,73	34,27	36,77	0,00	0,69	3,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	84,18	40,32	43,05	0,00	0,81	4
39-01-009-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	96,62	46,37	49,32	0,00	0,93	4,6
39-01-009-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	109,07	52,42	55,60	0,00	1,05	5,2
39-01-009-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	29,64	14,11	15,25	0,00	0,28	1,4
39-01-009-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	37,33	18,14	18,83	0,00	0,36	1,8
39-01-009-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	49,78	24,19	25,11	0,00	0,48	2,4
39-01-009-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	64,02	30,24	33,18	0,00	0,60	3
39-01-009-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	77,51	37,30	39,46	0,00	0,75	3,7
39-01-009-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	91,87	44,35	46,63	0,00	0,89	4,4
39-01-009-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	105,22	50,40	53,81	0,00	1,01	5
39-01-009-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	119,59	57,46	60,98	0,00	1,15	5,7
39-01-009-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	42,08	20,16	21,52	0,00	0,40	2
39-01-009-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	58,37	28,22	29,59	0,00	0,56	2,8
39-01-009-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	75,58	36,29	38,56	0,00	0,73	3,6
39-01-009-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	91,87	44,35	46,63	0,00	0,89	4,4
39-01-009-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	107,14	51,41	54,70	0,00	1,03	5,1
39-01-009-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	121,51	58,46	61,88	0,00	1,17	5,8
39-01-009-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	137,81	66,53	69,95	0,00	1,33	6,6
39-01-009-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	49,78	24,19	25,11	0,00	0,48	2,4
39-01-009-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	65,05	31,25	33,18	0,00	0,62	3,1
39-01-009-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	84,18	40,32	43,05	0,00	0,81	4
39-01-009-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	102,39	49,39	52,01	0,00	0,99	4,9
39-01-009-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	117,67	56,45	60,09	0,00	1,13	5,6
39-01-009-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	137,81	66,53	69,95	0,00	1,33	6,6
39-01-009-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	156,93	75,60	79,82	0,00	1,51	7,5
39-01-009-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	184,63	88,70	94,16	0,00	1,77	8,8
Таблица 39-01-010. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Защитка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-010-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	54,53	26,21	27,80	0,00	0,52	2,6
39-01-010-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	73,66	35,28	37,67	0,00	0,71	3,5
39-01-010-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	96,62	46,37	49,32	0,00	0,93	4,6
39-01-010-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	115,74	55,44	59,19	0,00	1,11	5,5
39-01-010-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	135,88	65,52	69,05	0,00	1,31	6,5
39-01-010-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	155,00	74,59	78,92	0,00	1,49	7,4
39-01-010-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	176,04	84,67	89,68	0,00	1,69	8,4
39-01-010-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	205,95	100,80	103,13	0,00	2,02	10
39-01-010-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	65,05	31,25	33,18	0,00	0,62	3,1
39-01-010-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	86,10	41,33	43,94	0,00	0,83	4,1
39-01-010-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	110,99	53,42	56,50	0,00	1,07	5,3
39-01-010-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	135,88	65,52	69,05	0,00	1,31	6,5
39-01-010-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	156,93	75,60	79,82	0,00	1,51	7,5
39-01-010-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	176,04	84,67	89,68	0,00	1,69	8,4
39-01-010-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	202,87	97,78	103,13	0,00	1,96	9,7
39-01-010-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	229,68	110,88	116,58	0,00	2,22	11
39-01-010-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	75,58	36,29	38,56	0,00	0,73	3,6
39-01-010-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	98,55	47,38	50,22	0,00	0,95	4,7
39-01-010-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	127,29	61,49	64,57	0,00	1,23	6,1
39-01-010-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	153,07	73,58	78,02	0,00	1,47	7,3
39-01-010-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	176,04	84,67	89,68	0,00	1,69	8,4
39-01-010-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	202,87	97,78	103,13	0,00	1,96	9,7
39-01-010-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	229,68	110,88	116,58	0,00	2,22	11
39-01-010-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	255,48	122,98	130,04	0,00	2,46	12,2
39-01-010-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	83,28	40,32	42,15	0,00	0,81	4
39-01-010-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	110,99	53,42	56,50	0,00	1,07	5,3
39-01-010-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	149,23	71,57	76,23	0,00	1,43	7,1
39-01-010-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	174,11	83,66	88,78	0,00	1,67	8,3
39-01-010-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	202,87	97,78	103,13	0,00	1,96	9,7

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-010-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	229,68	110,88	116,58	0,00	2,22	11
39-01-010-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	268,18	131,04	134,52	0,00	2,62	13
39-01-010-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	334,90	161,28	170,39	0,00	3,23	16
39-01-010-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	100,47	48,38	51,12	0,00	0,97	4,8
39-01-010-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	133,96	64,51	68,16	0,00	1,29	6,4
39-01-010-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	171,30	82,66	86,99	0,00	1,65	8,2
39-01-010-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	211,47	101,81	107,62	0,00	2,04	10,1
39-01-010-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	237,25	113,90	121,07	0,00	2,28	11,3
39-01-010-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	272,66	131,04	139,00	0,00	2,62	13
39-01-010-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	308,08	148,18	156,94	0,00	2,96	14,7
39-01-010-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	354,15	171,36	179,36	0,00	3,43	17
39-01-010-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	112,92	54,43	57,40	0,00	1,09	5,4
39-01-010-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	151,15	72,58	77,12	0,00	1,45	7,2
39-01-010-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	193,24	92,74	98,65	0,00	1,85	9,2
39-01-010-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	237,25	113,90	121,07	0,00	2,28	11,3
39-01-010-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	272,66	131,04	139,00	0,00	2,62	13
39-01-010-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	308,08	148,18	156,94	0,00	2,96	14,7
39-01-010-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	354,15	171,36	179,36	0,00	3,43	17
39-01-010-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	140,63	67,54	71,74	0,00	1,35	6,7
39-01-010-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	184,63	88,70	94,16	0,00	1,77	8,8
39-01-010-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	246,87	118,94	125,55	0,00	2,38	11,8
39-01-010-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	299,48	144,14	152,46	0,00	2,88	14,3
39-01-010-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	163,59	78,62	83,40	0,00	1,57	7,8
39-01-010-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	220,06	105,84	112,10	0,00	2,12	10,5
39-01-010-54	1620 мм, толщина стенки до 10	184,63	88,70	94,16	0,00	1,77	8,8
39-01-010-55	1620 мм, толщина стенки до 20	248,93	120,96	125,55	0,00	2,42	12
39-01-010-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	211,47	101,81	107,62	0,00	2,04	10,1
39-01-010-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	281,26	135,07	143,49	0,00	2,70	13,4
39-01-010-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	229,68	110,88	116,58	0,00	2,22	11
39-01-010-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	308,08	148,18	156,94	0,00	2,96	14,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-011. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-011-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,97	2,02	1,91	0,00	0,04	0,2
39-01-011-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,40	2,12	2,24	0,00	0,04	0,21
39-01-011-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,22	3,02	3,14	0,00	0,06	0,3
39-01-011-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	7,30	3,53	3,70	0,00	0,07	0,35
39-01-011-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,58	4,13	4,37	0,00	0,08	0,41
39-01-011-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,18	5,04	5,04	0,00	0,10	0,5
39-01-011-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	11,48	5,54	5,83	0,00	0,11	0,55
39-01-011-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	11,06	5,34	5,61	0,00	0,11	0,53
39-01-011-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	12,98	6,25	6,61	0,00	0,12	0,62
39-01-011-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	14,71	7,06	7,51	0,00	0,14	0,7
39-01-011-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,63	6,55	6,95	0,00	0,13	0,65
39-01-011-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	16,52	8,06	8,30	0,00	0,16	0,8
39-01-011-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	21,38	10,08	11,10	0,00	0,20	1
39-01-011-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	17,40	8,37	8,86	0,00	0,17	0,83
39-01-011-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	20,93	10,08	10,65	0,00	0,20	1
39-01-011-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	28,96	14,11	14,57	0,00	0,28	1,4
39-01-011-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	33,27	16,13	16,82	0,00	0,32	1,6
39-01-011-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	19,86	9,58	10,09	0,00	0,19	0,95
39-01-011-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	24,67	12,10	12,33	0,00	0,24	1,2
39-01-011-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	33,27	16,13	16,82	0,00	0,32	1,6
39-01-011-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	46,16	22,18	23,54	0,00	0,44	2,2
39-01-011-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	28,96	14,11	14,57	0,00	0,28	1,4
39-01-011-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	35,42	17,14	17,94	0,00	0,34	1,7
39-01-011-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	46,16	22,18	23,54	0,00	0,44	2,2
39-01-011-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	61,20	29,23	31,39	0,00	0,58	2,9

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	75,13	36,29	38,11	0,00	0,73	3,6
39-01-011-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	31,11	15,12	15,69	0,00	0,30	1,5
39-01-011-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	37,56	18,14	19,06	0,00	0,36	1,8
39-01-011-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	50,45	24,19	25,78	0,00	0,48	2,4
39-01-011-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	66,54	32,26	33,63	0,00	0,65	3,2
39-01-011-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	77,29	37,30	39,24	0,00	0,75	3,7
39-01-011-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	90,17	43,34	45,96	0,00	0,87	4,3
39-01-011-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	105,22	50,40	53,81	0,00	1,01	5
39-01-011-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	119,14	57,46	60,53	0,00	1,15	5,7
39-01-011-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	134,18	64,51	68,38	0,00	1,29	6,4
39-01-011-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	35,42	17,14	17,94	0,00	0,34	1,7
39-01-011-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	41,86	20,16	21,30	0,00	0,40	2
39-01-011-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	59,05	28,22	30,27	0,00	0,56	2,8
39-01-011-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	75,13	36,29	38,11	0,00	0,73	3,6
39-01-011-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	90,17	43,34	45,96	0,00	0,87	4,3
39-01-011-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	105,22	50,40	53,81	0,00	1,01	5
39-01-011-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	121,29	58,46	61,66	0,00	1,17	5,8
39-01-011-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	136,33	65,52	69,50	0,00	1,31	6,5
39-01-011-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	37,56	18,14	19,06	0,00	0,36	1,8
39-01-011-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	46,16	22,18	23,54	0,00	0,44	2,2
39-01-011-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	62,23	30,24	31,39	0,00	0,60	3
39-01-011-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	81,58	39,31	41,48	0,00	0,79	3,9
39-01-011-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	96,62	46,37	49,32	0,00	0,93	4,6
39-01-011-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	114,84	55,44	58,29	0,00	1,11	5,5
39-01-011-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	132,03	63,50	67,26	0,00	1,27	6,3
39-01-011-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	150,26	72,58	76,23	0,00	1,45	7,2
39-01-011-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	52,60	25,20	26,90	0,00	0,50	2,5
39-01-011-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	72,98	35,28	36,99	0,00	0,71	3,5
39-01-011-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	94,47	45,36	48,20	0,00	0,91	4,5
39-01-011-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	114,84	55,44	58,29	0,00	1,11	5,5
39-01-011-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	134,18	64,51	68,38	0,00	1,29	6,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	152,40	73,58	77,35	0,00	1,47	7,3
39-01-011-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	171,75	82,66	87,44	0,00	1,65	8,2
39-01-011-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	62,23	30,24	31,39	0,00	0,60	3
39-01-011-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	81,58	39,31	41,48	0,00	0,79	3,9
39-01-011-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	105,22	50,40	53,81	0,00	1,01	5
39-01-011-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	127,74	61,49	65,02	0,00	1,23	6,1
39-01-011-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	147,08	70,56	75,11	0,00	1,41	7
39-01-011-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	171,75	82,66	87,44	0,00	1,65	8,2
39-01-011-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	196,42	94,75	99,77	0,00	1,90	9,4
39-01-011-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	230,81	110,88	117,71	0,00	2,22	11
Таблица 39-01-012. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-012-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	68,68	33,26	34,75	0,00	0,67	3,3
39-01-012-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	92,32	44,35	47,08	0,00	0,89	4,4
39-01-012-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	121,29	58,46	61,66	0,00	1,17	5,8
39-01-012-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	145,96	70,56	73,99	0,00	1,41	7
39-01-012-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	169,60	81,65	86,32	0,00	1,63	8,1
39-01-012-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	193,24	92,74	98,65	0,00	1,85	9,2
39-01-012-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	220,06	105,84	112,10	0,00	2,12	10,5
39-01-012-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	253,33	121,97	128,92	0,00	2,44	12,1
39-01-012-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	82,61	40,32	41,48	0,00	0,81	4
39-01-012-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	108,40	52,42	54,93	0,00	1,05	5,2
39-01-012-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	138,48	66,53	70,62	0,00	1,33	6,6
39-01-012-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	169,60	81,65	86,32	0,00	1,63	8,1
39-01-012-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	196,42	94,75	99,77	0,00	1,90	9,4
39-01-012-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	220,06	105,84	112,10	0,00	2,12	10,5
39-01-012-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	253,33	121,97	128,92	0,00	2,44	12,1

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	289,67	141,12	145,73	0,00	2,82	14
39-01-012-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	94,47	45,36	48,20	0,00	0,91	4,5
39-01-012-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	123,44	59,47	62,78	0,00	1,19	5,9
39-01-012-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	158,85	76,61	80,71	0,00	1,53	7,6
39-01-012-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	191,09	91,73	97,53	0,00	1,83	9,1
39-01-012-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	220,06	105,84	112,10	0,00	2,12	10,5
39-01-012-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	253,33	121,97	128,92	0,00	2,44	12,1
39-01-012-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	286,59	138,10	145,73	0,00	2,76	13,7
39-01-012-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	318,83	153,22	162,55	0,00	3,06	15,2
39-01-012-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	104,10	50,40	52,69	0,00	1,01	5
39-01-012-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	138,48	66,53	70,62	0,00	1,33	6,6
39-01-012-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	187,82	90,72	95,29	0,00	1,81	9
39-01-012-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	217,91	104,83	110,98	0,00	2,10	10,4
39-01-012-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	253,33	121,97	128,92	0,00	2,44	12,1
39-01-012-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	289,67	141,12	145,73	0,00	2,82	14
39-01-012-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	332,66	161,28	168,15	0,00	3,23	16
39-01-012-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	362,84	174,38	184,97	0,00	3,49	17,3
39-01-012-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	125,59	60,48	63,90	0,00	1,21	6
39-01-012-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	167,45	80,64	85,20	0,00	1,61	8
39-01-012-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	213,62	102,82	108,74	0,00	2,06	10,2
39-01-012-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	268,18	131,04	134,52	0,00	2,62	13
39-01-012-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	297,34	143,14	151,34	0,00	2,86	14,2
39-01-012-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	341,35	164,30	173,76	0,00	3,29	16,3
39-01-012-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	385,36	185,47	196,18	0,00	3,71	18,4
39-01-012-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	440,11	211,68	224,20	0,00	4,23	21
39-01-012-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	140,63	67,54	71,74	0,00	1,35	6,7
39-01-012-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	188,94	90,72	96,41	0,00	1,81	9
39-01-012-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	246,69	120,96	123,31	0,00	2,42	12
39-01-012-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	297,34	143,14	151,34	0,00	2,86	14,2
39-01-012-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	341,35	164,30	173,76	0,00	3,29	16,3
39-01-012-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	385,36	185,47	196,18	0,00	3,71	18,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	440,11	211,68	224,20	0,00	4,23	21
39-01-012-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	176,04	84,67	89,68	0,00	1,69	8,4
39-01-012-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	230,81	110,88	117,71	0,00	2,22	11
39-01-012-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	311,16	151,20	156,94	0,00	3,02	15
39-01-012-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	375,64	181,44	190,57	0,00	3,63	18
39-01-012-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	207,07	100,80	104,25	0,00	2,02	10
39-01-012-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	273,79	131,04	140,13	0,00	2,62	13
39-01-012-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	230,81	110,88	117,71	0,00	2,22	11
39-01-012-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	311,16	151,20	156,94	0,00	3,02	15
39-01-012-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	268,18	131,04	134,52	0,00	2,62	13
39-01-012-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	354,15	171,36	179,36	0,00	3,43	17
39-01-012-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	289,67	141,12	145,73	0,00	2,82	14
39-01-012-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	385,36	185,47	196,18	0,00	3,71	18,4
Таблица 39-01-013. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-013-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,68	2,72	2,91	0,00	0,05	0,27
39-01-013-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	6,65	3,23	3,36	0,00	0,06	0,32
39-01-013-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,24	4,44	4,71	0,00	0,09	0,44
39-01-013-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	11,06	5,34	5,61	0,00	0,11	0,53
39-01-013-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	12,98	6,25	6,61	0,00	0,12	0,62
39-01-013-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	14,92	7,16	7,62	0,00	0,14	0,71
39-01-013-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	17,18	8,27	8,74	0,00	0,17	0,82
39-01-013-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	16,63	8,06	8,41	0,00	0,16	0,8
39-01-013-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	19,65	9,48	9,98	0,00	0,19	0,94
39-01-013-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	22,63	11,09	11,32	0,00	0,22	1,1
39-01-013-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	20,71	10,08	10,43	0,00	0,20	1
39-01-013-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	24,78	12,10	12,44	0,00	0,24	1,2

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	33,15	16,13	16,70	0,00	0,32	1,6
39-01-013-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	26,70	13,10	13,34	0,00	0,26	1,3
39-01-013-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	31,45	15,12	16,03	0,00	0,30	1,5
39-01-013-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	43,45	21,17	21,86	0,00	0,42	2,1
39-01-013-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	49,89	24,19	25,22	0,00	0,48	2,4
39-01-013-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	29,52	14,11	15,13	0,00	0,28	1,4
39-01-013-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	35,98	17,14	18,50	0,00	0,34	1,7
39-01-013-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	49,89	24,19	25,22	0,00	0,48	2,4
39-01-013-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	69,24	33,26	35,31	0,00	0,67	3,3
39-01-013-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	43,45	21,17	21,86	0,00	0,42	2,1
39-01-013-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	52,60	25,20	26,90	0,00	0,50	2,5
39-01-013-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	69,24	33,26	35,31	0,00	0,67	3,3
39-01-013-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	92,32	44,35	47,08	0,00	0,89	4,4
39-01-013-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	112,69	54,43	57,17	0,00	1,09	5,4
39-01-013-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	46,16	22,18	23,54	0,00	0,44	2,2
39-01-013-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	56,35	27,22	28,59	0,00	0,54	2,7
39-01-013-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	75,69	36,29	38,67	0,00	0,73	3,6
39-01-013-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	98,78	47,38	50,45	0,00	0,95	4,7
39-01-013-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	115,40	55,44	58,85	0,00	1,11	5,5
39-01-013-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	135,77	65,52	68,94	0,00	1,31	6,5
39-01-013-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	158,85	76,61	80,71	0,00	1,53	7,6
39-01-013-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	178,19	85,68	90,80	0,00	1,71	8,5
39-01-013-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	201,28	96,77	102,57	0,00	1,94	9,6
39-01-013-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	52,60	25,20	26,90	0,00	0,50	2,5
39-01-013-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	62,79	30,24	31,95	0,00	0,60	3
39-01-013-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	89,61	43,34	45,40	0,00	0,87	4,3
39-01-013-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	112,69	54,43	57,17	0,00	1,09	5,4
39-01-013-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	135,77	65,52	68,94	0,00	1,31	6,5
39-01-013-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	158,85	76,61	80,71	0,00	1,53	7,6
39-01-013-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	181,93	87,70	92,48	0,00	1,75	8,7
39-01-013-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	205,01	98,78	104,25	0,00	1,98	9,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	56,35	27,22	28,59	0,00	0,54	2,7
39-01-013-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	69,24	33,26	35,31	0,00	0,67	3,3
39-01-013-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	92,32	44,35	47,08	0,00	0,89	4,4
39-01-013-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	121,85	58,46	62,22	0,00	1,17	5,8
39-01-013-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	145,96	70,56	73,99	0,00	1,41	7
39-01-013-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	171,75	82,66	87,44	0,00	1,65	8,2
39-01-013-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	198,57	95,76	100,89	0,00	1,92	9,5
39-01-013-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	227,44	110,88	114,34	0,00	2,22	11
39-01-013-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	79,43	38,30	40,36	0,00	0,77	3,8
39-01-013-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	108,96	52,42	55,49	0,00	1,05	5,2
39-01-013-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	142,21	68,54	72,30	0,00	1,37	6,8
39-01-013-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	171,75	82,66	87,44	0,00	1,65	8,2
39-01-013-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	201,28	96,77	102,57	0,00	1,94	9,6
39-01-013-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	229,68	110,88	116,58	0,00	2,22	11
39-01-013-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	257,62	123,98	131,16	0,00	2,48	12,3
39-01-013-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	92,32	44,35	47,08	0,00	0,89	4,4
39-01-013-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	121,85	58,46	62,22	0,00	1,17	5,8
39-01-013-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	158,85	76,61	80,71	0,00	1,53	7,6
39-01-013-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	192,12	92,74	97,53	0,00	1,85	9,2
39-01-013-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	226,32	110,88	113,22	0,00	2,22	11
39-01-013-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	257,62	123,98	131,16	0,00	2,48	12,3
39-01-013-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	294,15	141,12	150,21	0,00	2,82	14
39-01-013-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	351,91	171,36	177,12	0,00	3,43	17
Таблица 39-01-014. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-014-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	103,54	50,40	52,13	0,00	1,01	5
39-01-014-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	138,48	66,53	70,62	0,00	1,33	6,6

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-014-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	181,93	87,70	92,48	0,00	1,75	8,7
39-01-014-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	217,91	104,83	110,98	0,00	2,10	10,4
39-01-014-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	254,45	121,97	130,04	0,00	2,44	12,1
39-01-014-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	291,91	141,12	147,97	0,00	2,82	14
39-01-014-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	332,66	161,28	168,15	0,00	3,23	16
39-01-014-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	380,03	182,45	193,93	0,00	3,65	18,1
39-01-014-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	121,85	58,46	62,22	0,00	1,17	5,8
39-01-014-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	161,56	77,62	82,39	0,00	1,55	7,7
39-01-014-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	208,75	100,80	105,93	0,00	2,02	10
39-01-014-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	254,45	121,97	130,04	0,00	2,44	12,1
39-01-014-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	294,15	141,12	150,21	0,00	2,82	14
39-01-014-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	332,66	161,28	168,15	0,00	3,23	16
39-01-014-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	380,03	182,45	193,93	0,00	3,65	18,1
39-01-014-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	429,37	206,64	218,60	0,00	4,13	20,5
39-01-014-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	142,21	68,54	72,30	0,00	1,37	6,8
39-01-014-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	184,63	88,70	94,16	0,00	1,77	8,8
39-01-014-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	237,25	113,90	121,07	0,00	2,28	11,3
39-01-014-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	290,79	141,12	146,85	0,00	2,82	14
39-01-014-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	332,66	161,28	168,15	0,00	3,23	16
39-01-014-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	380,03	182,45	193,93	0,00	3,65	18,1
39-01-014-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	429,37	206,64	218,60	0,00	4,13	20,5
39-01-014-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	480,86	231,84	244,38	0,00	4,64	23
39-01-014-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	155,11	74,59	79,03	0,00	1,49	7,4
39-01-014-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	208,75	100,80	105,93	0,00	2,02	10
39-01-014-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	281,26	135,07	143,49	0,00	2,70	13,4
39-01-014-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	331,54	161,28	167,03	0,00	3,23	16
39-01-014-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	380,03	182,45	193,93	0,00	3,65	18,1
39-01-014-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	429,37	206,64	218,60	0,00	4,13	20,5
39-01-014-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	498,99	241,92	252,23	0,00	4,84	24
39-01-014-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	545,33	262,08	278,01	0,00	5,24	26
39-01-014-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	188,38	90,72	95,85	0,00	1,81	9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-014-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	251,17	120,96	127,79	0,00	2,42	12
39-01-014-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	320,97	154,22	163,67	0,00	3,08	15,3
39-01-014-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	397,13	191,52	201,78	0,00	3,83	19
39-01-014-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	443,47	211,68	227,56	0,00	4,23	21
39-01-014-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	507,95	241,92	261,19	0,00	4,84	24
39-01-014-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	582,70	282,24	294,82	0,00	5,64	28
39-01-014-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	665,31	322,56	336,30	0,00	6,45	32
39-01-014-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	210,44	100,80	107,62	0,00	2,02	10
39-01-014-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	288,55	141,12	144,61	0,00	2,82	14
39-01-014-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	359,76	171,36	184,97	0,00	3,43	17
39-01-014-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	453,76	221,76	227,56	0,00	4,44	22
39-01-014-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	507,95	241,92	261,19	0,00	4,84	24
39-01-014-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	582,70	282,24	294,82	0,00	5,64	28
39-01-014-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	665,31	322,56	336,30	0,00	6,45	32
39-01-014-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	268,18	131,04	134,52	0,00	2,62	13
39-01-014-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	351,91	171,36	177,12	0,00	3,43	17
39-01-014-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	461,61	221,76	235,41	0,00	4,44	22
39-01-014-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	563,46	272,16	285,86	0,00	5,44	27
39-01-014-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	311,16	151,20	156,94	0,00	3,02	15
39-01-014-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	416,38	201,60	210,75	0,00	4,03	20
39-01-014-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	351,91	171,36	177,12	0,00	3,43	17
39-01-014-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	461,61	221,76	235,41	0,00	4,44	22
39-01-014-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	397,13	191,52	201,78	0,00	3,83	19
39-01-014-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	526,08	252,00	269,04	0,00	5,04	25
39-01-014-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	429,37	206,64	218,60	0,00	4,13	20,5
39-01-014-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	582,70	282,24	294,82	0,00	5,64	28
Таблица 39-01-015. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-015-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,46	1,21	1,23	0,00	0,02	0,12
39-01-015-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,69	1,31	1,35	0,00	0,03	0,13
39-01-015-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,08	2,02	2,02	0,00	0,04	0,2
39-01-015-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	4,84	2,32	2,47	0,00	0,05	0,23
39-01-015-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	5,26	2,52	2,69	0,00	0,05	0,25
39-01-015-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	6,43	3,12	3,25	0,00	0,06	0,31
39-01-015-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	7,09	3,43	3,59	0,00	0,07	0,34
39-01-015-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	8,37	4,03	4,26	0,00	0,08	0,4
39-01-015-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	8,79	4,23	4,48	0,00	0,08	0,42
39-01-015-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,41	5,04	5,27	0,00	0,10	0,5
39-01-015-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	14,28	6,85	7,29	0,00	0,14	0,68
39-01-015-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	11,27	5,44	5,72	0,00	0,11	0,54
39-01-015-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	13,21	6,35	6,73	0,00	0,13	0,63
39-01-015-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	18,67	9,07	9,42	0,00	0,18	0,9
39-01-015-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	12,56	6,05	6,39	0,00	0,12	0,6
39-01-015-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	15,46	7,46	7,85	0,00	0,15	0,74
39-01-015-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	21,27	10,08	10,99	0,00	0,20	1
39-01-015-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	18,67	9,07	9,42	0,00	0,18	0,9
39-01-015-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	23,08	11,09	11,77	0,00	0,22	1,1
39-01-015-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	31,11	15,12	15,69	0,00	0,30	1,5
39-01-015-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	20,07	9,68	10,20	0,00	0,19	0,96
39-01-015-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	23,08	11,09	11,77	0,00	0,22	1,1
39-01-015-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	31,90	15,12	16,48	0,00	0,30	1,5
39-01-015-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	41,75	20,16	21,19	0,00	0,40	2
39-01-015-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	49,78	24,19	25,11	0,00	0,48	2,4
39-01-015-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	23,08	11,09	11,77	0,00	0,22	1,1
39-01-015-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	27,48	13,10	14,12	0,00	0,26	1,3
39-01-015-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	37,33	18,14	18,83	0,00	0,36	1,8
39-01-015-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	47,97	23,18	24,33	0,00	0,46	2,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-015-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	58,60	28,22	29,82	0,00	0,56	2,8
39-01-015-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	23,08	11,09	11,77	0,00	0,22	1,1
39-01-015-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	27,48	13,10	14,12	0,00	0,26	1,3
39-01-015-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	39,93	19,15	20,40	0,00	0,38	1,9
39-01-015-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	50,57	24,19	25,90	0,00	0,48	2,4
39-01-015-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	60,41	29,23	30,60	0,00	0,58	2,9
39-01-015-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	31,90	15,12	16,48	0,00	0,30	1,5
39-01-015-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	46,16	22,18	23,54	0,00	0,44	2,2
39-01-015-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	58,60	28,22	29,82	0,00	0,56	2,8
39-01-015-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	72,87	35,28	36,88	0,00	0,71	3,5
39-01-015-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	37,33	18,14	18,83	0,00	0,36	1,8
39-01-015-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	50,57	24,19	25,90	0,00	0,48	2,4
39-01-015-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	64,83	31,25	32,96	0,00	0,62	3,1
39-01-015-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	79,09	38,30	40,02	0,00	0,77	3,8
39-01-015-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	41,75	20,16	21,19	0,00	0,40	2
39-01-015-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	58,60	28,22	29,82	0,00	0,56	2,8
39-01-015-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	73,66	35,28	37,67	0,00	0,71	3,5
39-01-015-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	90,51	43,34	46,30	0,00	0,87	4,3
39-01-015-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	49,78	24,19	25,11	0,00	0,48	2,4
39-01-015-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	67,44	32,26	34,53	0,00	0,65	3,2
39-01-015-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	84,29	40,32	43,16	0,00	0,81	4
39-01-015-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	104,77	50,40	53,36	0,00	1,01	5
39-01-015-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	58,60	28,22	29,82	0,00	0,56	2,8
39-01-015-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	77,29	37,30	39,24	0,00	0,75	3,7
39-01-015-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	96,74	46,37	49,44	0,00	0,93	4,6
39-01-015-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	119,03	57,46	60,42	0,00	1,15	5,7
39-01-015-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	63,01	30,24	32,17	0,00	0,60	3
39-01-015-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	77,29	37,30	39,24	0,00	0,75	3,7
39-01-015-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	86,10	41,33	43,94	0,00	0,83	4,1
39-01-015-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	106,58	51,41	54,14	0,00	1,03	5,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-016. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-016-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,32	1,61	1,68	0,00	0,03	0,16
39-01-016-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,76	1,81	1,91	0,00	0,04	0,18
39-01-016-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,68	2,72	2,91	0,00	0,05	0,27
39-01-016-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,88	3,33	3,48	0,00	0,07	0,33
39-01-016-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	7,51	3,63	3,81	0,00	0,07	0,36
39-01-016-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,02	4,33	4,60	0,00	0,09	0,43
39-01-016-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,87	4,74	5,04	0,00	0,09	0,47
39-01-016-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	11,91	5,75	6,05	0,00	0,11	0,57
39-01-016-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	12,56	6,05	6,39	0,00	0,12	0,6
39-01-016-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	14,71	7,06	7,51	0,00	0,14	0,7
39-01-016-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	20,51	9,88	10,43	0,00	0,20	0,98
39-01-016-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	16,10	7,76	8,18	0,00	0,16	0,77
39-01-016-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	17,05	7,26	9,64	0,00	0,15	0,72
39-01-016-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	26,81	13,10	13,45	0,00	0,26	1,3
39-01-016-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	18,03	8,67	9,19	0,00	0,17	0,86
39-01-016-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	22,52	11,09	11,21	0,00	0,22	1,1
39-01-016-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	31,11	15,12	15,69	0,00	0,30	1,5
39-01-016-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	26,81	13,10	13,45	0,00	0,26	1,3
39-01-016-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	33,27	16,13	16,82	0,00	0,32	1,6
39-01-016-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	44,01	21,17	22,42	0,00	0,42	2,1
39-01-016-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	28,96	14,11	14,57	0,00	0,28	1,4
39-01-016-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	33,27	16,13	16,82	0,00	0,32	1,6
39-01-016-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	46,16	22,18	23,54	0,00	0,44	2,2
39-01-016-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	59,05	28,22	30,27	0,00	0,56	2,8
39-01-016-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	70,83	34,27	35,87	0,00	0,69	3,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	33,27	16,13	16,82	0,00	0,32	1,6
39-01-016-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	39,71	19,15	20,18	0,00	0,38	1,9
39-01-016-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	52,60	25,20	26,90	0,00	0,50	2,5
39-01-016-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	68,68	33,26	34,75	0,00	0,67	3,3
39-01-016-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	83,73	40,32	42,60	0,00	0,81	4
39-01-016-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	33,27	16,13	16,82	0,00	0,32	1,6
39-01-016-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	39,71	19,15	20,18	0,00	0,38	1,9
39-01-016-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	56,91	27,22	29,15	0,00	0,54	2,7
39-01-016-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	72,98	35,28	36,99	0,00	0,71	3,5
39-01-016-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	85,88	41,33	43,72	0,00	0,83	4,1
39-01-016-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	46,16	22,18	23,54	0,00	0,44	2,2
39-01-016-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	66,54	32,26	33,63	0,00	0,65	3,2
39-01-016-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	83,73	40,32	42,60	0,00	0,81	4
39-01-016-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	104,10	50,40	52,69	0,00	1,01	5
39-01-016-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	52,60	25,20	26,90	0,00	0,50	2,5
39-01-016-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	72,98	35,28	36,99	0,00	0,71	3,5
39-01-016-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	92,32	44,35	47,08	0,00	0,89	4,4
39-01-016-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	112,69	54,43	57,17	0,00	1,09	5,4
39-01-016-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	59,05	28,22	30,27	0,00	0,56	2,8
39-01-016-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	83,73	40,32	42,60	0,00	0,81	4
39-01-016-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	105,22	50,40	53,81	0,00	1,01	5
39-01-016-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	129,89	62,50	66,14	0,00	1,25	6,2
39-01-016-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	70,83	34,27	35,87	0,00	0,69	3,4
39-01-016-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	96,62	46,37	49,32	0,00	0,93	4,6
39-01-016-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	121,29	58,46	61,66	0,00	1,17	5,8
39-01-016-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	149,23	71,57	76,23	0,00	1,43	7,1
39-01-016-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	83,73	40,32	42,60	0,00	0,81	4
39-01-016-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	110,54	53,42	56,05	0,00	1,07	5,3
39-01-016-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	138,48	66,53	70,62	0,00	1,33	6,6
39-01-016-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	169,60	81,65	86,32	0,00	1,63	8,1
39-01-016-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	90,17	43,34	45,96	0,00	0,87	4,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	110,54	53,42	56,05	0,00	1,07	5,3
39-01-016-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	124,47	60,48	62,78	0,00	1,21	6
39-01-016-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	152,40	73,58	77,35	0,00	1,47	7,3
Таблица 39-01-017. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-017-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,68	2,72	2,91	0,00	0,05	0,27
39-01-017-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	6,43	3,12	3,25	0,00	0,06	0,31
39-01-017-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,66	4,64	4,93	0,00	0,09	0,46
39-01-017-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	11,69	5,64	5,94	0,00	0,11	0,56
39-01-017-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	12,77	6,15	6,50	0,00	0,12	0,61
39-01-017-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	15,46	7,46	7,85	0,00	0,15	0,74
39-01-017-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	16,95	8,16	8,63	0,00	0,16	0,81
39-01-017-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	20,29	9,78	10,31	0,00	0,20	0,97
39-01-017-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	21,15	10,08	10,87	0,00	0,20	1
39-01-017-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	25,12	12,10	12,78	0,00	0,24	1,2
39-01-017-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	35,19	17,14	17,71	0,00	0,34	1,7
39-01-017-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	27,26	13,10	13,90	0,00	0,26	1,3
39-01-017-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	31,79	15,12	16,37	0,00	0,30	1,5
39-01-017-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	44,46	21,17	22,87	0,00	0,42	2,1
39-01-017-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	31,00	15,12	15,58	0,00	0,30	1,5
39-01-017-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	37,56	18,14	19,06	0,00	0,36	1,8
39-01-017-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	52,38	25,20	26,68	0,00	0,50	2,5
39-01-017-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	44,46	21,17	22,87	0,00	0,42	2,1
39-01-017-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	56,35	27,22	28,59	0,00	0,54	2,7
39-01-017-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	75,13	36,29	38,11	0,00	0,73	3,6
39-01-017-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	48,41	23,18	24,77	0,00	0,46	2,3
39-01-017-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	56,35	27,22	28,59	0,00	0,54	2,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	79,09	38,30	40,02	0,00	0,77	3,8
39-01-017-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	100,80	48,38	51,45	0,00	0,97	4,8
39-01-017-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	119,59	57,46	60,98	0,00	1,15	5,7
39-01-017-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	56,35	27,22	28,59	0,00	0,54	2,7
39-01-017-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	67,21	32,26	34,30	0,00	0,65	3,2
39-01-017-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	89,95	43,34	45,74	0,00	0,87	4,3
39-01-017-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	115,63	55,44	59,08	0,00	1,11	5,5
39-01-017-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	142,33	68,54	72,42	0,00	1,37	6,8
39-01-017-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	56,35	27,22	28,59	0,00	0,54	2,7
39-01-017-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	67,21	32,26	34,30	0,00	0,65	3,2
39-01-017-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	96,85	46,37	49,55	0,00	0,93	4,6
39-01-017-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	123,55	59,47	62,89	0,00	1,19	5,9
39-01-017-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	146,29	70,56	74,32	0,00	1,41	7
39-01-017-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	79,09	38,30	40,02	0,00	0,77	3,8
39-01-017-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	112,69	54,43	57,17	0,00	1,09	5,4
39-01-017-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	142,33	68,54	72,42	0,00	1,37	6,8
39-01-017-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	175,93	84,67	89,57	0,00	1,69	8,4
39-01-017-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	89,95	43,34	45,74	0,00	0,87	4,3
39-01-017-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	123,55	59,47	62,89	0,00	1,19	5,9
39-01-017-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	157,15	75,60	80,04	0,00	1,51	7,5
39-01-017-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	190,75	91,73	97,19	0,00	1,83	9,1
39-01-017-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	100,80	48,38	51,45	0,00	0,97	4,8
39-01-017-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	142,33	68,54	72,42	0,00	1,37	6,8
39-01-017-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	179,89	86,69	91,47	0,00	1,73	8,6
39-01-017-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	220,06	105,84	112,10	0,00	2,12	10,5
39-01-017-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	119,59	57,46	60,98	0,00	1,15	5,7
39-01-017-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	165,07	79,63	83,85	0,00	1,59	7,9
39-01-017-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	205,57	98,78	104,81	0,00	1,98	9,8
39-01-017-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	254,45	121,97	130,04	0,00	2,44	12,1
39-01-017-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	142,33	68,54	72,42	0,00	1,37	6,8
39-01-017-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	187,82	90,72	95,29	0,00	1,81	9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	236,13	113,90	119,95	0,00	2,28	11,3
39-01-017-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	287,71	138,10	146,85	0,00	2,76	13,7
39-01-017-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	153,18	73,58	78,13	0,00	1,47	7,3
39-01-017-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	186,79	89,71	95,29	0,00	1,79	8,9
39-01-017-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	209,54	100,80	106,72	0,00	2,02	10
39-01-017-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	257,62	123,98	131,16	0,00	2,48	12,3
Таблица 39-01-018. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-018-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,84	2,32	2,47	0,00	0,05	0,23
39-01-018-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	5,26	2,52	2,69	0,00	0,05	0,25
39-01-018-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	7,72	3,73	3,92	0,00	0,07	0,37
39-01-018-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,02	4,33	4,60	0,00	0,09	0,43
39-01-018-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,73	5,14	5,49	0,00	0,10	0,51
39-01-018-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	12,77	6,15	6,50	0,00	0,12	0,61
39-01-018-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	14,28	6,85	7,29	0,00	0,14	0,68
39-01-018-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	16,74	8,06	8,52	0,00	0,16	0,8
39-01-018-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	17,40	8,37	8,86	0,00	0,17	0,83
39-01-018-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	21,04	10,08	10,76	0,00	0,20	1
39-01-018-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	27,71	13,10	14,35	0,00	0,26	1,3
39-01-018-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	22,97	11,09	11,66	0,00	0,22	1,1
39-01-018-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	26,81	13,10	13,45	0,00	0,26	1,3
39-01-018-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	35,42	17,14	17,94	0,00	0,34	1,7
39-01-018-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	26,81	13,10	13,45	0,00	0,26	1,3
39-01-018-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	31,56	15,12	16,14	0,00	0,30	1,5
39-01-018-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	42,08	20,16	21,52	0,00	0,40	2
39-01-018-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	37,33	18,14	18,83	0,00	0,36	1,8
39-01-018-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	45,94	22,18	23,32	0,00	0,44	2,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	60,30	29,23	30,49	0,00	0,58	2,9
39-01-018-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	39,26	19,15	19,73	0,00	0,38	1,9
39-01-018-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	45,94	22,18	23,32	0,00	0,44	2,2
39-01-018-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	61,20	29,23	31,39	0,00	0,58	2,9
39-01-018-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	81,35	39,31	41,25	0,00	0,79	3,9
39-01-018-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	96,62	46,37	49,32	0,00	0,93	4,6
39-01-018-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	45,94	22,18	23,32	0,00	0,44	2,2
39-01-018-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	56,46	27,22	28,70	0,00	0,54	2,7
39-01-018-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	71,73	34,27	36,77	0,00	0,69	3,4
39-01-018-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	94,70	45,36	48,43	0,00	0,91	4,5
39-01-018-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	115,74	55,44	59,19	0,00	1,11	5,5
39-01-018-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	47,85	23,18	24,21	0,00	0,46	2,3
39-01-018-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	58,37	28,22	29,59	0,00	0,56	2,8
39-01-018-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	79,43	38,30	40,36	0,00	0,77	3,8
39-01-018-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	102,39	49,39	52,01	0,00	0,99	4,9
39-01-018-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	121,51	58,46	61,88	0,00	1,17	5,8
39-01-018-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	66,99	32,26	34,08	0,00	0,65	3,2
39-01-018-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	91,87	44,35	46,63	0,00	0,89	4,4
39-01-018-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	117,67	56,45	60,09	0,00	1,13	5,6
39-01-018-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	144,48	69,55	73,54	0,00	1,39	6,9
39-01-018-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	75,58	36,29	38,56	0,00	0,73	3,6
39-01-018-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	102,39	49,39	52,01	0,00	0,99	4,9
39-01-018-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	132,03	63,50	67,26	0,00	1,27	6,3
39-01-018-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	158,85	76,61	80,71	0,00	1,53	7,6
39-01-018-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	86,10	41,33	43,94	0,00	0,83	4,1
39-01-018-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	115,74	55,44	59,19	0,00	1,11	5,5
39-01-018-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	149,23	71,57	76,23	0,00	1,43	7,1
39-01-018-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	184,63	88,70	94,16	0,00	1,77	8,8
39-01-018-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	100,47	48,38	51,12	0,00	0,97	4,8
39-01-018-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	135,88	65,52	69,05	0,00	1,31	6,5
39-01-018-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	174,11	83,66	88,78	0,00	1,67	8,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	211,47	101,81	107,62	0,00	2,04	10,1
39-01-018-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	117,67	56,45	60,09	0,00	1,13	5,6
39-01-018-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	153,07	73,58	78,02	0,00	1,47	7,3
39-01-018-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	193,24	92,74	98,65	0,00	1,85	9,2
39-01-018-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	237,25	113,90	121,07	0,00	2,28	11,3
39-01-018-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	130,11	62,50	66,36	0,00	1,25	6,2
39-01-018-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	156,93	75,60	79,82	0,00	1,51	7,5
39-01-018-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	176,04	84,67	89,68	0,00	1,69	8,4
39-01-018-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	220,06	105,84	112,10	0,00	2,12	10,5
Таблица 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-019-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,91	2,82	3,03	0,00	0,06	0,28
39-01-019-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	6,65	3,23	3,36	0,00	0,06	0,32
39-01-019-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,66	4,64	4,93	0,00	0,09	0,46
39-01-019-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	11,27	5,44	5,72	0,00	0,11	0,54
39-01-019-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	13,42	6,45	6,84	0,00	0,13	0,64
39-01-019-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	15,88	7,66	8,07	0,00	0,15	0,76
39-01-019-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	17,82	8,57	9,08	0,00	0,17	0,85
39-01-019-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	20,93	10,08	10,65	0,00	0,20	1
39-01-019-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	22,41	11,09	11,10	0,00	0,22	1,1
39-01-019-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	26,81	13,10	13,45	0,00	0,26	1,3
39-01-019-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	35,42	17,14	17,94	0,00	0,34	1,7
39-01-019-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	28,96	14,11	14,57	0,00	0,28	1,4
39-01-019-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	33,27	16,13	16,82	0,00	0,32	1,6
39-01-019-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	44,01	21,17	22,42	0,00	0,42	2,1
39-01-019-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	33,27	16,13	16,82	0,00	0,32	1,6
39-01-019-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	39,71	19,15	20,18	0,00	0,38	1,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-019-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	52,60	25,20	26,90	0,00	0,50	2,5
39-01-019-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	46,16	22,18	23,54	0,00	0,44	2,2
39-01-019-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	56,91	27,22	29,15	0,00	0,54	2,7
39-01-019-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	75,13	36,29	38,11	0,00	0,73	3,6
39-01-019-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	48,30	23,18	24,66	0,00	0,46	2,3
39-01-019-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	56,91	27,22	29,15	0,00	0,54	2,7
39-01-019-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	77,29	37,30	39,24	0,00	0,75	3,7
39-01-019-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	100,92	48,38	51,57	0,00	0,97	4,8
39-01-019-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	121,29	58,46	61,66	0,00	1,17	5,8
39-01-019-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	56,91	27,22	29,15	0,00	0,54	2,7
39-01-019-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	70,83	34,27	35,87	0,00	0,69	3,4
39-01-019-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	90,17	43,34	45,96	0,00	0,87	4,3
39-01-019-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	119,14	57,46	60,53	0,00	1,15	5,7
39-01-019-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	145,96	70,56	73,99	0,00	1,41	7
39-01-019-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	59,05	28,22	30,27	0,00	0,56	2,8
39-01-019-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	72,98	35,28	36,99	0,00	0,71	3,5
39-01-019-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	98,78	47,38	50,45	0,00	0,95	4,7
39-01-019-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	127,74	61,49	65,02	0,00	1,23	6,1
39-01-019-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	152,40	73,58	77,35	0,00	1,47	7,3
39-01-019-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	83,73	40,32	42,60	0,00	0,81	4
39-01-019-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	114,84	55,44	58,29	0,00	1,11	5,5
39-01-019-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	147,08	70,56	75,11	0,00	1,41	7
39-01-019-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	180,34	86,69	91,92	0,00	1,73	8,6
39-01-019-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	94,47	45,36	48,20	0,00	0,91	4,5
39-01-019-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	127,74	61,49	65,02	0,00	1,23	6,1
39-01-019-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	166,33	80,64	84,08	0,00	1,61	8
39-01-019-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	198,57	95,76	100,89	0,00	1,92	9,5
39-01-019-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	108,40	52,42	54,93	0,00	1,05	5,2
39-01-019-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	145,96	70,56	73,99	0,00	1,41	7
39-01-019-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	187,82	90,72	95,29	0,00	1,81	9
39-01-019-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	230,81	110,88	117,71	0,00	2,22	11

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-019-48	500-560 мм, толщина стенки до 10	125,59	60,48	63,90	0,00	1,21	6
39-01-019-49	500-560 мм, толщина стенки до 20	169,60	81,65	86,32	0,00	1,63	8,1
39-01-019-50	500-560 мм, толщина стенки до 30	217,91	104,83	110,98	0,00	2,10	10,4
39-01-019-51	500-560 мм, толщина стенки до 40	264,07	127,01	134,52	0,00	2,54	12,6
39-01-019-52	600-630, толщина стенки до 10 мм	147,08	70,56	75,11	0,00	1,41	7
39-01-019-53	600-630, толщина стенки до 20 мм	190,06	90,72	97,53	0,00	1,81	9
39-01-019-54	600-630, толщина стенки до 30 мм	242,58	116,93	123,31	0,00	2,34	11,6
39-01-019-55	600-630, толщина стенки до 40 мм	297,34	143,14	151,34	0,00	2,86	14,2
39-01-019-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	163,14	78,62	82,95	0,00	1,57	7,8
39-01-019-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	196,42	94,75	99,77	0,00	1,90	9,4
39-01-019-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	220,06	105,84	112,10	0,00	2,12	10,5
39-01-019-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	274,82	132,05	140,13	0,00	2,64	13,1
Таблица 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-020-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	9,02	4,33	4,60	0,00	0,09	0,43
39-01-020-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,87	4,74	5,04	0,00	0,09	0,47
39-01-020-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	14,60	7,06	7,40	0,00	0,14	0,7
39-01-020-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	16,95	8,16	8,63	0,00	0,16	0,81
39-01-020-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	20,29	9,78	10,31	0,00	0,20	0,97
39-01-020-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	23,42	11,09	12,11	0,00	0,22	1,1
39-01-020-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	27,04	13,10	13,68	0,00	0,26	1,3
39-01-020-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	31,45	15,12	16,03	0,00	0,30	1,5
39-01-020-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	33,15	16,13	16,70	0,00	0,32	1,6
39-01-020-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	39,71	19,15	20,18	0,00	0,38	1,9
39-01-020-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	52,60	25,20	26,90	0,00	0,50	2,5
39-01-020-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	43,45	21,17	21,86	0,00	0,42	2,1
39-01-020-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	49,89	24,19	25,22	0,00	0,48	2,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	66,54	32,26	33,63	0,00	0,65	3,2
39-01-020-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	49,89	24,19	25,22	0,00	0,48	2,4
39-01-020-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	59,05	28,22	30,27	0,00	0,56	2,8
39-01-020-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	79,43	38,30	40,36	0,00	0,77	3,8
39-01-020-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	69,24	33,26	35,31	0,00	0,67	3,3
39-01-020-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	85,88	41,33	43,72	0,00	0,83	4,1
39-01-020-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	112,69	54,43	57,17	0,00	1,09	5,4
39-01-020-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	72,98	35,28	36,99	0,00	0,71	3,5
39-01-020-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	85,88	41,33	43,72	0,00	0,83	4,1
39-01-020-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	115,40	55,44	58,85	0,00	1,11	5,5
39-01-020-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	152,40	73,58	77,35	0,00	1,47	7,3
39-01-020-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	181,93	87,70	92,48	0,00	1,75	8,7
39-01-020-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	85,88	41,33	43,72	0,00	0,83	4,1
39-01-020-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	105,22	50,40	53,81	0,00	1,01	5
39-01-020-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	135,77	65,52	68,94	0,00	1,31	6,5
39-01-020-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	178,19	85,68	90,80	0,00	1,71	8,5
39-01-020-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	217,91	104,83	110,98	0,00	2,10	10,4
39-01-020-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	89,61	43,34	45,40	0,00	0,87	4,3
39-01-020-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	108,96	52,42	55,49	0,00	1,05	5,2
39-01-020-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	148,67	71,57	75,67	0,00	1,43	7,1
39-01-020-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	191,09	91,73	97,53	0,00	1,83	9,1
39-01-020-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	229,68	110,88	116,58	0,00	2,22	11
39-01-020-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	125,59	60,48	63,90	0,00	1,21	6
39-01-020-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	171,75	82,66	87,44	0,00	1,65	8,2
39-01-020-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	222,21	106,85	113,22	0,00	2,14	10,6
39-01-020-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	271,54	131,04	137,88	0,00	2,62	13
39-01-020-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	142,21	68,54	72,30	0,00	1,37	6,8
39-01-020-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	191,09	91,73	97,53	0,00	1,83	9,1
39-01-020-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	250,05	120,96	126,67	0,00	2,42	12
39-01-020-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	297,34	143,14	151,34	0,00	2,86	14,2
39-01-020-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	161,56	77,62	82,39	0,00	1,55	7,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	217,91	104,83	110,98	0,00	2,10	10,4
39-01-020-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	281,26	135,07	143,49	0,00	2,70	13,4
39-01-020-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	346,77	166,32	177,12	0,00	3,33	16,5
39-01-020-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	188,38	90,72	95,85	0,00	1,81	9
39-01-020-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	254,45	121,97	130,04	0,00	2,44	12,1
39-01-020-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	327,42	157,25	167,03	0,00	3,14	15,6
39-01-020-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	397,13	191,52	201,78	0,00	3,83	19
39-01-020-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	222,21	106,85	113,22	0,00	2,14	10,6
39-01-020-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	287,71	138,10	146,85	0,00	2,76	13,7
39-01-020-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	362,84	174,38	184,97	0,00	3,49	17,3
39-01-020-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	446,55	214,70	227,56	0,00	4,29	21,3
39-01-020-56	720 мм, толщина стенки 10 мм	244,73	117,94	124,43	0,00	2,36	11,7
39-01-020-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	294,15	141,12	150,21	0,00	2,82	14
39-01-020-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	330,60	159,26	168,15	0,00	3,19	15,8
39-01-020-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	413,30	198,58	210,75	0,00	3,97	19,7
Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (√3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-021-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,28	1,25	0,00	0,00	0,03	0,14
39-01-021-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	1,46	1,43	0,00	0,00	0,03	0,16
39-01-021-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	2,18	2,14	0,00	0,00	0,04	0,24
39-01-021-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	2,64	2,59	0,00	0,00	0,05	0,29
39-01-021-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	2,46	2,41	0,00	0,00	0,05	0,27
39-01-021-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	2,92	2,86	0,00	0,00	0,06	0,32
39-01-021-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	3,46	3,39	0,00	0,00	0,07	0,38
39-01-021-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	3,27	3,21	0,00	0,00	0,06	0,36
39-01-021-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	3,92	3,84	0,00	0,00	0,08	0,43
39-01-021-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	4,56	4,47	0,00	0,00	0,09	0,5
39-01-021-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	4,38	4,29	0,00	0,00	0,09	0,48

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-021-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	5,19	5,09	0,00	0,00	0,10	0,57
39-01-021-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	6,74	6,61	0,00	0,00	0,13	0,74
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-021-14	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,83	1,79	0,00	0,00	0,04	0,2
39-01-021-15	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,09	2,05	0,00	0,00	0,04	0,23
39-01-021-16	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	3,19	3,13	0,00	0,00	0,06	0,35
39-01-021-17	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	3,73	3,66	0,00	0,00	0,07	0,41
39-01-021-18	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	3,55	3,48	0,00	0,00	0,07	0,39
39-01-021-19	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	4,19	4,11	0,00	0,00	0,08	0,46
39-01-021-20	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	4,92	4,82	0,00	0,00	0,10	0,54
39-01-021-21	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	4,64	4,55	0,00	0,00	0,09	0,51
39-01-021-22	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	5,56	5,45	0,00	0,00	0,11	0,61
39-01-021-23	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	6,47	6,34	0,00	0,00	0,13	0,71
39-01-021-24	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	6,19	6,07	0,00	0,00	0,12	0,68
39-01-021-25	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	7,37	7,23	0,00	0,00	0,14	0,81
39-01-021-26	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,02	9,82	0,00	0,00	0,20	1,1
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-021-27	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,10	3,04	0,00	0,00	0,06	0,34
39-01-021-28	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,55	3,48	0,00	0,00	0,07	0,39
39-01-021-29	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,47	5,36	0,00	0,00	0,11	0,6
39-01-021-30	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,38	6,25	0,00	0,00	0,13	0,7
39-01-021-31	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,01	5,89	0,00	0,00	0,12	0,66
39-01-021-32	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	7,28	7,14	0,00	0,00	0,14	0,8
39-01-021-33	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	8,29	8,13	0,00	0,00	0,16	0,91
39-01-021-34	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,02	7,86	0,00	0,00	0,16	0,88
39-01-021-35	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,02	9,82	0,00	0,00	0,20	1,1
39-01-021-36	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	11,84	11,61	0,00	0,00	0,23	1,3
39-01-021-37	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,93	10,72	0,00	0,00	0,21	1,2
39-01-021-38	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	12,75	12,50	0,00	0,00	0,25	1,4
39-01-021-39	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	16,39	16,07	0,00	0,00	0,32	1,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-022-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,55	2,50	0,00	0,00	0,05	0,28
39-01-022-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,92	2,86	0,00	0,00	0,06	0,32
39-01-022-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,38	4,29	0,00	0,00	0,09	0,48
39-01-022-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,01	4,91	0,00	0,00	0,10	0,55
39-01-022-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,82	4,73	0,00	0,00	0,09	0,53
39-01-022-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	5,65	5,54	0,00	0,00	0,11	0,62
39-01-022-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	6,56	6,43	0,00	0,00	0,13	0,72
39-01-022-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	6,47	6,34	0,00	0,00	0,13	0,71
39-01-022-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	7,47	7,32	0,00	0,00	0,15	0,82
39-01-022-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	8,47	8,30	0,00	0,00	0,17	0,93
39-01-022-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	8,38	8,22	0,00	0,00	0,16	0,92
39-01-022-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,02	9,82	0,00	0,00	0,20	1,1
39-01-022-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	12,75	12,50	0,00	0,00	0,25	1,4
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-022-14	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,19	3,13	0,00	0,00	0,06	0,35
39-01-022-15	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,64	3,57	0,00	0,00	0,07	0,4
39-01-022-16	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,47	5,36	0,00	0,00	0,11	0,6
39-01-022-17	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,38	6,25	0,00	0,00	0,13	0,7
39-01-022-18	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,01	5,89	0,00	0,00	0,12	0,66
39-01-022-19	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	7,28	7,14	0,00	0,00	0,14	0,8
39-01-022-20	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	8,20	8,04	0,00	0,00	0,16	0,9
39-01-022-21	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,02	7,86	0,00	0,00	0,16	0,88
39-01-022-22	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,11	8,93	0,00	0,00	0,18	1
39-01-022-23	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	11,84	11,61	0,00	0,00	0,23	1,3
39-01-022-24	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,93	10,72	0,00	0,00	0,21	1,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-022-25	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	12,75	12,50	0,00	0,00	0,25	1,4
39-01-022-26	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	15,48	15,18	0,00	0,00	0,30	1,7
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-022-27	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,73	4,64	0,00	0,00	0,09	0,52
39-01-022-28	22 мм, толщина стенки до 6 мм	5,47	5,36	0,00	0,00	0,11	0,6
39-01-022-29	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,20	8,04	0,00	0,00	0,16	0,9
39-01-022-30	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,02	9,82	0,00	0,00	0,20	1,1
39-01-022-31	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,11	8,93	0,00	0,00	0,18	1
39-01-022-32	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,93	10,72	0,00	0,00	0,21	1,2
39-01-022-33	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	12,75	12,50	0,00	0,00	0,25	1,4
39-01-022-34	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	11,84	11,61	0,00	0,00	0,23	1,3
39-01-022-35	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	14,58	14,29	0,00	0,00	0,29	1,6
39-01-022-36	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	16,39	16,07	0,00	0,00	0,32	1,8
39-01-022-37	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	15,48	15,18	0,00	0,00	0,30	1,7
39-01-022-38	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	19,13	18,75	0,00	0,00	0,38	2,1
39-01-022-39	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	22,78	22,33	0,00	0,00	0,45	2,5
Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
Измеритель: 1 м длины зачистки							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:							
39-01-023-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	1,61	0,81	0,78	0,00	0,02	0,08
39-01-023-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	2,25	1,11	1,12	0,00	0,02	0,11
39-01-023-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	2,90	1,41	1,46	0,00	0,03	0,14
39-01-023-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	3,53	1,71	1,79	0,00	0,03	0,17
39-01-023-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	4,19	2,02	2,13	0,00	0,04	0,2
39-01-023-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	2,25	1,11	1,12	0,00	0,02	0,11
39-01-023-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	3,32	1,61	1,68	0,00	0,03	0,16
39-01-023-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	4,40	2,12	2,24	0,00	0,04	0,21
39-01-023-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	5,26	2,52	2,69	0,00	0,05	0,25

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-023-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	6,33	3,02	3,25	0,00	0,06	0,3
39-01-023-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	2,69	1,31	1,35	0,00	0,03	0,13
39-01-023-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	3,76	1,81	1,91	0,00	0,04	0,18
39-01-023-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	4,84	2,32	2,47	0,00	0,05	0,23
39-01-023-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	5,91	2,82	3,03	0,00	0,06	0,28
39-01-023-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	7,09	3,43	3,59	0,00	0,07	0,34
Измеритель: 1 м ²							
39-01-023-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	143,71	70,56	71,74	0,00	1,41	7
39-01-023-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	211,47	101,81	107,62	0,00	2,04	10,1
39-01-023-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	246,69	120,96	123,31	0,00	2,42	12
Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 м длины зачистки							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:							
39-01-024-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	2,25	1,11	1,12	0,00	0,02	0,11
39-01-024-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	3,11	1,51	1,57	0,00	0,03	0,15
39-01-024-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	4,19	2,02	2,13	0,00	0,04	0,2
39-01-024-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	5,26	2,52	2,69	0,00	0,05	0,25
39-01-024-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	6,33	3,02	3,25	0,00	0,06	0,3
39-01-024-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	3,32	1,61	1,68	0,00	0,03	0,16
39-01-024-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	4,61	2,22	2,35	0,00	0,04	0,22
39-01-024-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	6,43	3,12	3,25	0,00	0,06	0,31
39-01-024-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	7,95	3,83	4,04	0,00	0,08	0,38
39-01-024-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	9,66	4,64	4,93	0,00	0,09	0,46
39-01-024-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	3,76	1,81	1,91	0,00	0,04	0,18
39-01-024-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	5,26	2,52	2,69	0,00	0,05	0,25
39-01-024-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	7,09	3,43	3,59	0,00	0,07	0,34
39-01-024-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	9,02	4,33	4,60	0,00	0,09	0,43
39-01-024-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	10,52	5,04	5,38	0,00	0,10	0,5
Измеритель: 1 м ²							

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-024-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	210,44	100,80	107,62	0,00	2,02	10
39-01-024-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	316,77	151,20	162,55	0,00	3,02	15
39-01-024-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	359,76	171,36	184,97	0,00	3,43	17
Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 м длины зачистки							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:							
39-01-025-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	3,53	1,71	1,79	0,00	0,03	0,17
39-01-025-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	5,26	2,52	2,69	0,00	0,05	0,25
39-01-025-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	7,09	3,43	3,59	0,00	0,07	0,34
39-01-025-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	8,79	4,23	4,48	0,00	0,08	0,42
39-01-025-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	10,52	5,04	5,38	0,00	0,10	0,5
39-01-025-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	5,26	2,52	2,69	0,00	0,05	0,25
39-01-025-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	7,95	3,83	4,04	0,00	0,08	0,38
39-01-025-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	10,52	5,04	5,38	0,00	0,10	0,5
39-01-025-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	13,21	6,35	6,73	0,00	0,13	0,63
39-01-025-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	15,88	7,66	8,07	0,00	0,15	0,76
39-01-025-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	5,91	2,82	3,03	0,00	0,06	0,28
39-01-025-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	9,02	4,33	4,60	0,00	0,09	0,43
39-01-025-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	11,91	5,75	6,05	0,00	0,11	0,57
39-01-025-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	14,92	7,16	7,62	0,00	0,14	0,71
39-01-025-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	18,03	8,67	9,19	0,00	0,17	0,86
Измеритель: 1 м ²							
39-01-025-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	354,15	171,36	179,36	0,00	3,43	17
39-01-025-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	526,08	252,00	269,04	0,00	5,04	25
39-01-025-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	612,05	292,32	313,88	0,00	5,85	29
Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения Измеритель: 1 м сварного шва							

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки:							
39-01-026-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	7,72	3,73	3,92	0,00	0,07	0,37
39-01-026-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	11,48	5,54	5,83	0,00	0,11	0,55
39-01-026-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	15,46	7,46	7,85	0,00	0,15	0,74
39-01-026-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	19,10	9,17	9,75	0,00	0,18	0,91
39-01-026-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	24,67	12,10	12,33	0,00	0,24	1,2
39-01-026-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	11,48	5,54	5,83	0,00	0,11	0,55
39-01-026-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	17,18	8,27	8,74	0,00	0,17	0,82
39-01-026-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	24,67	12,10	12,33	0,00	0,24	1,2
39-01-026-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	28,96	14,11	14,57	0,00	0,28	1,4
39-01-026-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	35,42	17,14	17,94	0,00	0,34	1,7
39-01-026-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	12,98	6,25	6,61	0,00	0,12	0,62
39-01-026-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	19,32	9,27	9,86	0,00	0,19	0,92
39-01-026-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	26,81	13,10	13,45	0,00	0,26	1,3
39-01-026-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	33,27	16,13	16,82	0,00	0,32	1,6
39-01-026-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	39,71	19,15	20,18	0,00	0,38	1,9
Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 м длины зачистки							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:							
39-01-027-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	2,46	1,21	1,23	0,00	0,02	0,12
39-01-027-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	3,76	1,81	1,91	0,00	0,04	0,18
39-01-027-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	4,84	2,32	2,47	0,00	0,05	0,23
39-01-027-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	6,22	3,02	3,14	0,00	0,06	0,3
39-01-027-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	7,30	3,53	3,70	0,00	0,07	0,35
39-01-027-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	3,76	1,81	1,91	0,00	0,04	0,18
39-01-027-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	5,68	2,72	2,91	0,00	0,05	0,27
39-01-027-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	7,30	3,53	3,70	0,00	0,07	0,35
39-01-027-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	9,24	4,44	4,71	0,00	0,09	0,44

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-027-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	11,06	5,34	5,61	0,00	0,11	0,53
39-01-027-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	4,19	2,02	2,13	0,00	0,04	0,2
39-01-027-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	6,33	3,02	3,25	0,00	0,06	0,3
39-01-027-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	8,26	4,03	4,15	0,00	0,08	0,4
39-01-027-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	10,52	5,04	5,38	0,00	0,10	0,5
39-01-027-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	12,45	6,05	6,28	0,00	0,12	0,6
Измеритель: 1 м ²							
39-01-027-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	246,69	120,96	123,31	0,00	2,42	12
39-01-027-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	354,15	171,36	179,36	0,00	3,43	17
39-01-027-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	418,62	201,60	212,99	0,00	4,03	20
Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 м длины зачистки							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:							
39-01-028-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	3,76	1,81	1,91	0,00	0,04	0,18
39-01-028-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	5,26	2,52	2,69	0,00	0,05	0,25
39-01-028-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	7,30	3,53	3,70	0,00	0,07	0,35
39-01-028-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	9,02	4,33	4,60	0,00	0,09	0,43
39-01-028-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	11,06	5,34	5,61	0,00	0,11	0,53
39-01-028-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	5,68	2,72	2,91	0,00	0,05	0,27
39-01-028-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	7,09	3,43	3,59	0,00	0,07	0,34
39-01-028-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	11,06	5,34	5,61	0,00	0,11	0,53
39-01-028-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	13,63	6,55	6,95	0,00	0,13	0,65
39-01-028-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	16,63	8,06	8,41	0,00	0,16	0,8
39-01-028-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	6,33	3,02	3,25	0,00	0,06	0,3
39-01-028-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	9,02	4,33	4,60	0,00	0,09	0,43
39-01-028-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	12,45	6,05	6,28	0,00	0,12	0,6
39-01-028-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	15,46	7,46	7,85	0,00	0,15	0,74
39-01-028-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	18,78	9,07	9,53	0,00	0,18	0,9
Измеритель: 1 м ²							

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-028-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	359,76	171,36	184,97	0,00	3,43	17
39-01-028-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	526,08	252,00	269,04	0,00	5,04	25
39-01-028-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	612,05	292,32	313,88	0,00	5,85	29

Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:

39-01-029-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	5,91	2,82	3,03	0,00	0,06	0,28
39-01-029-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	9,02	4,33	4,60	0,00	0,09	0,43
39-01-029-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	11,91	5,75	6,05	0,00	0,11	0,57
39-01-029-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	14,92	7,16	7,62	0,00	0,14	0,71
39-01-029-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	17,82	8,57	9,08	0,00	0,17	0,85
39-01-029-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	9,02	4,33	4,60	0,00	0,09	0,43
39-01-029-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	13,63	6,55	6,95	0,00	0,13	0,65
39-01-029-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	17,82	8,57	9,08	0,00	0,17	0,85
39-01-029-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	22,52	11,09	11,21	0,00	0,22	1,1
39-01-029-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	26,81	13,10	13,45	0,00	0,26	1,3
39-01-029-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	10,10	4,84	5,16	0,00	0,10	0,48
39-01-029-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	15,46	7,46	7,85	0,00	0,15	0,74
39-01-029-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	20,59	10,08	10,31	0,00	0,20	1
39-01-029-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	26,81	13,10	13,45	0,00	0,26	1,3
39-01-029-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	31,11	15,12	15,69	0,00	0,30	1,5
Измеритель: 1 м ²							
39-01-029-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	590,55	282,24	302,67	0,00	5,64	28
39-01-029-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	880,23	423,36	448,40	0,00	8,47	42
39-01-029-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	1009,18	483,84	515,66	0,00	9,68	48

Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Измеритель: 1 м сварного шва

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки:							
39-01-030-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	12,45	6,05	6,28	0,00	0,12	0,6
39-01-030-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	18,55	9,07	9,30	0,00	0,18	0,9
39-01-030-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	24,67	12,10	12,33	0,00	0,24	1,2
39-01-030-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	31,11	15,12	15,69	0,00	0,30	1,5
39-01-030-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	37,56	18,14	19,06	0,00	0,36	1,8
39-01-030-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	18,55	9,07	9,30	0,00	0,18	0,9
39-01-030-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	28,96	14,11	14,57	0,00	0,28	1,4
39-01-030-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	37,56	18,14	19,06	0,00	0,36	1,8
39-01-030-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	46,16	22,18	23,54	0,00	0,44	2,2
39-01-030-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	54,76	26,21	28,03	0,00	0,52	2,6
39-01-030-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	20,82	10,08	10,54	0,00	0,20	1
39-01-030-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	31,11	15,12	15,69	0,00	0,30	1,5
39-01-030-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	41,86	20,16	21,30	0,00	0,40	2
39-01-030-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	52,60	25,20	26,90	0,00	0,50	2,5
39-01-030-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	64,38	31,25	32,51	0,00	0,62	3,1
Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стilosкопирование							
Измеритель: 100 мест							
Зачистка механизированная мест под стilosкопирование, положение зачистки:							
39-01-031-01	нижнее	246,69	120,96	123,31	0,00	2,42	12
39-01-031-02	вертикальное	338,27	161,28	173,76	0,00	3,23	16
39-01-031-03	потолочное	612,05	292,32	313,88	0,00	5,85	29
Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость							
Измеритель: 100 мест							
39-01-032-01	Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	1277,36	614,88	650,18	0,00	12,30	61
ОТДЕЛ 02. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕ-РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ							
Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений							
Измеритель: 1 стык							
Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр:							
39-02-001-01	до 28 мм	0,95	0,93	0,00	0,00	0,02	0,08
39-02-001-02	до 60 мм	1,18	1,16	0,00	0,00	0,02	0,1
39-02-001-03	до 108 мм	1,42	1,39	0,00	0,00	0,03	0,12
39-02-001-04	до 219 мм	1,90	1,86	0,00	0,00	0,04	0,16
39-02-001-05	до 273 мм	2,37	2,32	0,00	0,00	0,05	0,2
39-02-001-06	до 377 мм	2,96	2,90	0,00	0,00	0,06	0,25

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-001-07	до 465 мм	3,32	3,25	0,00	0,00	0,07	0,28
39-02-001-08	до 530 мм	3,79	3,72	0,00	0,00	0,07	0,32
39-02-001-09	до 680 мм	4,39	4,30	0,00	0,00	0,09	0,37
39-02-001-10	до 720 мм	4,98	4,88	0,00	0,00	0,10	0,42
39-02-001-11	до 820 мм	5,57	5,46	0,00	0,00	0,11	0,47
39-02-001-12	до 920 мм	6,27	6,15	0,00	0,00	0,12	0,53
39-02-001-13	до 1020 мм	6,86	6,73	0,00	0,00	0,13	0,58
39-02-001-14	до 1220 мм	8,29	8,13	0,00	0,00	0,16	0,7
39-02-001-15	до 1320 мм	9,48	9,29	0,00	0,00	0,19	0,8
39-02-001-16	до 1520 мм	10,66	10,45	0,00	0,00	0,21	0,9
39-02-001-17	до 1620 мм	11,25	11,03	0,00	0,00	0,22	0,95
39-02-001-18	до 1820 мм	13,03	12,77	0,00	0,00	0,26	1,1
39-02-001-19	до 2020 мм	14,21	13,93	0,00	0,00	0,28	1,2
39-02-001-20	до 2220 мм	15,39	15,09	0,00	0,00	0,30	1,3
Измеритель: 1 м шва							
Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок:							
39-02-001-21	с одной стороны	1,77	1,74	0,00	0,00	0,03	0,15
39-02-001-22	с двух сторон	2,85	2,79	0,00	0,00	0,06	0,24
Измеритель: 1 стык							
39-02-001-23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей	1,18	1,16	0,00	0,00	0,02	0,1
Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов							
Измеритель: 1 стык							
Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр:							
39-02-002-01	до 25 мм	25,79	20,76	4,61	0,00	0,42	2
39-02-002-02	до 60 мм	28,39	22,84	5,09	0,00	0,46	2,2
39-02-002-03	до 108 мм	36,19	29,06	6,55	0,00	0,58	2,8
39-02-002-04	до 159 мм	41,16	33,22	7,28	0,00	0,66	3,2
39-02-002-05	до 273 мм	54,17	43,60	9,70	0,00	0,87	4,2
39-02-002-06	до 377 мм	68,24	55,01	12,13	0,00	1,10	5,3
39-02-002-07	до 478 мм	81,25	65,39	14,55	0,00	1,31	6,3
39-02-002-08	до 550 мм	90,60	72,66	16,49	0,00	1,45	7
Таблица 39-02-003. Стилоскопирование							
Измеритель: 100 анализов							
Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов:							
39-02-003-01	до 6	370,55	237,30	128,50	0,00	4,75	21
39-02-003-02	свыше 6	442,35	282,50	154,20	0,00	5,65	25
Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод)							
Измеритель: 1 стык							
Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр:							
39-02-004-01	до 22 мм	2,66	2,28	0,00	0,00	0,38	0,22
39-02-004-02	до 38 мм	3,77	3,11	0,00	0,00	0,66	0,3
39-02-004-03	до 63 мм	4,88	3,84	0,00	0,00	1,04	0,37
39-02-004-04	до 89 мм	5,94	4,36	0,00	0,00	1,58	0,42
39-02-004-05	до 114 мм	7,39	5,50	0,00	0,00	1,89	0,53
39-02-004-06	до 133 мм	8,76	6,54	0,00	0,00	2,22	0,63
39-02-004-07	до 194 мм	10,87	7,68	0,00	0,00	3,19	0,74
39-02-004-08	до 245 мм	13,39	9,34	0,00	0,00	4,05	0,9
39-02-004-09	до 299 мм	16,34	11,42	0,00	0,00	4,92	1,1
39-02-004-10	до 325 мм	18,82	13,49	0,00	0,00	5,33	1,3
39-02-004-11	до 377 мм	21,76	15,57	0,00	0,00	6,19	1,5
39-02-004-12	до 480 мм	26,64	18,68	0,00	0,00	7,96	1,8
39-02-004-13	до 560 мм	29,97	20,76	0,00	0,00	9,21	2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-004-14	до 630 мм	34,25	23,87	0,00	0,00	10,38	2,3
39-02-004-15	до 720 мм	39,83	28,03	0,00	0,00	11,80	2,7
39-02-004-16	до 860 мм	47,36	33,22	0,00	0,00	14,14	3,2
39-02-004-17	до 930 мм	53,78	38,41	0,00	0,00	15,37	3,7
39-02-004-18	до 1020 мм	59,34	42,56	0,00	0,00	16,78	4,1
39-02-004-19	до 1220 мм	67,77	47,75	0,00	0,00	20,02	4,6
Измеритель: 1 м ²							
Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения:							
39-02-004-20	вертикальное и горизонтальное	94,98	88,23	0,00	0,00	6,75	8,5
39-02-004-21	потолочное	160,63	152,59	0,00	0,00	8,04	14,7
Измеритель: 1 стык							
Капиллярный контроль мест вварки трактов, положение сварного соединения:							
39-02-004-22	нижнее	16,64	11,42	0,00	0,00	5,22	1,1
39-02-004-23	потолочное	26,17	20,76	0,00	0,00	5,41	2
Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль							
Измеритель: 1 м шва							
39-02-005-01	Магнитопорошковый контроль	39,60	20,76	12,03	0,00	6,81	2
Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное							
Измеритель: 1 стык							
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода:							
39-02-006-01	36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,65	3,39	1,13	0,00	1,13	0,3
39-02-006-02	65 мм, толщина стенки до 8 мм	7,63	4,75	1,50	0,00	1,38	0,42
39-02-006-03	65 мм, толщина стенки до 14 мм	8,85	5,65	1,80	0,00	1,40	0,5
39-02-006-04	89 мм, толщина стенки до 8 мм	9,04	5,65	1,80	0,00	1,59	0,5
39-02-006-05	89 мм, толщина стенки до 14 мм	11,00	7,12	2,26	0,00	1,62	0,63
39-02-006-06	89 мм, толщина стенки до 24 мм	12,64	8,36	2,63	0,00	1,65	0,74
39-02-006-07	114 мм, толщина стенки до 8 мм	12,27	7,91	2,56	0,00	1,80	0,7
39-02-006-08	114 мм, толщина стенки до 14 мм	13,29	8,70	2,78	0,00	1,81	0,77
39-02-006-09	114 мм, толщина стенки до 28 мм	14,03	9,27	2,93	0,00	1,83	0,82
39-02-006-10	194 мм, толщина стенки до 8 мм	14,89	9,49	3,01	0,00	2,39	0,84
39-02-006-11	194 мм, толщина стенки до 14 мм	18,64	12,43	3,76	0,00	2,45	1,1
39-02-006-12	194 мм, толщина стенки до 24 мм	27,81	19,21	6,02	0,00	2,58	1,7
39-02-006-13	194 мм, толщина стенки до 45 мм	29,34	20,34	6,39	0,00	2,61	1,8
39-02-006-14	299 мм, толщина стенки до 8 мм	22,48	14,69	4,51	0,00	3,28	1,3
39-02-006-15	299 мм, толщина стенки до 14 мм	27,07	18,08	5,64	0,00	3,35	1,6
39-02-006-16	299 мм, толщина стенки до 24 мм	32,81	22,60	6,77	0,00	3,44	2
39-02-006-17	299 мм, толщина стенки до 40 мм	34,71	23,73	7,52	0,00	3,46	2,1

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-18	299 мм, толщина стенки до 60 мм	57,26	40,68	12,78	0,00	3,80	3,6
39-02-006-19	299 мм, толщина стенки до 80 мм	78,29	56,50	17,67	0,00	4,12	5
39-02-006-20	377 мм, толщина стенки до 8 мм	29,20	19,21	6,02	0,00	3,97	1,7
39-02-006-21	377 мм, толщина стенки до 14 мм	35,31	23,73	7,52	0,00	4,06	2,1
39-02-006-22	377 мм, толщина стенки до 24 мм	39,90	27,12	8,65	0,00	4,13	2,4
39-02-006-23	377 мм, толщина стенки до 40 мм	46,01	31,64	10,15	0,00	4,22	2,8
39-02-006-24	377 мм, толщина стенки до 60 мм	70,09	49,72	15,79	0,00	4,58	4,4
39-02-006-25	377 мм, толщина стенки до 80 мм	98,76	71,19	22,56	0,00	5,01	6,3
39-02-006-26	465 мм, толщина стенки до 8 мм	35,93	23,73	7,52	0,00	4,68	2,1
39-02-006-27	465 мм, толщина стенки до 14 мм	43,58	29,38	9,40	0,00	4,80	2,6
39-02-006-28	465 мм, толщина стенки до 24 мм	50,84	35,03	10,90	0,00	4,91	3,1
39-02-006-29	465 мм, толщина стенки до 40 мм	55,43	38,42	12,03	0,00	4,98	3,4
39-02-006-30	465 мм, толщина стенки до 60 мм	88,69	63,28	19,93	0,00	5,48	5,6
39-02-006-31	465 мм, толщина стенки до 90 мм	117,36	84,75	26,70	0,00	5,91	7,5
39-02-006-32	550 мм, толщина стенки до 8 мм	42,67	28,25	9,02	0,00	5,40	2,5
39-02-006-33	550 мм, толщина стенки до 14 мм	52,99	36,16	11,28	0,00	5,55	3,2
39-02-006-34	550 мм, толщина стенки до 24 мм	57,58	39,55	12,41	0,00	5,62	3,5
39-02-006-35	550 мм, толщина стенки до 40 мм	65,22	45,20	14,29	0,00	5,73	4
39-02-006-36	550 мм, толщина стенки до 60 мм	103,06	73,45	23,31	0,00	6,30	6,5
39-02-006-37	550 мм, толщина стенки до 90 мм	134,78	97,18	30,83	0,00	6,77	8,6
39-02-006-38	720 мм, толщина стенки до 8 мм	52,68	35,03	10,90	0,00	6,75	3,1
39-02-006-39	720 мм, толщина стенки до 14 мм	63,39	42,94	13,54	0,00	6,91	3,8
39-02-006-40	720 мм, толщина стенки до 24 мм	67,97	46,33	14,66	0,00	6,98	4,1
39-02-006-41	720 мм, толщина стенки до 40 мм	80,98	56,50	17,30	0,00	7,18	5
39-02-006-42	720 мм, толщина стенки до 60 мм	126,46	90,40	28,20	0,00	7,86	8
39-02-006-43	720 мм, толщина стенки до 90 мм	164,67	118,65	37,60	0,00	8,42	10,5
39-02-006-44	920 мм, толщина стенки до 14 мм	75,51	50,85	16,17	0,00	8,49	4,5
39-02-006-45	920 мм, толщина стенки до 24 мм	82,77	56,50	17,67	0,00	8,60	5
39-02-006-46	920 мм, толщина стенки до 40 мм	97,31	67,80	20,68	0,00	8,83	6
39-02-006-47	920 мм, толщина стенки до 60 мм	149,27	106,22	33,46	0,00	9,59	9,4
39-02-006-48	920 мм, толщина стенки до 90 мм	197,82	142,38	45,12	0,00	10,32	12,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-49	1220 мм, толщина стенки до 14 мм	95,68	64,41	20,30	0,00	10,97	5,7
39-02-006-50	1220 мм, толщина стенки до 24 мм	103,32	70,06	22,18	0,00	11,08	6,2
39-02-006-51	1220 мм, толщина стенки до 40 мм	119,76	82,49	25,94	0,00	11,33	7,3
39-02-006-52	1520 мм, толщина стенки до 14 мм	113,16	75,71	24,06	0,00	13,39	6,7
39-02-006-53	1520 мм, толщина стенки до 20 мм	125,03	84,75	26,70	0,00	13,58	7,5
39-02-006-54	1820 мм, толщина стенки до 14 мм	133,50	90,40	27,45	0,00	15,65	8
39-02-006-55	1820 мм, толщина стенки до 20 мм	149,15	101,70	31,58	0,00	15,87	9
39-02-006-56	2220 мм, толщина стенки до 14 мм	154,25	103,96	32,71	0,00	17,58	9,2
39-02-006-57	2220 мм, толщина стенки до 20 мм	169,54	115,26	36,47	0,00	17,81	10,2

Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений

Измеритель: 1 м

Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла:

39-02-007-01	до 14 мм	24,16	15,82	4,89	0,00	3,45	1,4
39-02-007-02	до 24 мм	27,21	18,08	5,64	0,00	3,49	1,6
39-02-007-03	до 40 мм	31,80	21,47	6,77	0,00	3,56	1,9
39-02-007-04	до 60 мм	36,39	24,86	7,90	0,00	3,63	2,2

Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций

Измеритель: 1 м

Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения:

39-02-008-01	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 10 мм	21,10	13,56	4,14	0,00	3,40	1,2
39-02-008-02	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 20 мм	22,62	14,69	4,51	0,00	3,42	1,3
39-02-008-03	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 40 мм	25,68	16,95	5,26	0,00	3,47	1,5
39-02-008-04	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 60 мм	28,74	19,21	6,02	0,00	3,51	1,7
39-02-008-05	потолочное, толщина металла до 10 мм	37,91	25,99	8,27	0,00	3,65	2,3
39-02-008-06	потолочное, толщина металла до 20 мм	40,97	28,25	9,02	0,00	3,70	2,5
39-02-008-07	потолочное, толщина металла до 40 мм	51,29	36,16	11,28	0,00	3,85	3,2
39-02-008-08	потолочное, толщина металла до 60 мм	55,88	39,55	12,41	0,00	3,92	3,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное							
Измеритель: 1 стык							
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода:							
39-02-009-01	194 мм, толщина стенки до 45 мм	28,00	15,82	4,89	0,00	7,29	1,4
39-02-009-02	299 мм, толщина стенки до 40 мм	32,91	16,95	5,26	0,00	10,70	1,5
39-02-009-03	299 мм, толщина стенки до 60 мм	42,08	23,73	7,52	0,00	10,83	2,1
39-02-009-04	299 мм, толщина стенки до 80 мм	55,47	33,90	10,53	0,00	11,04	3
39-02-009-05	377 мм, толщина стенки до 40 мм	39,17	19,21	6,02	0,00	13,94	1,7
39-02-009-06	377 мм, толщина стенки до 60 мм	51,40	28,25	9,02	0,00	14,13	2,5
39-02-009-07	377 мм, толщина стенки до 80 мм	70,90	42,94	13,54	0,00	14,42	3,8
39-02-009-08	465 мм, толщина стенки до 40 мм	46,17	22,60	6,77	0,00	16,80	2
39-02-009-09	465 мм, толщина стенки до 60 мм	61,46	33,90	10,53	0,00	17,03	3
39-02-009-10	465 мм, толщина стенки до 90 мм	84,39	50,85	16,17	0,00	17,37	4,5
39-02-009-11	550 мм, толщина стенки до 40 мм	55,45	27,12	8,65	0,00	19,68	2,4
39-02-009-12	550 мм, толщина стенки до 60 мм	79,15	45,20	13,91	0,00	20,04	4
39-02-009-13	550 мм, толщина стенки до 90 мм	97,50	58,76	18,42	0,00	20,32	5,2
39-02-009-14	720 мм, толщина стенки до 40 мм	70,24	33,90	10,53	0,00	25,81	3
39-02-009-15	720 мм, толщина стенки до 60 мм	96,22	53,11	16,92	0,00	26,19	4,7
39-02-009-16	720 мм, толщина стенки до 90 мм	120,30	71,19	22,56	0,00	26,55	6,3
39-02-009-17	920 мм, толщина стенки до 40 мм	84,94	39,55	12,41	0,00	32,98	3,5
39-02-009-18	920 мм, толщина стенки до 60 мм	116,67	63,28	19,93	0,00	33,46	5,6
39-02-009-19	920 мм, толщина стенки до 90 мм	151,47	90,40	27,07	0,00	34,00	8
39-02-009-20	1220 мм, толщина стенки до 40 мм	107,61	48,59	15,42	0,00	43,60	4,3
Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей							
Измеритель: 1 стык							
Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней:							
39-02-010-01	до 10 мм	4,41	3,11	1,05	0,00	0,25	0,3
39-02-010-02	до 16 мм	4,95	3,43	1,20	0,00	0,32	0,33
39-02-010-03	до 25 мм	5,66	3,84	1,35	0,00	0,47	0,37
39-02-010-04	до 40 мм	6,58	4,36	1,50	0,00	0,72	0,42

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-010-05	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, арматурная сталь	17,13	12,46	4,14	0,00	0,53	1,2
Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способом							
Измеритель: 1 измерение							
39-02-011-01	Измерение толщин металла ультразвуковым способом	5,93	4,15	0,80	0,00	0,98	0,4
Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки							
Измеритель: 1 снимок							
Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:							
39-02-012-01	60 мм, толщина стенки до 5 мм	23,43	13,53	1,67	0,00	8,23	1
39-02-012-02	60 мм, толщина стенки до 11 мм	29,25	16,24	2,07	0,00	10,94	1,2
39-02-012-03	114 мм, толщина стенки до 5 мм	26,56	14,88	1,82	0,00	9,86	1,1
39-02-012-04	114 мм, толщина стенки до 10 мм	31,47	16,24	2,17	0,00	13,06	1,2
39-02-012-05	114 мм, толщина стенки до 15 мм	37,85	21,65	3,03	0,00	13,17	1,6
39-02-012-06	114 мм, толщина стенки до 20 мм	44,41	24,35	3,64	0,00	16,42	1,8
39-02-012-07	159 мм, толщина стенки до 10 мм	36,24	17,59	2,37	0,00	16,28	1,3
39-02-012-08	159 мм, толщина стенки до 15 мм	42,72	23,00	3,33	0,00	16,39	1,7
39-02-012-09	159 мм, толщина стенки до 20 мм	51,45	27,06	3,94	0,00	20,45	2
39-02-012-10	273 мм, толщина стенки до 10 мм	47,53	18,94	2,73	0,00	25,86	1,4
39-02-012-11	273 мм, толщина стенки до 15 мм	53,96	24,35	3,64	0,00	25,97	1,8
39-02-012-12	273 мм, толщина стенки до 20 мм	65,08	28,41	4,24	0,00	32,43	2,1
39-02-012-13	377 мм, толщина стенки до 10 мм	67,59	21,65	3,03	0,00	42,91	1,6
39-02-012-14	377 мм, толщина стенки до 15 мм	74,02	27,06	3,94	0,00	43,02	2
39-02-012-15	377 мм, толщина стенки до 20 мм	92,76	33,83	5,15	0,00	53,78	2,5
39-02-012-16	465 мм, толщина стенки до 10 мм	69,27	23,00	3,33	0,00	42,94	1,7
39-02-012-17	465 мм, толщина стенки до 15 мм	75,70	28,41	4,24	0,00	43,05	2,1
39-02-012-18	465 мм, толщина стенки до 20 мм	94,43	35,18	5,45	0,00	53,80	2,6
39-02-012-19	550 мм, толщина стенки до 10 мм	53,96	24,35	3,64	0,00	25,97	1,8
39-02-012-20	550 мм, толщина стенки до 15 мм	65,14	33,83	5,15	0,00	26,16	2,5
39-02-012-21	550 мм, толщина стенки до 20 мм	76,56	37,88	6,06	0,00	32,62	2,8
39-02-012-22	660 мм, толщина стенки до 10 мм	63,40	27,06	3,94	0,00	32,40	2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-012-23	660 мм, толщина стенки до 15 мм	73,19	35,18	5,45	0,00	32,56	2,6
39-02-012-24	660 мм, толщина стенки до 20 мм	89,27	41,94	6,67	0,00	40,66	3,1

Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку

Измеритель: 1 снимок

Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:

39-02-013-01	до 5 мм	47,19	13,53	1,52	0,00	32,14	1
39-02-013-02	до 10 мм	59,61	14,88	1,97	0,00	42,76	1,1
39-02-013-03	до 15 мм	62,82	17,59	2,42	0,00	42,81	1,3
39-02-013-04	до 20 мм	76,59	20,30	2,78	0,00	53,51	1,5
39-02-013-05	до 30 мм	84,54	27,06	3,84	0,00	53,64	2
39-02-013-06	до 40 мм	89,96	31,12	5,12	0,00	53,72	2,3

Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций

Измеритель: 1 снимок

Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:

39-02-014-01	до 5 мм	45,60	12,18	1,31	0,00	32,11	0,9
39-02-014-02	до 10 мм	59,41	14,88	1,77	0,00	42,76	1,1
39-02-014-03	до 15 мм	61,14	16,24	2,12	0,00	42,78	1,2
39-02-014-04	до 20 мм	73,51	17,59	2,47	0,00	53,45	1,3
39-02-014-05	до 30 мм	80,08	23,00	3,52	0,00	53,56	1,7
39-02-014-06	до 40 мм	86,56	28,41	4,48	0,00	53,67	2,1

Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:

39-02-015-01	25 мм, толщина стенки до 4 мм	28,50	10,82	14,81	0,00	2,87	0,8
39-02-015-02	60 мм, толщина стенки до 5 мм	37,04	12,18	16,66	0,00	8,20	0,9
39-02-015-03	60 мм, толщина стенки до 11 мм	45,40	13,53	20,98	0,00	10,89	1
39-02-015-04	108 мм, толщина стенки до 5 мм	41,19	12,85	18,52	0,00	9,82	0,95
39-02-015-05	108 мм, толщина стенки до 10 мм	50,14	14,88	22,22	0,00	13,04	1,1
39-02-015-06	108 мм, толщина стенки до 15 мм	64,15	18,94	32,09	0,00	13,12	1,4
39-02-015-07	108 мм, толщина стенки до 20 мм	75,04	21,65	37,03	0,00	16,36	1,6
39-02-015-08	108 мм, толщина стенки до 30 мм	96,75	28,41	51,84	0,00	16,50	2,1
39-02-015-09	159 мм, толщина стенки до 10 мм	55,18	14,88	24,07	0,00	16,23	1,1
39-02-015-10	159 мм, толщина стенки до 15 мм	68,58	18,94	33,33	0,00	16,31	1,4
39-02-015-11	159 мм, толщина стенки до 20 мм	84,11	23,00	40,74	0,00	20,37	1,7
39-02-015-12	159 мм, толщина стенки до 30 мм	105,83	29,77	55,55	0,00	20,51	2,2
39-02-015-13	159 мм, толщина стенки до 40 мм	122,45	35,18	66,66	0,00	20,61	2,6
39-02-015-14	273 мм, толщина стенки до 10 мм	71,19	17,59	27,77	0,00	25,83	1,3
39-02-015-15	273 мм, толщина стенки до 15 мм	84,59	21,65	37,03	0,00	25,91	1,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-015-16	273 мм, толщина стенки до 20 мм	101,14	24,35	44,44	0,00	32,35	1,8
39-02-015-17	273 мм, толщина стенки до 30 мм	129,32	33,83	62,95	0,00	32,54	2,5
39-02-015-18	273 мм, толщина стенки до 40 мм	144,56	37,88	74,06	0,00	32,62	2,8
39-02-015-19	377 мм, толщина стенки до 10 мм	93,89	18,94	32,09	0,00	42,86	1,4
39-02-015-20	377 мм, толщина стенки до 15 мм	106,68	23,00	40,74	0,00	42,94	1,7
39-02-015-21	377 мм, толщина стенки до 20 мм	133,92	28,41	51,84	0,00	53,67	2,1
39-02-015-22	377 мм, толщина стенки до 30 мм	150,56	33,83	62,95	0,00	53,78	2,5
39-02-015-23	377 мм, толщина стенки до 40 мм	172,27	40,59	77,77	0,00	53,91	3
39-02-015-24	465 мм, толщина стенки до 10 мм	98,37	20,30	35,18	0,00	42,89	1,5
39-02-015-25	465 мм, толщина стенки до 15 мм	111,76	24,35	44,44	0,00	42,97	1,8
39-02-015-26	465 мм, толщина стенки до 20 мм	139,02	29,77	55,55	0,00	53,70	2,2
39-02-015-27	465 мм, толщина стенки до 30 мм	160,72	36,53	70,36	0,00	53,83	2,7
39-02-015-28	465 мм, толщина стенки до 40 мм	182,44	43,30	85,17	0,00	53,97	3,2
39-02-015-29	550 мм, толщина стенки до 10 мм	89,68	23,00	40,74	0,00	25,94	1,7
39-02-015-30	550 мм, толщина стенки до 15 мм	106,30	28,41	51,84	0,00	26,05	2,1
39-02-015-31	550 мм, толщина стенки до 20 мм	129,32	33,83	62,95	0,00	32,54	2,5
39-02-015-32	550 мм, толщина стенки до 30 мм	151,03	40,59	77,77	0,00	32,67	3
39-02-015-33	680 мм, толщина стенки до 10 мм	107,60	27,06	48,14	0,00	32,40	2
39-02-015-34	680 мм, толщина стенки до 15 мм	134,40	35,18	66,66	0,00	32,56	2,6
39-02-015-35	680 мм, толщина стенки до 20 мм	156,11	41,94	81,47	0,00	32,70	3,1
39-02-015-36	680 мм, толщина стенки до 30 мм	187,99	51,41	103,69	0,00	32,89	3,8

Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:

39-02-016-01	до 2 мм	52,64	9,47	11,11	0,00	32,06	0,7
39-02-016-02	до 5 мм	58,34	10,82	15,43	0,00	32,09	0,8
39-02-016-03	до 10 мм	76,01	13,53	19,75	0,00	42,73	1
39-02-016-04	до 15 мм	83,71	16,24	24,69	0,00	42,78	1,2
39-02-016-05	до 20 мм	99,43	17,59	28,39	0,00	53,45	1,3
39-02-016-06	до 30 мм	112,21	21,65	37,03	0,00	53,53	1,6
39-02-016-07	до 40 мм	128,84	27,06	48,14	0,00	53,64	2
39-02-016-08	до 50 мм	139,02	29,77	55,55	0,00	53,70	2,2
39-02-016-09	до 60 мм	166,27	35,18	66,66	0,00	64,43	2,6
39-02-016-10	до 70 мм	176,43	37,88	74,06	0,00	64,49	2,8
39-02-016-11	до 80 мм	193,07	43,30	85,17	0,00	64,60	3,2
39-02-016-12	до 90 мм	214,78	50,06	99,99	0,00	64,73	3,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода:

39-02-017-01	550 мм, толщина стенки до 10 мм	312,05	36,53	70,36	0,00	205,16	2,7
39-02-017-02	550 мм, толщина стенки до 20 мм	379,10	41,94	81,47	0,00	255,69	3,1
39-02-017-03	550 мм, толщина стенки до 30 мм	389,27	44,65	88,88	0,00	255,74	3,3
39-02-017-04	550 мм, толщина стенки до 40 мм	405,90	50,06	99,99	0,00	255,85	3,7
39-02-017-05	550 мм, толщина стенки до 50 мм	472,99	55,47	111,10	0,00	306,42	4,1
39-02-017-06	550 мм, толщина стенки до 70 мм	489,63	60,89	122,21	0,00	306,53	4,5
39-02-017-07	550 мм, толщина стенки до 90 мм	508,19	67,65	133,32	0,00	307,22	5
39-02-017-08	1020 мм, толщина стенки до 10 мм	528,27	48,71	96,28	0,00	383,28	3,6
39-02-017-09	1020 мм, толщина стенки до 20 мм	640,46	54,12	107,39	0,00	478,95	4
39-02-017-10	1020 мм, толщина стенки до 30 мм	657,09	59,53	118,50	0,00	479,06	4,4
39-02-017-11	1020 мм, толщина стенки до 40 мм	680,19	67,65	133,32	0,00	479,22	5
39-02-017-12	1020 мм, толщина стенки до 50 мм	700,52	73,06	148,13	0,00	479,33	5,4
39-02-017-13	1020 мм, толщина стенки до 70 мм	738,72	83,89	174,05	0,00	480,78	6,2
39-02-017-14	1020 мм, толщина стенки до 90 мм	768,27	94,71	192,57	0,00	480,99	7

Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:

39-02-018-01	до 5 мм	56,55	10,82	13,58	0,00	32,15	0,8
39-02-018-02	до 10 мм	72,78	12,18	17,90	0,00	42,70	0,9
39-02-018-03	до 15 мм	79,24	14,88	21,60	0,00	42,76	1,1
39-02-018-04	до 20 мм	94,97	16,24	25,31	0,00	53,42	1,2
39-02-018-05	до 30 мм	107,14	20,30	33,33	0,00	53,51	1,5
39-02-018-06	до 40 мм	122,38	24,35	44,44	0,00	53,59	1,8
39-02-018-07	до 50 мм	133,92	28,41	51,84	0,00	53,67	2,1
39-02-018-08	до 60 мм	153,49	31,12	58,02	0,00	64,35	2,3
39-02-018-09	до 70 мм	166,27	35,18	66,66	0,00	64,43	2,6

Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр:

39-02-019-01	до 22 мм	100,67	17,59	29,63	0,00	53,45	1,3
39-02-019-02	до 32 мм	108,99	20,30	35,18	0,00	53,51	1,5
39-02-019-03	до 40 мм	121,44	27,06	40,74	0,00	53,64	2

Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы

Измеритель: 1 м шва

Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения:

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-020-01	нижнее	1,24	0,94	0,00	0,00	0,30	0,1
39-02-020-02	вертикальное	1,52	1,22	0,00	0,00	0,30	0,13
39-02-020-03	потолочное	1,72	1,41	0,00	0,00	0,31	0,15
39-02-020-04	кольцевые швы	2,29	1,97	0,00	0,00	0,32	0,21

Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой

Измеритель: 1 м шва

Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения:

39-02-021-01	нижнее	332,68	1,53	0,49	0,00	330,66	0,15
39-02-021-02	вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости	333,35	2,05	0,63	0,00	330,67	0,2
39-02-021-03	потолочное	334,74	3,07	0,98	0,00	330,69	0,3

Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры

Измеритель: 1 стык

Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр:

39-02-022-01	до 60 мм	44,66	20,46	14,78	3,64	9,42	2
39-02-022-02	до 159 мм	64,02	22,51	17,24	4,24	24,27	2,2

Таблица 39-02-023. Измерение твёрдости металла шва

Измеритель: 1 сварное соединение (3 замера)

39-02-023-01	Измерение твёрдости металла шва	8,29	8,13	0,00	0,00	0,16	0,7
--------------	---------------------------------	------	------	------	------	------	-----

ОТДЕЛ 03. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

Таблица 39-03-001. Механические испытания

Измеритель: 1 образец

Механическое испытание на растяжение, сталь:

39-03-001-01	перлитная, толщина стенки до 12 мм	19,78	15,18	4,30	2,32	0,30	1,4
39-03-001-02	перлитная, толщина стенки до 30 мм	25,49	19,51	5,59	3,02	0,39	1,8
39-03-001-03	перлитная, толщина стенки до 50 мм	29,67	22,76	6,45	3,48	0,46	2,1
39-03-001-04	перлитная, толщина стенки до 90 мм	38,25	29,27	8,39	4,52	0,59	2,7
39-03-001-05	аустенитная, толщина стенки до 12 мм	26,82	20,60	5,81	3,13	0,41	1,9
39-03-001-06	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	29,67	22,76	6,45	3,48	0,46	2,1
39-03-001-07	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	34,07	26,02	7,53	4,06	0,52	2,4

Механическое испытание на изгиб, сталь:

39-03-001-08	перлитная, толщина стенки до 12 мм	12,76	9,76	2,80	1,51	0,20	0,9
39-03-001-09	перлитная, толщина стенки до 30 мм	18,24	14,09	3,87	2,09	0,28	1,3
39-03-001-10	перлитная, толщина стенки до 50 мм	21,11	16,26	4,52	2,44	0,33	1,5
39-03-001-11	перлитная, толщина стенки до 90 мм	27,92	21,68	5,81	3,13	0,43	2
39-03-001-12	аустенитная, толщина стенки до 12 мм	16,93	13,01	3,66	1,97	0,26	1,2
39-03-001-13	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	19,78	15,18	4,30	2,32	0,30	1,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-03-001-14	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	22,64	17,34	4,95	2,67	0,35	1,6
Механическое испытание на ударную вязкость, сталь:							
39-03-001-15	перлитная, толщина стенки до 90 мм	8,39	7,59	0,65	0,35	0,15	0,7
39-03-001-16	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	10,82	9,76	0,86	0,46	0,20	0,9
Механическое испытание на растяжение образца Гагарина, сталь:							
39-03-001-17	перлитная, толщина стенки до 90 мм	15,97	11,44	4,30	2,32	0,23	1,4
39-03-001-18	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	20,74	14,85	5,59	3,02	0,30	1,8
Механическое испытание на сплющивание, сталь:							
39-03-001-19	перлитная, толщина стенки до 90 мм	11,21	8,67	2,37	1,28	0,17	0,8
39-03-001-20	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	12,76	9,76	2,80	1,51	0,20	0,9
Таблица 39-03-002. Металлографические исследования							
Измеритель: 1 образец							
Исследование на макро- и микроструктуру на одном образце, сталь:							
39-03-002-01	перлитная, толщина стенки до 8 мм	175,41	17,34	1,79	0,00	156,28	1,6
39-03-002-02	перлитная, толщина стенки до 15 мм	185,52	26,02	2,75	0,00	156,75	2,4
39-03-002-03	перлитная, толщина стенки до 30 мм	205,00	43,36	4,54	0,00	157,10	4
39-03-002-04	перлитная, толщина стенки до 50 мм	213,70	50,95	5,38	0,00	157,37	4,7
39-03-002-05	перлитная, толщина стенки свыше 50 мм	225,94	61,79	6,45	0,00	157,70	5,7
39-03-002-06	аустенитная, толщина стенки до 8 мм	180,19	21,68	2,27	0,00	156,24	2
39-03-002-07	аустенитная, толщина стенки до 15 мм	193,67	33,60	3,47	0,00	156,60	3,1
39-03-002-08	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	216,95	54,20	5,74	0,00	157,01	5
39-03-002-09	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	229,08	65,04	6,69	0,00	157,35	6
39-03-002-10	аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм	242,80	76,96	8,13	0,00	157,71	7,1
Исследование на макроструктуру, сталь:							
39-03-002-11	перлитная, толщина стенки до 8 мм	77,73	4,66	0,50	0,00	72,57	0,43
39-03-002-12	перлитная, толщина стенки до 15 мм	80,29	6,83	0,72	0,00	72,74	0,63
39-03-002-13	перлитная, толщина стенки до 30 мм	89,63	15,18	1,55	0,00	72,90	1,4
39-03-002-14	перлитная, толщина стенки до 50 мм	94,65	19,51	2,03	0,00	73,11	1,8
39-03-002-15	перлитная, толщина стенки свыше 50 мм	100,90	24,93	2,63	0,00	73,34	2,3
39-03-002-16	аустенитная, толщина стенки до 8 мм	79,37	5,85	0,62	0,00	72,90	0,54
39-03-002-17	аустенитная, толщина стенки до 15 мм	82,65	8,67	0,91	0,00	73,07	0,8
39-03-002-18	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	93,61	18,43	1,91	0,00	73,27	1,7
39-03-002-19	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	99,86	23,85	2,51	0,00	73,50	2,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-03-002-20	аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм	109,66	32,52	3,35	0,00	73,79	3
Исследование на микроструктуру, сталь:							
39-03-002-21	перлитная, толщина стенки до 8 мм	88,28	14,09	1,43	0,00	72,76	1,3
39-03-002-22	перлитная, толщина стенки до 15 мм	96,86	21,68	2,15	0,00	73,03	2
39-03-002-23	перлитная, толщина стенки до 30 мм	106,79	30,35	3,23	0,00	73,21	2,8
39-03-002-24	перлитная, толщина стенки до 50 мм	116,58	39,02	4,06	0,00	73,50	3,6
39-03-002-25	перлитная, толщина стенки свыше 50 мм	126,51	47,70	5,02	0,00	73,79	4,4
39-03-002-26	аустенитная, толщина стенки до 8 мм	92,26	17,34	1,79	0,00	73,13	1,6
39-03-002-27	аустенитная, толщина стенки до 15 мм	98,51	22,76	2,39	0,00	73,36	2,1
39-03-002-28	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	116,76	39,02	4,06	0,00	73,68	3,6
39-03-002-29	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	127,92	48,78	5,14	0,00	74,00	4,5
39-03-002-30	аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм	141,38	60,70	6,33	0,00	74,35	5,6

Таблица 39-03-003. Испытания на межкристаллитную коррозию

Измеритель: 1 партия (2 образца)

Испытание на межкристаллитную коррозию:

39-03-003-01	без провоцирующего нагрева	337,29	330,68	0,00	0,00	6,61	28
39-03-003-02	с провоцирующим нагревом	354,96	348,00	0,00	0,00	6,96	29

ОТДЕЛ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Таблица 39-04-001. Изготовление образцов для механических испытаний

Измеритель: 1 образец

Изготовление образцов для испытания на разрыв, толщина стенки:

39-04-001-01	до 6 мм	22,50	11,09	11,19	6,38	0,22	1,1
39-04-001-02	до 10 мм	33,31	15,12	17,89	10,21	0,30	1,5
39-04-001-03	до 14 мм	38,62	17,14	21,14	12,06	0,34	1,7
39-04-001-04	до 20 мм	46,58	20,16	26,02	14,85	0,40	2
39-04-001-05	до 24 мм	52,92	23,18	29,28	16,70	0,46	2,3
39-04-001-06	до 32 мм	60,89	26,21	34,16	19,49	0,52	2,6
39-04-001-07	до 40 мм	69,88	30,24	39,04	22,27	0,60	3
39-04-001-08	до 50 мм	79,47	33,26	45,54	25,98	0,67	3,3
39-04-001-09	до 60 мм	90,10	37,30	52,05	29,70	0,75	3,7
39-04-001-10	до 70 мм	101,74	42,34	58,55	33,41	0,85	4,2
39-04-001-11	до 90 мм	122,98	50,40	71,57	40,83	1,01	5

Изготовление образцов для испытания на изгиб, толщина стенки:

39-04-001-12	до 6 мм	13,63	7,06	6,43	3,44	0,14	0,7
39-04-001-13	до 10 мм	17,99	9,07	8,74	4,70	0,18	0,9
39-04-001-14	до 14 мм	20,93	10,08	10,65	5,74	0,20	1
39-04-001-15	до 20 мм	23,47	11,09	12,16	6,54	0,22	1,1
39-04-001-16	до 24 мм	26,21	12,10	13,87	7,46	0,24	1,2
39-04-001-17	до 32 мм	34,22	15,12	18,80	10,09	0,30	1,5
39-04-001-18	до 40 мм	39,69	17,14	22,21	11,93	0,34	1,7
39-04-001-19	до 50 мм	47,90	20,16	27,34	14,68	0,40	2
39-04-001-20	до 60 мм	54,40	23,18	30,76	16,52	0,46	2,3
39-04-001-21	до 70 мм	62,61	26,21	35,88	19,27	0,52	2,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-04-001-22	до 90 мм	79,04	32,26	46,13	24,78	0,65	3,2
39-04-001-23	Изготовление образцов для испытания на растяжение (образцы Гагарина), толщина стенки до 90 мм	12,42	10,08	2,14	1,16	0,20	1
Изготовление образцов для испытания на ударную вязкость:							
39-04-001-24	с прорезкой канавки, толщина стенки до 90 мм	45,01	27,86	16,59	6,42	0,56	2,4
39-04-001-25	без прорезки канавки, толщина стенки до 90 мм	43,20	23,22	19,52	11,14	0,46	2

Таблица 39-04-002. Изготовление образцов для металлографических исследований

Измеритель: 1 образец

Изготовление образцов для металлографических исследований, толщина стенки:

39-04-002-01	до 6 мм	7,29	5,85	1,32	0,44	0,12	0,58
39-04-002-02	до 10 мм	8,61	6,55	1,93	0,67	0,13	0,65
39-04-002-03	до 14 мм	10,49	7,76	2,57	0,89	0,16	0,77
39-04-002-04	до 20 мм	12,17	8,77	3,22	1,11	0,18	0,87
39-04-002-05	до 24 мм	13,39	9,37	3,83	1,33	0,19	0,93
39-04-002-06	до 32 мм	14,54	10,38	3,95	1,33	0,21	1,03
39-04-002-07	до 40 мм	16,12	11,29	4,60	1,55	0,23	1,12
39-04-002-08	до 50 мм	17,90	12,40	5,25	1,77	0,25	1,23
39-04-002-09	до 60 мм	20,31	13,61	6,43	2,22	0,27	1,35
39-04-002-10	до 70 мм	22,16	15,22	6,64	2,22	0,30	1,51
39-04-002-11	до 90 мм	25,89	18,45	7,07	2,22	0,37	1,83

Таблица 39-04-003. Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию

Измеритель: 1 образец

39-04-003-01	Изготовление образцов для испытания на межкристаллическую коррозию, толщина стенки до 90 мм	23,67	15,09	8,28	2,85	0,30	1,3
--------------	---	-------	-------	------	------	------	-----

ОТДЕЛ 05. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ

Таблица 39-05-001. Контроль сварочных материалов

Измеритель: 1 бухта

Контроль сварочных материалов:

39-05-001-01	проволока	17,77	17,42	0,00	0,00	0,35	1,5
Измеритель: 1 партия (10 электродов)							
39-05-001-02	электроды	29,61	29,03	0,00	0,00	0,58	2,5
39-05-001-03	вольфрамовые электроды	17,77	17,42	0,00	0,00	0,35	1,5
Измеритель: 10 кг							
39-05-001-04	флюс	26,05	25,54	0,00	0,00	0,51	2,2
Измеритель: 1 баллон							
39-05-001-05	защитный газ	10,89	10,68	0,00	0,00	0,21	0,92

Таблица 39-05-002. Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов

 Измеритель: 1 м²
Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов:

39-05-002-01	листы облицовки, емкости	1,13	1,11	0,00	0,00	0,02	0,11
Измеритель: 1 т							
39-05-002-02	швеллер	1,34	1,31	0,00	0,00	0,03	0,13
39-05-002-03	уголок, накладка	5,14	5,04	0,00	0,00	0,10	0,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-05-003. Контроль сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений							
Измеритель: 1 компл.							
Контроль:							
39-05-003-01	сборочно-сварочного оборудования, аппаратуры и приспособлений	51,41	50,40	0,00	0,00	1,01	5
39-05-003-02	термического оборудования	32,91	32,26	0,00	0,00	0,65	3,2
Таблица 39-05-004. Контроль материалов для дефектоскопии							
Измеритель: 1 партия							
Контроль материалов для дефектоскопии:							
39-05-004-01	пленка для проведения радиографического контроля	17,77	17,42	0,00	0,00	0,35	1,5
39-05-004-02	пленка для фотообработки	24,87	24,38	0,00	0,00	0,49	2,1
Измеритель: 1 экран							
39-05-004-03	экран	9,48	9,29	0,00	0,00	0,19	0,8
Измеритель: 1 испытание							
39-05-004-04	химикаты	10,89	10,68	0,00	0,00	0,21	0,92
Таблица 39-05-005. Контроль труб и блоков трубопроводов							
Измеритель: 1 труба							
Контроль:							
39-05-005-01	труб	10,66	10,45	0,00	0,00	0,21	0,9
Измеритель: 1 блок							
39-05-005-02	блоков трубопроводов	16,58	16,25	0,00	0,00	0,33	1,4
ОТДЕЛ 06. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ							
Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке							
Измеритель: 1 стык							
Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода:							
39-06-001-01	25 мм	6,40	6,27	0,00	0,00	0,13	0,54
39-06-001-02	45 мм	6,52	6,39	0,00	0,00	0,13	0,55
39-06-001-03	57 мм	6,63	6,50	0,00	0,00	0,13	0,56
39-06-001-04	89 мм	6,75	6,62	0,00	0,00	0,13	0,57
39-06-001-05	114 мм	6,86	6,73	0,00	0,00	0,13	0,58
39-06-001-06	133 мм	6,99	6,85	0,00	0,00	0,14	0,59
39-06-001-07	159 мм	7,11	6,97	0,00	0,00	0,14	0,6
39-06-001-08	219 мм	7,34	7,20	0,00	0,00	0,14	0,62
39-06-001-09	273 мм	7,58	7,43	0,00	0,00	0,15	0,64
39-06-001-10	325 мм	7,81	7,66	0,00	0,00	0,15	0,66
39-06-001-11	377 мм	8,29	8,13	0,00	0,00	0,16	0,7
39-06-001-12	426 мм	8,29	8,13	0,00	0,00	0,16	0,7
39-06-001-13	478 мм	8,65	8,48	0,00	0,00	0,17	0,73
39-06-001-14	530 мм	8,88	8,71	0,00	0,00	0,17	0,75
39-06-001-15	630 мм	9,48	9,29	0,00	0,00	0,19	0,8
39-06-001-16	720 мм	9,71	9,52	0,00	0,00	0,19	0,82
39-06-001-17	820 мм	10,18	9,98	0,00	0,00	0,20	0,86
39-06-001-18	920 мм	10,66	10,45	0,00	0,00	0,21	0,9
39-06-001-19	1020 мм	11,25	11,03	0,00	0,00	0,22	0,95
39-06-001-20	1120 мм	11,84	11,61	0,00	0,00	0,23	1
39-06-001-21	1220 мм	11,84	11,61	0,00	0,00	0,23	1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-06-001-22	1320 мм	13,03	12,77	0,00	0,00	0,26	1,1
39-06-001-23	1420 мм	13,03	12,77	0,00	0,00	0,26	1,1
39-06-001-24	1520 мм	13,03	12,77	0,00	0,00	0,26	1,1
39-06-001-25	1620 мм	14,21	13,93	0,00	0,00	0,28	1,2
39-06-001-26	1720 мм	15,39	15,09	0,00	0,00	0,30	1,3
39-06-001-27	1820 мм	15,39	15,09	0,00	0,00	0,30	1,3
39-06-001-28	1920 мм	15,39	15,09	0,00	0,00	0,30	1,3
39-06-001-29	2020 мм	16,58	16,25	0,00	0,00	0,33	1,4
39-06-001-30	2120 мм	16,58	16,25	0,00	0,00	0,33	1,4
39-06-001-31	2220 мм	17,77	17,42	0,00	0,00	0,35	1,5
39-06-001-32	2320 мм	17,77	17,42	0,00	0,00	0,35	1,5
39-06-001-33	2420 мм	17,77	17,42	0,00	0,00	0,35	1,5
39-06-001-34	2520 мм	18,95	18,58	0,00	0,00	0,37	1,6
39-06-001-35	2620 мм	18,95	18,58	0,00	0,00	0,37	1,6
39-06-001-36	2720 мм	20,13	19,74	0,00	0,00	0,39	1,7
39-06-001-37	2820 мм	20,13	19,74	0,00	0,00	0,39	1,7

Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа

Измеритель: 1 стык

Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода:

39-06-002-01	25 мм	6,40	6,27	0,00	0,00	0,13	0,54
39-06-002-02	45 мм	6,63	6,50	0,00	0,00	0,13	0,56
39-06-002-03	57 мм	6,86	6,73	0,00	0,00	0,13	0,58
39-06-002-04	89 мм	7,22	7,08	0,00	0,00	0,14	0,61
39-06-002-05	114 мм	7,58	7,43	0,00	0,00	0,15	0,64
39-06-002-06	133 мм	7,81	7,66	0,00	0,00	0,15	0,66
39-06-002-07	159 мм	8,29	8,13	0,00	0,00	0,16	0,7
39-06-002-08	219 мм	9,12	8,94	0,00	0,00	0,18	0,77
39-06-002-09	273 мм	9,83	9,64	0,00	0,00	0,19	0,83
39-06-002-10	325 мм	10,66	10,45	0,00	0,00	0,21	0,9
39-06-002-11	377 мм	11,84	11,61	0,00	0,00	0,23	1
39-06-002-12	426 мм	11,84	11,61	0,00	0,00	0,23	1
39-06-002-13	478 мм	13,03	12,77	0,00	0,00	0,26	1,1
39-06-002-14	530 мм	14,21	13,93	0,00	0,00	0,28	1,2
39-06-002-15	630 мм	15,39	15,09	0,00	0,00	0,30	1,3
39-06-002-16	720 мм	16,58	16,25	0,00	0,00	0,33	1,4
39-06-002-17	820 мм	17,77	17,42	0,00	0,00	0,35	1,5
39-06-002-18	920 мм	18,95	18,58	0,00	0,00	0,37	1,6
39-06-002-19	1020 мм	20,13	19,74	0,00	0,00	0,39	1,7
39-06-002-20	1120 мм	21,32	20,90	0,00	0,00	0,42	1,8
39-06-002-21	1220 мм	23,68	23,22	0,00	0,00	0,46	2
39-06-002-22	1320 мм	24,87	24,38	0,00	0,00	0,49	2,1
39-06-002-23	1420 мм	26,05	25,54	0,00	0,00	0,51	2,2
39-06-002-24	1520 мм	27,23	26,70	0,00	0,00	0,53	2,3
39-06-002-25	1620 мм	28,42	27,86	0,00	0,00	0,56	2,4
39-06-002-26	1720 мм	29,61	29,03	0,00	0,00	0,58	2,5
39-06-002-27	1820 мм	31,98	31,35	0,00	0,00	0,63	2,7
39-06-002-28	1920 мм	33,16	32,51	0,00	0,00	0,65	2,8
39-06-002-29	2020 мм	35,53	34,83	0,00	0,00	0,70	3
39-06-002-30	2120 мм	36,71	35,99	0,00	0,00	0,72	3,1
39-06-002-31	2220 мм	37,89	37,15	0,00	0,00	0,74	3,2
39-06-002-32	2320 мм	39,08	38,31	0,00	0,00	0,77	3,3
39-06-002-33	2420 мм	40,26	39,47	0,00	0,00	0,79	3,4
39-06-002-34	2520 мм	42,64	41,80	0,00	0,00	0,84	3,6
39-06-002-35	2620 мм	43,82	42,96	0,00	0,00	0,86	3,7
39-06-002-36	2720 мм	45,00	44,12	0,00	0,00	0,88	3,8
39-06-002-37	2820 мм	47,37	46,44	0,00	0,00	0,93	4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки							
Измеритель: 1 стык							
Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода:							
39-06-003-01	25 мм	5,93	5,81	0,00	0,00	0,12	0,5
39-06-003-02	32 мм	5,93	5,81	0,00	0,00	0,12	0,5
39-06-003-03	38 мм	6,16	6,04	0,00	0,00	0,12	0,52
39-06-003-04	45 мм	6,40	6,27	0,00	0,00	0,13	0,54
39-06-003-05	57 мм	6,63	6,50	0,00	0,00	0,13	0,56
39-06-003-06	89 мм	7,46	7,31	0,00	0,00	0,15	0,63
39-06-003-07	108 мм	7,81	7,66	0,00	0,00	0,15	0,66
39-06-003-08	114 мм	8,05	7,89	0,00	0,00	0,16	0,68
39-06-003-09	133 мм	8,40	8,24	0,00	0,00	0,16	0,71
39-06-003-10	159 мм	9,48	9,29	0,00	0,00	0,19	0,8
39-06-003-11	219 мм	10,66	10,45	0,00	0,00	0,21	0,9
39-06-003-12	273 мм	11,84	11,61	0,00	0,00	0,23	1
39-06-003-13	325 мм	13,03	12,77	0,00	0,00	0,26	1,1
39-06-003-14	377 мм	14,21	13,93	0,00	0,00	0,28	1,2
39-06-003-15	426 мм	16,58	16,25	0,00	0,00	0,33	1,4
39-06-003-16	478 мм	17,77	17,42	0,00	0,00	0,35	1,5
39-06-003-17	530 мм	18,95	18,58	0,00	0,00	0,37	1,6
39-06-003-18	630 мм	20,13	19,74	0,00	0,00	0,39	1,7
39-06-003-19	720 мм	23,68	23,22	0,00	0,00	0,46	2
39-06-003-20	820 мм	24,87	24,38	0,00	0,00	0,49	2,1
39-06-003-21	920 мм	27,23	26,70	0,00	0,00	0,53	2,3
39-06-003-22	1020 мм	29,61	29,03	0,00	0,00	0,58	2,5
39-06-003-23	1120 мм	31,98	31,35	0,00	0,00	0,63	2,7
39-06-003-24	1220 мм	35,53	34,83	0,00	0,00	0,70	3
39-06-003-25	1320 мм	37,89	37,15	0,00	0,00	0,74	3,2
39-06-003-26	1420 мм	40,26	39,47	0,00	0,00	0,79	3,4
39-06-003-27	1520 мм	42,64	41,80	0,00	0,00	0,84	3,6
39-06-003-28	1620 мм	45,00	44,12	0,00	0,00	0,88	3,8
39-06-003-29	1720 мм	47,37	46,44	0,00	0,00	0,93	4
39-06-003-30	1820 мм	49,74	48,76	0,00	0,00	0,98	4,2
39-06-003-31	1920 мм	52,10	51,08	0,00	0,00	1,02	4,4
39-06-003-32	2020 мм	54,48	53,41	0,00	0,00	1,07	4,6
39-06-003-33	2120 мм	56,84	55,73	0,00	0,00	1,11	4,8
39-06-003-34	2220 мм	59,21	58,05	0,00	0,00	1,16	5
39-06-003-35	2320 мм	62,76	61,53	0,00	0,00	1,23	5,3
39-06-003-36	2420 мм	65,14	63,86	0,00	0,00	1,28	5,5
39-06-003-37	2520 мм	67,50	66,18	0,00	0,00	1,32	5,7
39-06-003-38	2620 мм	71,05	69,66	0,00	0,00	1,39	6
39-06-003-39	2720 мм	72,24	70,82	0,00	0,00	1,42	6,1
39-06-003-40	2820 мм	74,60	73,14	0,00	0,00	1,46	6,3

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

70

Таблица 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва	39
Таблица 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва	41
Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	43
Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва	45
Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	46
Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	47
Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	48
Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения	48
Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	49
Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	50
Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	51
Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения	51
Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование	52
Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	52
ОТДЕЛ 02. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ	52
Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений	52
Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов	53
Таблица 39-02-003. Стилоскопирование	53
Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод)	53
Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль	54
Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное	54
Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений	56
Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций	56
Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное	57
Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей	57
Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способом	58
Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки	58
Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку	59

Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций	59
Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки	59
Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку	60
Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание	61
Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций	61
Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали	61
Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы	61
Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой	62
Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры	62
Таблица 39-02-023. Измерение твердости металла шва	62
ОТДЕЛ 03. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ	62
Таблица 39-03-001. Механические испытания	62
Таблица 39-03-002. Металлографические исследования	63
Таблица 39-03-003. Испытания на межкристаллитную коррозию	64
ОТДЕЛ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ	64
Таблица 39-04-001. Изготовление образцов для механических испытаний	64
Таблица 39-04-002. Изготовление образцов для металлографических исследований	65
Таблица 39-04-003. Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию	65
ОТДЕЛ 05. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	65
Таблица 39-05-001. Контроль сварочных материалов	65
Таблица 39-05-002. Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов	65
Таблица 39-05-003. Контроль сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений	66
Таблица 39-05-004. Контроль материалов для дефектоскопии	66
Таблица 39-05-005. Контроль труб и блоков трубопроводов	66
ОТДЕЛ 06. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ	66
Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке	66
Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа	67
Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки	68