

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.
ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ.
НИЖЕГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ**

ТЕРМ-2001

**Часть 24. Оборудование предприятий промышленности
строительных материалов**

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ							
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Таблица 24-01-001. Смесители растворов							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	6118,83	2471,42	3142,20	305,80	505,21	<u>254</u> 32
Таблица 24-01-002. Болтушки							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	5925,07	2260,92	3372,53	214,26	291,62	<u>227</u> 52,4
Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-003-01	Мешалка цепная для поддержания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м	8285,39	2651,04	4109,01	408,76	1525,34	<u>263</u> 3,1
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(0,7)	-
Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м³, диаметр бассейна:							
24-01-003-02	25 м	79802,72	17499,72	43802,55	4688,84	18500,45	<u>1757</u> 42,7
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(1,6)	-
24-01-003-03	35 м	103491,03	23206,80	59427,80	6260,78	20856,43	<u>2330</u> 72,5
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(2,67)	-
24-01-003-04	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м ³	96391,37	21015,60	55350,12	5885,04	20025,65	<u>2110</u> 60,1
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(2,14)	-

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных ма- териалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-003-05	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м ³	139957,14	34937,28	79917,05	8338,72	25102,81	<u>3466</u> 107,4
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(5,35)	-
24-01-003-06	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м ³	74663,07	15806,52	40564,78	4343,86	18291,77	<u>1587</u> 38,4
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(1,6)	-

Таблица 24-01-004. Мешалки разные

Измеритель: 1 шт.

24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбесто- цементной массы, производи- тельность 50 м ³ /ч, вместимость ванны 7 м ³	1558,44	690,72	652,96	41,33	214,76	<u>71,8</u> 6,6
--------------	--	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики

Измеритель: 1 шт.

Бетоноукладчик для:

24-01-005-01	производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бун- кером, вместимость 0,82 м ³	1313,90	710,29	538,21	48,78	65,40	<u>73</u> 1,23
24-01-005-02	поточного производства про- мышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³	654,89	231,57	388,60	27,20	34,72	<u>23,8</u> 3,7
24-01-005-03	выдачи бетона в формы, вме- стимость 1,8 м ³	1624,34	567,26	927,34	75,68	129,74	<u>58,3</u> 6,7
24-01-005-04	изготовления изделий из тя- желого бетона, вместимость 2,5 м ³	2505,97	878,62	1396,91	124,29	230,44	<u>90,3</u> 9,5

Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона

Измеритель: 1 шт.

24-01-006-01	Бункер раздаточный	494,32	162,58	328,49	23,37	3,25	<u>16,9</u> 2
Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м³, масса:							
24-01-006-02	2,8 т	606,50	210,17	392,13	30,39	4,20	21,6
24-01-006-03	3,45 т	1247,53	655,80	548,61	42,82	43,12	67,4

Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-016. Ленточные прессы

Измеритель: 1 шт.

24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	4147,61	973,09	2574,64	241,05	599,88	<u>97,7</u> 5,23
Пресс шнековый вакуумный для формования:							
24-01-016-02	глиняного кирпича	10098,03	2071,68	6184,53	830,48	1841,82	<u>208</u> 15,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.		оплата труда рабочих	всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-016-03	керамических изделий	15533,51	2599,56	10423,45	1035,20	2510,50	261 21,3

Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы

Измеритель: 1 шт.

24-01-017-01	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	2309,79	1191,85	443,70	47,77	674,24	<u>121</u> 12
--------------	--	---------	---------	--------	-------	--------	------------------

Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы

Измеритель: 1 шт.

24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	1896,83	820,24	409,79	25,07	666,80	<u>84,3</u> 4,8
--------------	---	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

Таблица 24-01-019. Трубные прессы

Измеритель: 1 шт.

24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	2545,07	1284,36	1009,62	75,34	251,09	<u>132</u> 8,4
24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	901,86	633,42	206,49	14,23	61,95	<u>65,1</u> 1,5

Таблица 24-01-020. Прессы разные

Измеритель: 1 шт.

Пресс:

24-01-020-01	автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	5336,13	2440,20	1221,88	42,82	1674,05	<u>245</u> 8,33
24-01-020-02	коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	16523,18	2509,92	10742,61	964,08	3270,65	<u>252</u> 32,6
24-01-020-03	револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	12930,31	2101,56	8338,06	742,87	2490,69	<u>211</u> 24,2

Таблица 24-01-021. Оборудование для резки

Измеритель: 1 шт.

24-01-021-01	Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч	1761,84	808,56	748,31	50,27	204,97	<u>83,1</u> 8,2
--------------	--	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-030. Вагонетки

Измеритель: 1 шт.

Вагонетка:

24-01-030-01	сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	115,89	54,59	60,21	5,01	1,09	<u>5,61</u> 0,23
24-01-030-02	печная, грузоподъемность 17 т	513,43	152,76	357,61	26,56	3,06	<u>15,7</u> 2,15

Таблица 24-01-031. Передаточные тележки

Измеритель: 1 шт.

Тележка электропередаточная, грузоподъемность:

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных ма- териалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-031-01	8 т, ширина колеи 1800 мм	1302,76	469,96	801,40	63,55	31,40	48,3 5,5
24-01-031-02	20 т, ширина колеи 3000-3840 мм	2149,34	540,02	1484,12	97,83	125,20	55,5 11

Таблица 24-01-032. Толкатели

Измеритель: 1 шт.

Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:

24-01-032-01	18 м	821,59	547,66	205,72	17,75	68,21	55,6 0,5
24-01-032-02	36 м	859,83	553,78	228,35	19,24	77,70	55,6 0,7

Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:

24-01-032-03	1,5 м	571,30	431,27	116,81	10,43	23,22	43,3 0,2
24-01-032-04	8 м	708,78	475,09	175,74	14,09	57,95	47,7 0,65

Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:

24-01-032-05	с ручным приводом	109,92	55,85	43,59	3,25	10,48	5,67 0,2
24-01-032-06	автоматизированный	538,46	374,50	136,65	9,89	27,31	37,6 0,65

Таблица 24-01-033. Конвейеры

Измеритель: 1 шт.

24-01-033-01	Транспортер подающий пластин- чатый для транспортировки стек- лянных изделий	427,54	321,11	99,02	5,56	7,41	32,6 0,58
24-01-033-02	Откатчик листов стекла	431,13	231,48	194,20	11,52	5,45	23,5 1,15
24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	399,20	298,46	93,78	5,28	6,96	30,3 0,46

Таблица 24-01-034. Пневможелоба

Измеритель: 1 м

24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	170,38	100,60	16,63	1,22	53,15	10,1 0,132
--------------	--------------------------	--------	--------	-------	------	-------	---------------

Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства

Измеритель: 1 шт.

Загрузчик:

24-01-040-01	конвейерного типа для загруз- ки стеклоблоков в печь отжига	1388,29	803,38	260,69	14,36	324,22	79,7 1,42
24-01-040-02	роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	2091,15	1582,56	387,09	19,24	121,50	157 3

Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства

Измеритель: 1 шт.

24-01-041-01	Разгрузатель толкающий двух- сторонний скреперный, грузо- подъемность 60 т	15458,57	4362,48	10731,08	730,45	365,01	438 131
--------------	--	----------	---------	----------	--------	--------	------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м ³ /ч	12684,09	5876,40	6305,58	623,47	502,11	<u>590</u> 34,5

Таблица 24-01-042. Переставители

Измеритель: 1 шт.

24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	303,93	166,47	132,91	8,13	4,55	<u>16,9</u> 0,94
24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	384,93	287,62	90,65	4,74	6,66	<u>29,2</u> 0,56
24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	166,66	121,16	42,09	2,57	3,41	<u>12,3</u> 0,28

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента

Измеритель: 1 компл.

Печь вращающаяся для:

24-02-001-01	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м	1712492,84	269580,42	809228,06	50132,14	633684,36	<u>25218</u> 1416,1
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(19,5)	-
24-02-001-02	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м	1989068,52	305659,17	852144,54	49804,87	831264,81	<u>28593</u> 1849,4
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(22,4)	-
24-02-001-03	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м	2711842,59	425087,85	1270587,44	80629,24	1016167,30	<u>39765</u> 2842
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(25,7)	-
24-02-001-04	обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м	1998142,38	244768,93	837353,12	50700,63	916020,33	<u>22897</u> 2613,32
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(27,7)	-
24-02-001-05	получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м	1646629,78	233480,29	541870,11	30655,63	871279,38	<u>21841</u> 1158,2
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(22,4)	-

Таблица 24-02-002. Холодильники

Измеритель: 1 шт.

Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность:

24-02-002-01	35 т/ч	110459,19	44089,92	39115,22	1945,10	27254,05	<u>4374</u> 170
24-02-002-02	50 т/ч	138847,99	55886,49	51122,31	2398,62	31839,19	<u>5463</u> 208
24-02-002-03	75 т/ч	170253,36	68466,48	62056,62	2850,31	39730,26	<u>6596</u> 268
24-02-002-04	150 т/ч	275725,70	94250,40	122335,76	6641,41	59139,54	<u>9080</u> 546,5

Таблица 24-02-003. Теплообменники

Измеритель: 1 шт.

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр:							
24-02-003-01	6,4-7 м, длина 95 м	853274,19	268722,72	519296,28	34339,88	65255,19	<u>26659</u> 521,2
24-02-003-02	4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	709580,37	244228,32	354826,60	25340,14	110525,45	<u>24229</u> 660,2
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-004-01	Машина упаковочная ротационная четырнадцатистуцерная	5334,48	3864,48	1061,36	63,28	408,64	<u>388</u> 10,88
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-005-01	Разгрузитель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	268,85	192,53	72,47	4,20	3,85	<u>19,1</u> 0,57
Подъемник пневматический винтовой, масса:							
24-02-005-02	0,64 т	915,88	521,14	107,34	5,15	287,40	51,7
24-02-005-03	0,9 т	1128,51	581,66	109,30	5,15	437,55	58,4
Насос двухкамерный, пневматический, масса:							
24-02-005-04	7,76 т	8519,49	2150,33	4049,15	350,00	2320,01	221
24-02-005-05	14,55 т	8997,32	2393,55	3519,90	283,60	3083,87	243
Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность:							
24-02-005-06	до 50 т/ч	2800,09	827,68	1360,96	125,61	611,45	<u>83,1</u> 3,4
24-02-005-07	до 90 т/ч	3191,12	1005,96	1556,94	135,91	628,22	<u>101</u> 5,1
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки							
Измеритель: 1 шт.							
Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр:							
24-02-006-01	250 мм	319,51	212,15	98,50	13,87	8,86	<u>21,3</u> 0,512
24-02-006-02	300 мм	414,97	234,06	168,00	19,63	12,91	<u>23,5</u> 0,99
24-02-006-03	400 мм	543,67	292,82	233,44	27,02	17,41	<u>29,4</u> 1,49
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	320,26	305,42	8,73	0,40	6,11	<u>30,3</u> 0,34
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ							
Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи							
Измеритель: 1 шт.							
Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:							
24-02-017-01	2,5 м, длина 40 м	155917,80	46542,60	86827,99	7227,60	22547,21	<u>4420</u> 110
(509-9911)	Возврат-дрова, (м³)	-	-	-	-	(6,5)	-
24-02-017-02	2,8 м, длина 20 м	137688,48	40803,75	79456,47	6323,94	17428,26	<u>3875</u> 85,33

ТЕРМ-2001 Нижегородская область Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
(509-9911)	Возврат-дрова, (м³)	-	-	-	-	(4,9)	-

Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны

Измеритель: 1 шт.

Барабан сушильный, диаметр:

24-02-018-01	1,6 м, длина 8 м	21961,30	5423,04	13194,33	1317,24	3343,93	<u>538</u> 16,4
(509-9911)	Возврат-дрова, (м³)	-	-	-	-	(1,99)	-
24-02-018-02	2,2 м, длина 14 м	33207,52	6932,16	20633,85	1794,48	5641,51	<u>696</u> 35
(509-9911)	Возврат-дрова, (м³)	-	-	-	-	(2,19)	-
24-02-018-03	2,8 м, длина 14 м	122781,76	12588,30	100617,51	5693,13	9575,95	<u>1278</u> 62,4
(509-9911)	Возврат-дрова, (м³)	-	-	-	-	(3,84)	-
24-02-018-04	2,8 м, длина 20 м	131389,56	14046,10	104965,79	6038,67	12377,67	<u>1426</u> 81,3
(509-9911)	Возврат-дрова, (м³)	-	-	-	-	(4,91)	-

Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители

Измеритель: 1 шт.

24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	7422,03	1703,16	3814,65	242,27	1904,22	<u>171</u> 17,4
24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырьевых гранул	13150,65	2928,24	7071,87	451,89	3150,54	<u>294</u> 32,6

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА

Таблица 24-02-030. Прокатные и тянущие машины

Измеритель: 1 шт.

Машина вертикального вытягивания листового стекла:

24-02-030-01	лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	10036,97	5614,56	3418,22	208,26	1004,19	<u>557</u> 22
24-02-030-02	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	20965,27	10674,72	8849,64	919,70	1440,91	<u>1059</u> 33,1
24-02-030-03	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	26149,55	13849,92	10501,81	1023,89	1797,82	<u>1374</u> 43,5
24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	738,80	588,67	133,41	8,40	16,72	<u>58,4</u> 0,5
24-02-030-05	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	6382,77	2096,64	2452,69	242,26	1833,44	<u>208</u> 9,66

Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей

Измеритель: 1 шт.

Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна:

24-02-031-01	800x900 мм	1668,03	746,93	626,39	47,29	294,71	<u>74,1</u> 4,7
24-02-031-02	1400x1400, 1700x1700 мм	4089,38	2217,60	1435,43	104,88	436,35	<u>220</u> 10,7

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных ма- териалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-032-01	Отломщик рамный	1206,29	486,86	516,71	34,01	202,72	<u>48,3</u> 2,74
24-02-032-02	Секция отломки бортов	577,25	294,34	182,67	10,98	100,24	<u>29,2</u> 1,1
24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	333,94	162,58	74,26	4,47	97,10	<u>16,9</u> 0,51
24-02-032-04	Секция резки листов	768,26	254,13	321,09	20,73	193,04	<u>25,8</u> 1,6
24-02-032-05	Стол ручной резки	334,79	112,55	126,31	7,59	95,93	<u>11,7</u> 0,74
24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	544,26	175,14	168,77	10,16	200,35	<u>18</u> 1,2
24-02-032-07	Машина для шлифовки края стаканов	1028,98	424,30	391,50	23,58	213,18	<u>42,6</u> 3,85
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-033-01	Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	1414,67	735,84	435,43	24,12	243,40	<u>73</u> 2,2
Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса:							
24-02-033-02	4 т	3148,79	1532,16	803,45	44,99	813,18	152
24-02-033-03	8 т	6318,82	3709,44	2079,17	392,56	530,21	368
Таблица 24-02-034. Разное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	4097,69	2681,28	939,66	50,27	476,75	<u>266</u> 5,3
24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	1920,24	1018,08	668,23	42,82	233,93	<u>101</u> 4,26
24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	552,26	260,06	190,92	11,52	101,28	<u>25,8</u> 1,42
24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	129,59	100,60	26,98	1,63	2,01	<u>10,1</u> 0,14
Таблица 24-02-035. Механические питатели							
Измеритель: 1 шт.							
Питатель механический для автоматического питания стеклоформирующих машин, масса:							
24-02-035-01	5 т	2370,82	1304,76	847,81	54,61	218,25	131
24-02-035-02	8 т	4259,18	2328,48	1585,02	194,98	345,68	231
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-036-01	Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	10222,20	4344,48	4226,50	455,96	1651,22	<u>431</u> 25,37
24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	2565,93	806,40	1228,90	85,88	530,63	<u>80</u> 8,92

ТЕРМ-2001 Нижегородская область Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-036-03	Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок	3838,56	1411,20	1696,54	88,62	730,82	<u>140</u> 10,7
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	14134,13	7852,32	5087,00	265,85	1194,81	<u>779</u> 23,2
Таблица 24-02-038. Отопочные машины							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавливания краев стеклянных изделий	956,55	358,56	402,71	21,14	195,28	<u>36</u> 2,4
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакет-поддоны	1419,22	509,25	709,62	47,29	200,35	<u>51,7</u> 3,5
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-040-01	Машина перемоточная бобиная для кордного волокна	540,36	210,79	228,58	13,82	100,99	<u>21,4</u> 1,37
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
Машина сновальная:							
24-02-041-01	партионная	685,14	208,22	269,06	16,26	207,86	<u>21,4</u> 1,87
24-02-041-02	ленточная	1497,57	436,88	843,19	56,10	217,50	<u>44,9</u> 4,3
Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок:							
24-02-041-03	600	592,94	261,74	325,97	23,58	5,23	<u>26,9</u> 1,71
24-02-041-04	800	1013,12	414,50	590,33	39,84	8,29	<u>42,6</u> 3,2
24-02-041-05	Станок проборный	267,08	108,98	62,32	3,79	95,78	<u>11,2</u> 0,19
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-042-01	Машина браковочная	758,93	243,30	318,69	19,24	196,94	<u>24,7</u> 2,5
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ							
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-052-01	Турбосмеситель	1474,92	700,65	601,43	45,62	172,84	<u>67,5</u> 3,85

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-052-02	Гидропушитель	1764,02	1191,85	423,53	36,45	148,64	<u>121</u> 2,28
24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пено-съемы	8624,32	5094,54	2661,36	87,51	868,42	<u>498</u> 10
24-02-052-04	Бегуны	2099,54	686,55	1364,11	85,36	48,88	<u>69,7</u> 12,5

Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения

Измеритель: 1 шт.

24-02-053-01	Машина листоформовочная	16588,57	8628,48	7353,06	843,25	607,03	<u>856</u> 33,5
24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	5005,83	2600,40	2281,70	371,86	123,73	<u>264</u> 9,25
Укладчик листов, масса:							
24-02-053-03	8,37 т	4733,86	2285,20	2334,48	369,37	114,18	232
24-02-053-04	7,4 т	4051,39	1920,75	2020,00	310,88	110,64	195
24-02-053-05	Конвейер твердения листов	23441,43	13645,20	8640,95	694,01	1155,28	<u>1370</u> 51,2
24-02-053-06	Съемник стоп-листов	4842,51	2509,92	2200,75	316,65	131,84	<u>252</u> 5,9
24-02-053-07	Переборщик листов	7780,65	3834,60	3690,86	455,24	255,19	<u>385</u> 12,6
24-02-053-08	Увлажнитель листов	22158,37	11623,32	8227,75	520,54	2307,30	<u>1167</u> 44,8

Машина трубоформовочная для производства труб длиной:

24-02-053-09	4 м	42357,33	19760,64	20937,93	2208,25	1658,76	<u>1984</u> 70,8
24-02-053-10	5 м	76733,69	24900,00	48740,69	4141,29	3093,00	<u>2500</u> 216

Конвейер для:

24-02-053-11	комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	189471,33	120012,48	64424,43	5828,09	5034,42	<u>11906</u> 269
24-02-053-12	окончательного твердения труб длиной 5 м	163985,12	79630,20	80312,33	12211,73	4042,59	<u>7995</u> 220
24-02-053-13	Волнировщик листов	5644,17	2649,65	2872,34	444,36	122,18	<u>269</u> 9,9
24-02-053-14	Машина раскроя наката	4050,02	1892,40	2031,05	275,96	126,57	<u>190</u> 9,5

Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб

Измеритель: 1 шт.

Станок трубообточный для труб длиной:

24-02-054-01	4 м	5616,69	2520,00	2923,27	208,73	173,42	<u>250</u> 13,2
24-02-054-02	5 м	6588,93	2993,76	3403,06	241,24	192,11	<u>297</u> 15,8
24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	4592,18	2086,56	2348,55	173,67	157,07	<u>207</u> 9
24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	4890,64	2429,28	2286,80	170,90	174,56	<u>241</u> 22,5

Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование

Измеритель: 1 шт.

Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:

24-02-055-01	листоформовочных	1157,92	449,20	682,47	88,82	26,25	<u>45,1</u> 2,9
--------------	------------------	---------	--------	--------	-------	-------	--------------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-055-02	трубоформовочных	1323,06	477,08	818,01	99,18	27,97	47,9 3,54
24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	1573,19	714,67	820,78	67,02	37,74	70,9 5,3

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича

Измеритель: 1 шт.

24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	9543,42	5957,28	2432,81	214,63	1153,33	591 9,7
24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	26005,31	10896,48	10590,93	890,83	4517,90	1081 43
24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	5131,48	3316,32	1413,12	128,73	402,04	329 3,2

Таблица 24-02-066. Автоклав

Измеритель: 1 шт.

Автоклав проходной, диаметр:

24-02-066-01	2000 мм, длина 17 м	14623,19	3693,75	7976,32	679,79	2953,12	375 28,33
24-02-066-02	2000 мм, длина 19 м	15532,13	3861,20	8512,27	726,50	3158,66	392 30,4
24-02-066-03	2600 мм, длина 19 м	28613,28	4964,40	18457,78	1517,60	5191,10	504 51,54
24-02-066-04	3600 мм, длина 27 м	66429,69	8283,85	45310,56	2602,67	12835,28	841 131,98

Автоклав тупиковый, диаметр:

24-02-066-05	2000 мм, длина 17 м	13776,70	3831,65	7424,88	645,76	2520,17	389 24,42
24-02-066-06	2000 мм, длина 19 м	14739,41	4018,80	7975,68	694,68	2744,93	408 26,65
24-02-066-07	2600 мм, длина 19 м	25333,53	4481,75	16610,20	1417,57	4241,58	455 42,26
24-02-066-08	3600 мм, длина 27 м	44738,94	7042,75	26615,84	2204,42	11080,35	715 114,18

Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий

Измеритель: 1 шт.

24-02-067-01	Устройство глазуровочное	2892,95	1440,04	1206,91	113,68	246,00	148 1,66
Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана:							
24-02-067-02	1610 мм, длина 1,69 м	3584,22	1537,34	1564,93	110,84	481,95	158 8,4
24-02-067-03	890 мм, длина 0,81 м	1782,70	863,05	735,29	63,55	184,36	88,7 2,1
24-02-067-04	Шпатомайка, производительность 3 т/ч	1410,85	568,23	598,66	54,61	243,96	58,4 1,31

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	всего		в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 24-02-068. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала:

24-02-068-01	2 м	1146,34	637,44	282,12	5,42	226,78	64 0,73
24-02-068-02	4,7 м	1729,54	860,54	510,09	13,69	358,91	86,4 1,4

Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема:

24-02-068-03	980x1480 мм	777,10	492,02	147,56	1,90	137,52	49,4 0,26
24-02-068-04	1300x1800 мм	949,57	558,76	210,23	3,39	180,58	56,1 0,45

Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема:

24-02-068-05	1300x1800 мм	984,61	569,71	232,46	4,74	182,44	57,2 0,62
24-02-068-06	6600x3120 мм	1523,91	816,72	433,86	13,69	273,33	82 1,38

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки

Измеритель: 1 шт.

24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м ³	4983,44	1950,30	2330,58	248,20	702,56	198 19
--------------	--	---------	---------	---------	--------	--------	-----------

Измеритель: 1 компл.

24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м ² /ч	28290,84	9268,85	11865,73	1034,73	7156,26	941 63,26
--------------	--	----------	---------	----------	---------	---------	--------------

Измеритель: 1 шт.

Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м²/ч, в том числе:

24-02-078-03	стол приемный	1453,49	892,41	272,21	32,10	288,87	90,6 2,52
24-02-078-04	стан прокатный	9869,22	3014,10	4068,78	415,85	2786,34	306 25,5
24-02-078-05	установка гипсобетонотомашалки	1470,75	843,16	245,46	24,01	382,13	85,6 1,91
24-02-078-06	рольганг	2564,18	1182,00	709,53	73,73	672,65	120 5,5
24-02-078-07	кантователь, грузоподъемность 4 т	2876,03	1211,55	863,32	94,35	801,16	123 7,1
24-02-078-08	установка возврата отходов	2002,81	1053,95	462,43	46,75	486,43	107 3,57
24-02-078-09	отделение дозировочное	5888,29	2058,65	2231,83	243,43	1597,81	209 15,4
24-02-078-10	отделение вододозировочное	1365,34	898,32	249,72	24,15	217,30	91,2 1,76

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков

Измеритель: 1 шт.

Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел. -ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-085-01	160 шт/ч	614,78	231,48	271,93	20,73	111,37	<u>23,5</u> 1
24-02-085-02	360 шт/ч	1124,55	321,11	504,99	38,35	298,45	<u>32,6</u> 2,8
24-02-085-03	700 шт/ч	2053,58	498,41	927,26	66,53	627,91	<u>50,6</u> 6,2
24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	2952,87	840,21	1139,24	82,66	973,42	<u>85,3</u> 9,7
Съемник камней пневматический, грузоподъемность:							
24-02-085-05	60 кг	175,94	99,49	46,28	3,52	30,17	<u>10,1</u> 0,2
24-02-085-06	80 кг	232,86	110,32	73,34	5,28	49,20	<u>11,2</u> 0,37

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ

Таблица 24-02-090. Камнерезные машины

Измеритель: 1 шт.

Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность:

24-02-090-01	1,6 м³/ч, для подземных разработок	698,50	380,47	286,11	19,24	31,92	38,21,69
24-02-090-02	4,6 м³/ч, для разработок открытым способом	1180,49	492,02	639,36	44,31	49,11	49,45
Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность:							
24-02-090-03	2 м³/ч, в подземных разработках, дисковая	1790,19	704,17	1008,41	73,85	77,61	70,75,85
24-02-090-04	4,1 м³/ч, планировочная	2626,35	1195,20	1343,72	98,92	87,43	1206,9
24-02-090-05	4 м³/ч, крупноблочная	4268,46	1533,84	2572,43	192,00	162,19	15414,24
24-02-090-06	6,1 м³/ч, крупноблочная	5573,15	1882,44	3482,12	255,55	208,59	18920,9
24-02-090-07	Машина камнерезная алмазноканатная для вырезки и пассировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м³/ч	1454,04	793,81	587,37	42,82	72,86	79,73

Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки

Измеритель: 1 шт.

Станок окантовочный для окантовки плит, производительность:

24-02-091-01	2 м²/ч	521,85	203,62	77,77	5,56	240,46	20,20,36
24-02-091-02	12 м²/ч	991,68	452,59	224,59	14,36	314,50	44,91,25
24-02-091-03	19 м²/ч	1575,18	463,68	561,13	38,35	550,37	463,48
24-02-091-04	86 м²/ч	3211,72	928,37	1045,04	75,34	1238,31	92,15,5
Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность:							
24-02-091-05	85 м²/ч, семидисковый	2970,09	679,39	682,97	45,80	1607,73	67,45,5

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-091-06	202 м ² /ч, многопильный	4944,22	1239,84	1674,70	122,63	2029,68	<u>123</u> 9
24-02-091-07	32 м ² /ч, с алмазными дисками	6331,62	1693,44	2270,87	162,46	2367,31	<u>168</u> 12,4
24-02-091-08	до 40 м ² /ч	6987,47	1784,16	2784,37	206,77	2418,94	<u>177</u> 16,5
Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность:							
24-02-091-09	27 м ² /ч	14411,78	3689,28	7399,26	515,44	3323,24	<u>366</u> 43,1
24-02-091-10	8,3 м ² /ч	18615,69	4243,68	11242,89	626,28	3129,12	<u>421</u> 55
24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м ² /ч	3087,03	1048,32	1125,70	81,30	913,01	<u>104</u> 6,5
Таблица 24-02-092. Фрезерные станки							
Измеритель: 1 шт.							
Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность:							
24-02-092-01	17 м ² /ч, туфозфрезерный	814,21	248,98	263,21	17,75	302,02	<u>24,7</u> 1,6
24-02-092-02	2,9 м ² /ч, камнефрезерный	1289,01	407,23	508,15	34,01	373,63	<u>40,4</u> 3,24
24-02-092-03	Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м ² /ч	5429,66	1391,04	2607,92	193,49	1430,70	<u>138</u> 16
Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки							
Измеритель: 1 шт.							
Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность:							
24-02-093-01	1,7 м ² /ч	650,86	362,88	154,31	10,16	133,67	<u>36</u> 0,97
24-02-093-02	1,4 м ² /ч	735,41	396,14	204,94	13,69	134,33	<u>39,3</u> 1,2
Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность:							
24-02-093-03	7,2 м ² /ч	3069,70	1068,48	951,45	67,89	1049,77	<u>106</u> 5
24-02-093-04	25 м ² /ч	9065,05	2681,28	4061,60	288,07	2322,17	<u>266</u> 24
Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии							
Измеритель: 1 компл.							
24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м ² плит в год	9119,19	2320,68	3442,44	251,08	3356,07	<u>233</u> 18
Таблица 24-02-095. Оборудование разное							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-095-01	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	275,67	192,53	76,43	5,42	6,71	<u>19,1</u> 0,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудован- ия, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА

Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита

Измеритель: 1 шт.

24-02-105-01	Шихтосмеситель	7643,13	1782,85	5219,34	506,63	640,94	181 5,2
24-02-105-02	Гранулятор барабанный	11735,58	3033,80	7563,99	723,71	1137,79	308 10,7
24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	4634,81	1155,36	2700,54	248,10	778,91	116 6,65
24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	72795,41	18605,28	39144,45	3352,68	15045,68	1868 154,6

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТО- ПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов

Измеритель: 1 шт.

24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера	319,81	213,14	89,21	5,42	17,46	21,4 0,48
--------------	---	--------	--------	-------	------	-------	--------------

Таблица 24-02-111. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	354,68	224,10	121,70	7,72	8,88	22,5 0,89
24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмо-приводом	218,65	179,28	35,65	2,17	3,72	18 0,22
24-02-111-03	Рольганг приводной	780,82	492,02	271,48	17,75	17,32	49,4 2,16
24-02-111-04	Устройство для окунания труб в битум	503,83	335,65	147,73	8,67	20,45	33,7 0,74
24-02-111-05	Камера стока битума	2059,45	954,17	1049,97	106,18	55,31	95,8 9,78
24-02-111-06	Автооператор	399,58	234,06	149,84	9,49	15,68	23,5 0,84
24-02-111-07	Вращатель ванн	421,39	234,06	164,95	10,84	22,38	23,5 0,91
24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	722,31	346,61	342,37	23,58	33,33	34,8 2,48
24-02-111-09	Камера распыления краски	747,60	369,52	300,94	19,24	77,14	37,1 2,3
24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	324,16	246,01	70,95	4,34	7,20	24,7 0,34
24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	37850,16	21399,84	14116,83	868,42	2333,49	2123 51,56

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи

Измеритель: 1 шт.

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных ма- териалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	8889,27	3446,16	5222,96	822,35	220,15	<u>346</u> 7,97
Кантователь для:							
24-02-115-02	поворота форм для труб	486,50	225,57	229,13	18,80	31,80	<u>22,9</u> 1,15
24-02-115-03	механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	7968,21	2878,44	4969,14	793,68	120,63	<u>289</u> 5,6
24-02-115-04	поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	9812,26	3744,96	5912,75	931,28	154,55	<u>376</u> 7,5
24-02-115-05	механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	13071,46	4750,92	8125,67	1299,45	194,87	<u>477</u> 9,6
24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	2362,79	900,38	1444,40	157,04	18,01	<u>90,4</u> 7,3
24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	11073,28	3416,28	7212,59	966,79	444,41	<u>343</u> 21
24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	1191,60	401,39	775,58	72,63	14,63	<u>40,3</u> 1,9
Измеритель: 1 компл.							
Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки:							
24-02-115-09	панелей, количество постов 5	100883,09	27246,24	72677,10	8266,72	959,75	<u>2703</u> 39,5
24-02-115-10	панелей, количество постов 7	119482,02	31701,60	86639,26	9818,33	1141,16	<u>3145</u> 53,5
24-02-115-11	сантехкабин, количество постов 8	21669,15	7691,04	13759,69	2335,75	218,42	<u>763</u> 8,5
24-02-115-12	сантехкабин, количество постов 11	28225,79	10019,52	17921,22	3058,51	285,05	<u>994</u> 9,9
24-02-115-13	сантехкабин, количество постов 14	35273,47	12317,76	22592,59	3785,73	363,12	<u>1222</u> 11,8
24-02-115-14	сантехкабин, количество постов 16	39829,58	13890,24	25528,72	4281,26	410,62	<u>1378</u> 13
24-02-115-15	сантехкабин, количество постов 20	63387,35	17085,60	45803,15	5251,84	498,60	<u>1695</u> 15,2
Таблица 24-02-116. Вибромашины							
Измеритель: 1 шт.							
Виброплощадка, грузоподъемность:							
24-02-116-01	10 т	1955,50	602,82	961,79	85,64	390,89	<u>61,2</u> 5,8
24-02-116-02	15 т	2418,46	705,26	1117,34	100,95	595,86	<u>71,6</u> 6,6
24-02-116-03	18 т	2718,54	833,31	1185,00	98,78	700,23	<u>84,6</u> 7,6
24-02-116-04	20 т	3138,16	966,29	1401,26	128,73	770,61	<u>98,1</u> 8,45
24-02-116-05	30 т	4627,38	1162,30	2621,03	171,68	844,05	<u>118</u> 13
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали							
Измеритель: 1 шт.							

ТЕРМ-2001 Нижегородская область Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	607,54	233,52	369,35	34,49	4,67	24 2,65
Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней:							
24-02-117-02	6 м	594,82	225,57	326,24	30,01	43,01	22,9 2,4
24-02-117-03	12 м	831,47	332,93	453,38	41,73	45,16	33,8 3,3
24-02-117-04	18 м	982,42	360,51	576,20	52,20	45,71	36,6 4,2
24-02-117-05	24 м	1174,70	439,31	688,10	62,27	47,29	44,6 5,1
24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	395,96	146,77	229,75	18,86	19,44	14,9 1,72
Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:							
24-02-117-07	головная секция	202,02	78,70	121,75	9,68	1,57	7,99 0,94
24-02-117-08	дополнительная секция	195,37	78,70	115,10	9,27	1,57	7,99 0,9
24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	417,33	155,63	258,59	19,30	3,11	15,8 2,05
24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	2753,61	881,58	1745,50	141,55	126,53	89,5 13,5
24-02-117-11	Установка для штамповки полос	438,19	155,63	251,95	18,89	30,61	15,8 1,88
24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	313,19	111,31	172,15	13,88	29,73	11,3 0,87
24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	684,50	236,40	415,87	36,65	32,23	24 2,75
Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм:							
24-02-117-14	бухтодержатель	345,67	155,63	186,93	14,22	3,11	15,8 1,198
24-02-117-15	устройство правильное	237,44	134,27	100,48	8,55	2,69	13,8 0,55
24-02-117-16	пакетировщик сеток	249,17	121,63	125,11	11,56	2,43	12,5 0,73
24-02-117-17	механизм досылки сеток	103,05	66,76	34,95	3,39	1,34	6,94 0,255
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	1538,04	357,56	931,33	53,66	249,15	36,3 8,9
Установка для сварки стержневых плетей длиной:							
24-02-118-02	до 12,5 м	1306,67	423,55	808,65	62,74	74,47	43 5,7
24-02-118-03	до 18,5 м	1387,97	457,04	855,79	70,05	75,14	46,4 5,9
24-02-118-04	до 24,5 м	1414,83	468,86	870,59	71,54	75,38	47,6 6,1
Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов:							
24-02-118-05	с двумя сварочными машинами	2031,19	996,00	996,73	167,06	38,46	100 3,15
24-02-118-06	с четырьмя сварочными машинами	4584,12	2081,64	2388,54	443,30	113,94	209 6,6

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	255,94	101,46	133,79	11,28	20,69	10,3 0,67

Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование

Измеритель: 1 шт.

Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса:

24-02-119-01	12,8 т	7402,89	2619,48	4631,76	624,95	151,65	263
24-02-119-02	25,3 т	11495,93	3894,36	7319,87	902,45	281,70	391
24-02-119-03	Портал самоходный с бортосна- кой и виброщитом	2340,47	846,60	1334,02	143,13	159,85	85 7,5
24-02-119-04	Машина формовочная для обра- зования пустот в панелях пере- крытия	2721,05	1583,64	1004,21	112,75	133,20	159 6,24
24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом ради- ального прессования	13182,05	6713,04	5667,71	989,82	801,30	674 16,6

Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр:

24-02-119-06	300-600 мм	12361,92	6454,08	5305,32	977,27	602,52	648 14,5
24-02-119-07	800-1200 мм	17562,68	8894,28	7727,45	1348,77	940,95	893 25,15

Установка для формования:

24-02-119-08	сантехкабин	5844,61	2430,24	3329,16	511,58	85,21	244 13
24-02-119-09	шахт лифтов	7487,11	2818,68	4491,07	560,91	177,36	283 14,1
24-02-119-10	вентиляционных блоков	3713,96	1683,24	1936,48	282,26	94,24	169 7,7

Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания

Измеритель: 1 шт.

Установка для гидроиспытания железобетонных труб:

24-02-120-01	безнапорных, диаметром 300-1400 мм	1995,98	785,77	1161,49	128,68	48,72	75,7 7,5
24-02-120-02	напорных, диаметром 1400; 1600 мм	7358,65	2288,16	4813,94	529,26	256,55	227 27,2
24-02-120-03	Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм	2595,84	743,68	1787,79	152,71	64,37	75,5 12,41

Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков

Измеритель: 1 шт.

Машина:

24-02-121-01	для шлифовки раструбов	2342,84	631,39	1398,25	115,18	313,20	64,1 9,9
24-02-121-02	шпаклевочная	1141,89	264,97	719,31	47,29	157,61	26,9 5,2
24-02-121-03	отделочная	984,16	248,22	658,93	40,79	77,01	25,2 6,8
24-02-121-04	моечная	190,96	100,22	85,44	6,83	5,30	10,3 0,6
24-02-121-05	Машина для окраски	133,77	66,94	63,29	5,47	3,54	6,88 0,44
24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	206,11	77,74	123,52	9,70	4,85	7,99 0,9
24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	1349,92	345,74	931,27	75,73	72,91	35,1 6,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудован- ия, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба

Измеритель: 1 шт.

24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	418,79	305,52	107,16	5,42	6,11	<u>31,4</u> 0,8
24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	488,50	371,69	109,38	5,56	7,43	<u>38,2</u> 0,82

Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы

Измеритель: 1 шт.

Захват автоматический, масса:

24-02-123-01	0,74 т	794,37	420,31	365,65	74,57	8,41	42,2
24-02-123-02	1,5 т	960,88	452,18	499,66	83,53	9,04	45,4

Траверса, грузоподъемность:

24-02-123-03	5 т	697,09	399,40	289,70	69,26	7,99	<u>40,1</u> 0,234
24-02-123-04	10 т	831,87	432,26	390,96	76,29	8,65	<u>43,4</u> 0,895
24-02-123-05	12 т	1057,51	476,09	571,90	89,46	9,52	<u>47,8</u> 2,555
24-02-123-06	25 т	876,02	444,22	422,92	78,51	8,88	<u>44,6</u> 1,1

Таблица 24-02-124. Формы

Измеритель: 1 шт.

Форма для изготовления железобетонных изделий:

24-02-124-01	негабаритная, переналаживаемая	1602,24	1132,75	446,83	54,16	22,66	<u>115</u> 8
24-02-124-02	стендовая	1825,32	877,64	930,13	107,73	17,55	<u>89,1</u> 14

Таблица 24-02-125. Разное оборудование

Измеритель: 1 шт.

24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	186,05	110,32	41,42	1,63	34,31	<u>11,2</u> 0,15
Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей:							
24-02-125-02	5	711,39	300,43	333,52	37,70	77,44	<u>30,5</u> 1,286
24-02-125-03	7	961,21	431,43	436,88	58,63	92,90	<u>43,8</u> 1,346
24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	2335,22	1132,75	1148,55	159,58	53,92	<u>115</u> 4,2
24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	995,04	482,65	413,71	64,01	98,68	<u>49</u> 1,1
24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	588,41	200,94	303,70	24,72	83,77	<u>20,4</u> 2,1

Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона

Измеритель: 1 шт.

24-02-135-01	Виброгазобетономешалка	2654,49	1179,36	1157,87	83,06	317,26	<u>117</u> 7,8
--------------	------------------------	---------	---------	---------	-------	--------	-------------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-135-02	Мост электропередаточный	5621,79	2630,88	2581,23	159,48	409,68	261 20,5
24-02-135-03	Тележка автоклавная	626,28	234,06	369,22	22,09	23,00	23,5 2,98
24-02-135-04	Площадка ударная	2184,36	1098,72	930,78	55,32	154,86	109 8,1

Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей

Измеритель: 1 шт.

Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность:

24-02-140-01	50 т/сут	3844,00	1622,88	1206,46	96,39	1014,66	<u>161</u> 5,68
24-02-140-02	100 т/сут	4172,87	1733,76	1352,26	111,05	1086,85	<u>172</u> 6,4
24-02-140-03	200 т/сут	5521,22	2086,56	2077,35	157,62	1357,31	<u>207</u> 9,24
24-02-140-04	Устройство загрузочное беспово- ротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	5942,13	2278,08	2218,29	170,38	1445,76	<u>226</u> 9,94

Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей

Измеритель: 1 шт.

Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность:

24-02-141-01	50 т/сут	2861,89	962,35	1298,75	112,60	600,79	<u>97,7</u> 5,86
24-02-141-02	100 т/сут	3717,60	1260,80	1772,25	156,91	684,55	<u>128</u> 6,64
24-02-141-03	200 т/сут	4593,70	1563,72	2148,37	190,92	881,61	<u>157</u> 8,56
24-02-141-04	500 т/сут	10780,60	2798,76	5382,24	442,75	2599,60	<u>281</u> 26,3

Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы

Измеритель: 1 шт.

Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность:

24-02-142-01	50-200 т/сут	3053,49	776,18	918,67	76,96	1358,64	<u>78,8</u> 3,7
24-02-142-02	500 т/сут	4864,31	942,65	1414,62	117,07	2507,04	<u>95,7</u> 6,95
24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгру- зочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут	3110,94	776,18	942,69	78,45	1392,07	<u>78,8</u> 3,75

Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки

Измеритель: 1 шт.

24-02-143-01	Клапан взрывной предохра- нительный, диаметр 800 мм	473,98	193,06	247,43	23,71	33,49	<u>19,6</u> 0,23
Шибер поворотный автоматический, диаметр:							
24-02-143-02	500 мм	366,51	158,59	189,11	17,75	18,81	<u>16,1</u> 0,22
24-02-143-03	800 мм	510,24	204,88	271,08	25,75	34,28	<u>20,8</u> 0,25

ТЕРМ-2001 Нижегородская область Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных ма-
териалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудован- ия, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-143-04	1000 мм	536,92	213,75	288,72	27,10	34,45	21,7 0,42
24-02-143-05	1200 мм	595,01	232,46	327,72	30,08	34,83	23,6 0,61
24-02-143-06	1500 мм	650,87	255,12	360,47	32,52	35,28	25,9 0,8
Заслонка дроссельная поворотная, диаметр:							
24-02-143-07	500 мм	282,63	110,32	155,01	15,18	17,30	11,2 0,08
24-02-143-08	700 мм	372,93	132,98	213,64	20,73	26,31	13,5 0,15
24-02-143-09	1000 мм	416,21	154,65	228,84	22,09	32,72	15,7 0,2
24-02-143-10	1200 мм	433,61	154,65	246,24	23,58	32,72	15,7 0,25
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ							
Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	34405,90	17708,88	13067,62	1237,66	3629,40	1778 19,27
24-02-148-02	Станок прокатный многовалковый	1372,45	849,59	324,15	23,58	198,71	85,3 1,28
24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	1554,29	938,23	419,10	48,33	196,96	94,2 1,82
24-02-148-04	Машина ударная	2220,66	1414,32	596,33	48,78	210,01	142 1,88
24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	15028,65	7818,60	5631,93	518,42	1578,12	785 7,66
Мельница роторная быстроходная, диаметр:							
24-02-148-06	430 мм	3247,14	1515,48	965,01	88,62	766,65	146 1,68
24-02-148-07	750 мм	3943,35	1671,18	1164,71	104,88	1107,46	161 3,14
Классификатор вихревой циркуляционный, масса:							
24-02-148-08	0,99 т	1735,82	1094,61	162,98	10,43	478,23	107
24-02-148-09	3,78 т	2473,74	1239,84	400,59	23,58	833,31	123
24-02-148-10	Бункер-накопитель	976,54	707,23	81,56	4,74	187,75	71,8 0,45
Диспергатор:							
24-02-148-11	обойной слюды	824,97	541,75	174,93	29,56	108,29	55 0,45
24-02-148-12	комков слюды после сушила	785,38	510,23	160,79	27,63	114,36	51,8 0,35
24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	1095,56	816,57	75,52	4,20	203,47	82,9 0,35
24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	3029,38	1573,68	1099,42	249,60	356,28	158 1,32
24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	2015,94	1035,84	401,23	32,52	578,87	104 1,24
24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	3222,48	1812,72	1048,70	148,82	361,06	182 4,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы

Измеритель: 1 шт.

24-02-149-01	Бассейн мешальный	2383,41	928,27	1247,81	115,18	207,33	93,2
							2,56
24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	3648,25	1583,64	1558,44	141,73	506,17	159
							3,86
24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	4601,26	1932,24	1964,84	181,71	704,18	194
							4,07
24-02-149-04	Классификатор гидравлический	1250,93	707,23	286,27	25,07	257,43	71,8
							0,43
24-02-149-05	Дезинтегратор	973,56	475,76	155,63	12,87	342,17	48,3
							0,48

Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки

Измеритель: 1 шт.

Станок стружечный, масса:

24-02-154-01	6 т	3467,25	1782,84	924,09	61,89	760,32	179
24-02-154-02	11 т	5088,82	2440,20	1697,48	116,22	951,14	245
24-02-154-03	18 т	7069,42	3067,68	3130,87	180,60	870,87	308
24-02-154-04	Станок форматный	5780,84	3814,68	1281,67	79,24	684,49	383
							6,45
24-02-154-05	Станок круглопильный	11559,08	5169,24	4924,70	336,31	1465,14	519
							29

Таблица 24-02-155. Смесители

Измеритель: 1 шт.

Смеситель для стружки и пыли, масса:

24-02-155-01	5 т	4269,06	2649,65	976,28	59,96	643,13	269
24-02-155-02	10 т	5949,70	3437,65	1815,72	112,36	696,33	349

Таблица 24-02-156. Формирующие машины

Измеритель: 1 шт.

24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	3785,66	2245,80	988,59	60,66	551,27	228
							6

Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки

Измеритель: 1 шт.

Рассев для сортировки стружки, масса:

24-02-157-01	1,5 т	1515,85	707,23	363,01	26,31	445,61	71,8
24-02-157-02	5 т	2334,47	994,85	804,01	60,35	535,61	101

Таблица 24-02-158. Бункеры

Измеритель: 1 т

Бункер:

24-02-158-01	горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	979,90	715,13	197,88	14,29	66,89	71,8
24-02-158-02	вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	495,82	290,83	175,69	13,20	29,30	29,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудова- ния, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 24-02-159. Дробилки

Измеритель: 1 шт.

Дробилка молотковая, масса:

24-02-159-01	3 т	2206,96	1135,44	464,87	31,69	606,65	114
24-02-159-02	7,5 т	3582,74	1663,32	1124,37	79,57	795,05	167
24-02-159-03	10 т	4466,76	1892,40	1624,81	92,80	949,55	190

Таблица 24-02-160. Автоматические линии

Измеритель: 1 т

24-02-160-01	Линия автоматическая шлифова- ния плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	507,25	191,09	283,47	18,37	32,69	19,4
--------------	---	--------	--------	--------	-------	-------	------

Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА

Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста

Измеритель: 1 шт.

Распушитель:

24-02-164-01	вентиляторный	943,07	429,41	397,15	26,56	116,51	42,6 2,22
24-02-164-02	бечевой, со смазочной станци- ей	1779,03	610,85	885,36	57,59	282,82	60,6 8,7
24-02-164-03	Классификатор барабанный	1590,91	894,10	592,73	38,35	104,08	88,7 4,325

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов	3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	3
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
Таблица 24-01-001. Смесители растворов	3
Таблица 24-01-002. Болтушки	3
Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки	3
Таблица 24-01-004. Мешалки разные	4
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики	4
Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона	4
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	4
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы	4
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы	5
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы	5
Таблица 24-01-019. Трубные прессы	5
Таблица 24-01-020. Прессы разные	5
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки	5
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	5
Таблица 24-01-030. Вагонетки	5
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки	5
Таблица 24-01-032. Толкатели	6
Таблица 24-01-033. Конвейеры	6
Таблица 24-01-034. Пневможелоба	6
Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА	6
Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства	6
Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства	6
Таблица 24-01-042. Переставители	7
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ	7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА	7
Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента	7
Таблица 24-02-002. Холодильники	7
Таблица 24-02-003. Теплообменники	7
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины	8
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки	8
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки	8
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование	8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	8
Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи	8
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны	9
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители	9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА	9
Таблица 24-02-030. Прокатные и тянущие машины	9
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей	9
Таблица 24-02-032. Станки для фасетировки, отрезки и отломки	10
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины	10
Таблица 24-02-034. Разное оборудование	10
Таблица 24-02-035. Механические питатели	10
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование	10
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига	11
Таблица 24-02-038. Отопочные машины	11
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки	11
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование	11
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование	11
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства	11
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ	11
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления	11
Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения	12
Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб	12
Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование	12

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ	13
Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича	13
Таблица 24-02-066. Автоклавы	13
Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий	13
Таблица 24-02-068. Оборудование разное	14
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ	14
Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки	14
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ	14
Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков	14
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ	15
Таблица 24-02-090. Камнерезные машины	15
Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки	15
Таблица 24-02-092. Фрезерные станки	16
Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки	16
Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии	16
Таблица 24-02-095. Оборудование разное	16
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА	17
Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита	17
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ	17
Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов	17
Таблица 24-02-111. Оборудование разное	17
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	17
Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи	17
Таблица 24-02-116. Вибромашины	18
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали	18
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов	19
Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование	20
Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания	20
Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков	20
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба	21
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы	21
Таблица 24-02-124. Формы	21
Таблица 24-02-125. Разное оборудование	21
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА	21
Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона	21
Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ	22
Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей	22
Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей	22
Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы	22
Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки	22
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ	23
Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды	23
Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы	24
Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ	24
Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки	24
Таблица 24-02-155. Смесители	24
Таблица 24-02-156. Формирующие машины	24
Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки	24
Таблица 24-02-158. Бункеры	24
Таблица 24-02-159. Дробилки	25
Таблица 24-02-160. Автоматические линии	25
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА	25
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста	25