

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.
ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ.
НИЖЕГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ**

ТЕРМ-2001

**Часть 18. Оборудование предприятий химической и
нефтеперерабатывающей промышленности**

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ							
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ В СОБРАННОМ ВИДЕ							
Таблица 18-01-001. Аппараты и сосуды горизонтальные или вертикальные без привода							
Измеритель: 1 шт.							
Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса:							
18-01-001-01	35,3 т	12497,65	3914,00	5267,22	572,49	3316,43	412
18-01-001-02	41,3 т	18240,22	3904,50	10851,10	1020,84	3484,62	411
18-01-001-03	63,3 т	28074,82	5728,50	18060,20	1514,88	4286,12	603
18-01-001-04	83 т	32728,61	6992,00	21082,41	1358,09	4654,20	736
Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж на открытой площадке, масса:							
18-01-001-05	36,6 т	10658,79	1577,68	7937,46	557,04	1143,65	164
18-01-001-06	41,3 т	18159,70	1760,46	15245,87	1004,21	1153,37	183
18-01-001-07	63,3 т	56048,09	3270,20	51224,50	2552,38	1553,39	332
Таблица 18-01-002. Аппараты с перемешивающими устройствами							
Измеритель: 1 шт.							
Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж в помещении, масса:							
18-01-002-01	21,8 т	11686,43	3020,68	4311,29	602,57	4354,46	314
18-01-002-02	30 т	17289,17	3674,84	9062,74	756,84	4551,59	382
18-01-002-03	37,5 т	24619,52	4040,40	17212,93	1438,33	3366,19	420
Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж на открытой площадке, масса:							
18-01-002-04	18,4 т	10037,14	1761,13	7550,50	635,25	725,51	181
18-01-002-05	37,5 т	15474,58	2442,23	11998,61	889,94	1033,74	251
Таблица 18-01-003. Смесители роторные периодического действия							
Измеритель: 1 шт.							
Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса:							
18-01-003-01	6 т	3410,14	1352,16	962,31	61,38	1095,67	144
18-01-003-02	7,8 т	3767,95	1493,01	1151,70	65,72	1123,24	159
Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса:							
18-01-003-03	6 т	1858,36	514,72	1038,13	81,30	305,51	52,9
18-01-003-04	7,8 т	2331,79	601,31	1397,93	85,64	332,55	61,8

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 18-01-004. Сушиллки

Измеритель: 1 шт.

Сушилка, масса:

18-01-004-01	14 т	4992,76	1672,00	1053,37	89,49	2267,39	176
18-01-004-02	18,5 т	5613,76	1938,00	1247,61	109,12	2428,15	204

Таблица 18-01-005. Фильтры

Измеритель: 1 шт.

Фильтр-пресс с чугунными рамами и ручным приводом, масса:

18-01-005-01	6,5 т	3048,44	1004,73	1040,90	66,40	1002,81	107
18-01-005-02	8,6 т	3503,51	1267,65	1227,79	68,16	1008,07	135

Таблица 18-01-006. Центрифуги

Измеритель: 1 шт.

Центрифуга горизонтальная или вертикальная периодического или непрерывного действия, масса:

18-01-006-01	7,8 т	3816,47	1444,00	1145,71	65,14	1226,76	152
18-01-006-02	9,9 т	4283,00	1624,50	1332,62	74,44	1325,88	171
18-01-006-03	18,3 т	5762,31	2023,50	1192,35	109,12	2546,46	213

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ УКРУПНЕННЫМИ БЛОКАМИ

Таблица 18-01-018. Аппараты выпарные с естественной циркуляцией

Измеритель: 1 шт.

Аппарат выпарный с соосной греющей камерой, масса:

18-01-018-01	25 т	14115,55	5584,32	4668,69	680,13	3862,54	554
18-01-018-02	36,5 т	17093,50	6622,56	5250,12	768,82	5220,82	657

Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса:

18-01-018-03	3 т	2867,18	1396,50	933,80	79,67	536,88	147
18-01-018-04	8,5 т	6344,76	2660,00	2000,18	144,17	1684,58	280
18-01-018-05	15 т	9759,66	4094,50	3205,58	189,02	2459,58	431
18-01-018-06	21 т	13508,46	5220,50	4607,13	588,69	3680,83	530
18-01-018-07	33 т	16656,37	6678,30	5170,55	717,46	4807,52	678
18-01-018-08	40 т	18951,75	7545,10	6163,63	849,59	5243,02	766

Таблица 18-01-019. Аппараты выпарные с принудительной циркуляцией

Измеритель: 1 шт.

Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса:

18-01-019-01	4 т	5137,32	1887,62	2325,38	222,63	924,32	194
18-01-019-02	14,5 т	12294,16	5312,16	4428,49	347,33	2553,51	527
18-01-019-03	20 т	13953,09	5876,64	4701,80	370,33	3374,65	583
18-01-019-04	28 т	18510,15	7293,99	6589,08	485,01	4627,08	713
18-01-019-05	36 т	23104,75	8797,80	9030,57	1202,59	5276,38	860
18-01-019-06	44,5 т	23749,46	9995,94	7871,18	624,98	5882,34	963
18-01-019-07	55,5 т	30198,85	11760,54	11293,72	1534,30	7144,59	1133

Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса:

18-01-019-08	4,5 т	6381,85	1985,76	3338,56	298,37	1057,53	197
18-01-019-09	13 т	17400,62	5332,32	9371,64	2028,29	2696,66	529
18-01-019-10	19,4 т	19315,78	5846,40	10102,94	2194,40	3366,44	580
18-01-019-11	29,8 т	29499,28	7307,82	17394,25	4148,23	4797,21	694
18-01-019-12	39 т	33000,02	8255,52	18974,94	4242,62	5769,56	784
18-01-019-13	62 т	57464,06	12551,76	37555,32	7630,08	7356,98	1192

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неучтенных материалов			оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 18-01-020. Смесители роторные периодического действия							
Измеритель: 1 шт.							
Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса:							
18-01-020-01	5,9 т	3887,68	1292,72	1499,14	145,12	1095,82	143
18-01-020-02	8,5 т	6532,16	1952,64	3223,82	250,00	1355,70	216
Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса:							
18-01-020-03	5,9 т	2933,89	517,09	2109,90	249,59	306,90	57,2
18-01-020-04	8,5 т	5312,99	712,35	4043,15	391,60	557,49	78,8
Таблица 18-01-021. Сушилки барабанные							
Измеритель: 1 шт.							
Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса:							
18-01-021-01	5,4 т	5152,73	1978,56	1750,37	152,98	1423,80	216
18-01-021-02	18,7 т	14165,09	7533,50	4332,76	349,11	2298,83	793
18-01-021-03	28,5 т	18208,78	9576,00	5311,85	427,68	3320,93	1008
18-01-021-04	33,8 т	24999,75	11685,00	7997,48	662,32	5317,27	1230
18-01-021-05	80 т	64774,25	20900,04	38629,34	3129,55	5244,87	2148
18-01-021-06	115 т	146121,20	35456,12	100118,51	5901,27	10546,57	3644
18-01-021-07	139 т	165607,80	38073,49	110965,52	6562,74	16568,79	3913
18-01-021-08	185 т	217443,84	50412,30	146813,71	8657,26	20217,83	5118
18-01-021-09	229 т	254956,05	58843,90	169181,25	10181,89	26930,90	5974
Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса:							
18-01-021-10	5,4 т	7413,67	1044,24	5622,79	535,49	746,64	114
18-01-021-11	18,7 т	10521,20	2156,50	6045,01	461,66	2319,69	227
18-01-021-12	28,5 т	14148,68	2869,00	7906,17	620,13	3373,51	302
18-01-021-13	33,8 т	18390,47	3483,34	9557,48	752,03	5349,65	358
18-01-021-14	80 т	43830,97	7044,52	31506,46	2271,53	5279,99	724
18-01-021-15	115 т	145199,58	10917,06	124838,41	6417,96	9444,11	1122
18-01-021-16	139 т	171721,51	12911,71	142763,85	7324,14	16045,95	1327
18-01-021-17	185 т	224153,12	16863,20	187828,05	9652,16	19461,87	1712
18-01-021-18	229 т	259253,03	19887,15	218684,18	11244,91	20681,70	2019
Таблица 18-01-022. Сушилки разные							
Измеритель: 1 шт.							
Сушилка вакуумная с реверсивной мешалкой, масса:							
18-01-022-01	9,1 т	5773,48	2166,00	2021,41	265,21	1586,07	228
18-01-022-02	12,4 т	8838,06	2992,50	3719,14	373,43	2126,42	315
18-01-022-03	Сушилка вальцеленточная, тип СВЛ 600/800-3	14237,20	6003,41	5113,88	514,53	3119,91	617 16,6
Сушилка ленточная, тип:							
18-01-022-04	ЛС 2000-3	17844,10	8426,18	6034,21	469,37	3383,71	866 19
18-01-022-05	ЛС 2000-4	21891,25	9603,51	6189,42	473,57	6098,32	987 23,5
Таблица 18-01-023. Аппараты воздушного охлаждения							
Измеритель: 1 шт.							
Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса:							
18-01-023-01	1,3 т, длина труб 1,5 м	2566,35	1089,24	1164,13	143,90	312,98	116
18-01-023-02	3,8 т, длина труб 1,5 м	3472,69	1220,70	1771,04	213,41	480,95	130
18-01-023-03	2 т, длина труб 3 м	3021,07	1286,43	1417,71	171,00	316,93	137
18-01-023-04	5 т, длина труб 3 м	3772,01	1389,72	1897,96	225,34	484,33	148
Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса:							
18-01-023-05	11,4 т, длина труб 4 м	25054,91	7054,25	15835,93	2016,24	2164,73	725
18-01-023-06	18 т, длина труб 4 м	26948,25	7959,14	16644,12	2075,86	2344,99	818

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
18-01-023-07	14,1 т, длина труб 8 м	38171,98	8971,06	26282,45	3411,75	2918,47	922
18-01-023-08	21,4 т, длина труб 8 м	52510,19	12298,72	36815,99	3516,90	3395,48	1264
18-01-023-09	29,3 т, длина труб 8 м	54388,26	13787,41	37032,45	3455,52	3568,40	1417
Аппарат воздушного охлаждения двоянный, масса:							
18-01-023-10	14,9 т, длина труб 4 м	42159,09	12987,84	25707,27	3305,12	3463,98	1304
18-01-023-11	35,7 т, длина труб 4 м	61147,69	14432,04	42412,59	4000,23	4303,06	1449
18-01-023-12	42,1 т, длина труб 8 м	99720,78	23535,48	70036,05	6623,78	6149,25	2363
18-01-023-13	Аппарат воздушного охлаждения зигзагообразный с одним вентилятором, масса аппарата 25,1 т, длина труб 6 м	40523,06	9352,44	27596,91	2529,24	3573,71	939

Таблица 18-01-024. Холодильники барабанные

Измеритель: 1 шт.

Холодильник монтируемый в помещении, масса:

18-01-024-01	4,9 т	5424,04	2347,28	2222,71	270,91	854,05	244
18-01-024-02	7,7 т	8372,19	3790,28	3017,95	335,36	1563,96	394
18-01-024-03	23,8 т	20290,34	8215,48	9590,99	835,91	2483,87	854
18-01-024-04	46,8 т	103273,70	17220,84	81756,75	7926,12	4296,11	1729
18-01-024-05	54 т	113370,33	21274,56	87254,23	8388,51	4841,54	2136
18-01-024-06	88,4 т	155192,04	33784,32	115792,69	10554,10	5615,03	3392
18-01-024-07	141 т	329697,50	43535,52	270839,00	15460,12	15322,98	4319
18-01-024-08	191 т	458463,97	53706,24	387605,53	22415,07	17152,20	5328

Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса:

18-01-024-09	4,9 т	7661,94	1135,16	5696,98	542,41	829,80	118
18-01-024-10	7,7 т	8850,25	1337,18	6679,23	633,19	833,84	139
18-01-024-11	23,8 т	36596,07	2683,98	32694,66	1641,28	1217,43	279
18-01-024-12	46,8 т	77020,19	5617,44	69639,19	3333,95	1763,56	564
18-01-024-13	54 т	95017,55	5946,12	86836,94	4644,12	2234,49	597
18-01-024-14	88,4 т	117461,88	7470,00	107203,62	5783,61	2788,26	750
18-01-024-15	141 т	337348,52	12579,84	312365,29	15838,50	12403,39	1248
18-01-024-16	191 т	474159,60	17176,32	443790,24	22395,42	13193,04	1704

Таблица 18-01-025. Теплообменники оросительные

Измеритель: 1 шт.

Теплообменник оросительный чугунный, масса:

18-01-025-01	3,9 т	3203,60	627,22	2175,65	261,79	400,73	65,2
18-01-025-02	6,6 т	4148,33	971,62	2594,14	307,18	582,57	101
18-01-025-03	9,2 т	5070,91	1221,74	3206,61	373,57	642,56	127
18-01-025-04	12 т	5954,16	1433,38	3873,98	439,97	646,80	149

Таблица 18-01-026. Конденсаторы смешения барометрические

Измеритель: 1 шт.

Конденсатор смешения барометрический, монтаж в помещении, масса:

18-01-026-01	0,6 т	1375,86	492,54	325,09	30,76	558,23	51,2
18-01-026-02	2,2 т	2538,40	910,05	743,85	67,21	884,50	94,6
18-01-026-03	6,9 т	9519,36	3155,36	3960,88	349,04	2403,12	328

Конденсатор смешения барометрический, монтаж на открытой площадке, масса:

18-01-026-04	0,6 т	1195,53	222,22	420,49	51,49	552,82	23,1
18-01-026-05	2,2 т	2195,70	417,51	903,54	104,34	874,65	43,4
18-01-026-06	6,9 т	4447,67	835,98	2028,36	226,69	1583,33	86,9

Таблица 18-01-027. Кристаллизаторы барабанные

Измеритель: 1 шт.

Кристаллизатор барабанный, монтаж в помещении, масса:

18-01-027-01	3,1 т	3551,03	1575,52	1322,88	121,27	652,63	172
--------------	-------	---------	---------	---------	--------	--------	-----

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
18-01-027-02	10,3 т	11732,21	4683,50	5356,54	495,32	1692,17	493
18-01-027-03	26,5 т	24585,97	9622,97	10009,09	876,49	4953,91	989
Кристаллизатор барабанный, монтаж на открытой площадке, масса:							
18-01-027-04	3,1 т	3158,69	925,16	1593,91	190,65	639,62	101
18-01-027-05	10,3 т	4826,31	1510,50	2437,42	303,56	878,39	159
18-01-027-06	26,5 т	14343,25	2899,54	10228,02	597,62	1215,69	298

Таблица 18-01-028. Печи с вращающимися барабанами

Измеритель: 1 шт.

Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса:

18-01-028-01	6,4 т	7690,78	3999,50	2126,16	187,80	1565,12	421
18-01-028-02	11,1 т	12090,51	6897,54	3427,38	563,07	1765,59	717
18-01-028-03	20 т	17217,30	8619,52	6111,89	864,29	2485,89	896
18-01-028-04	38,6 т	31108,49	16852,36	10479,67	1370,75	3776,46	1732
18-01-028-05	71,3 т	67432,43	22192,05	36061,91	3480,44	9178,47	2253
18-01-028-06	159 т	143517,49	45497,15	82909,92	7550,23	15110,42	4619
18-01-028-07	216 т	185385,92	52399,56	113564,51	10098,44	19421,85	5261
18-01-028-08	280 т	213937,00	63664,32	129507,92	11288,53	20764,76	6392

Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса:

18-01-028-09	6,4 т	4428,92	1301,50	2297,21	264,50	830,21	137
18-01-028-10	11,1 т	5860,74	1664,26	3308,96	371,90	887,52	173
18-01-028-11	20 т	10941,78	2462,72	7272,11	526,95	1206,95	256
18-01-028-12	38,6 т	18879,44	4047,68	13105,65	869,10	1726,11	416
18-01-028-13	71,3 т	31004,83	6796,50	21426,66	1522,51	2781,67	690
18-01-028-14	159 т	135924,37	14893,20	108587,57	5573,95	12443,60	1512
18-01-028-15	177 т	156139,46	17001,72	126480,57	6471,59	12657,17	1707
18-01-028-16	216 т	173023,17	19989,72	137239,65	6975,98	15793,80	2007
18-01-028-17	280 т	198517,37	22091,28	159901,61	8153,04	16524,48	2218
18-01-028-18	Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м	577392,72	163433,10	311253,90	15424,23	102705,72	15745 804

Таблица 18-01-029. Аппараты для гашения извести

Измеритель: 1 шт.

Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса:

18-01-029-01	2,7 т	2613,01	1282,40	620,71	48,78	709,90	140
18-01-029-02	6,5 т	7046,41	2931,20	2262,75	313,88	1852,46	320
18-01-029-03	27,7 т	17709,30	7267,50	5013,83	632,72	5427,97	765
18-01-029-04	65,7 т	41672,59	14361,48	21560,76	1667,86	5750,35	1476

Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса:

18-01-029-05	2,7 т	2105,58	632,96	775,71	73,31	696,91	69,1
18-01-029-06	6,5 т	3110,42	829,90	1243,48	105,96	1037,04	90,6
18-01-029-07	27,7 т	12111,81	2683,98	7695,28	394,33	1732,55	279
18-01-029-08	65,7 т	27620,57	5818,54	19275,94	1136,09	2526,09	598

Таблица 18-01-030. Фильтры непрерывного действия

Измеритель: 1 шт.

Вакуум-фильтр барабанный, масса:

18-01-030-01	2,5 т	4166,37	1221,40	1801,57	161,52	1143,40	124
18-01-030-02	8 т	6898,24	2718,60	2880,37	214,50	1299,27	276
18-01-030-03	11,7 т	9229,55	3240,65	4057,14	323,78	1931,76	329
18-01-030-04	20 т	22327,51	7328,40	12321,53	1669,71	2677,58	744
18-01-030-05	31,6 т	33149,13	9209,75	18391,40	2164,20	5547,98	935
18-01-030-06	40,4 т	37514,75	13070,95	18806,48	1431,41	5637,32	1327

Вакуум-фильтр дисковый, масса:

18-01-030-07	8,3 т	11509,39	5506,15	4327,39	413,18	1675,85	559
18-01-030-08	12,4 т	17016,75	6895,00	7938,91	673,30	2182,84	700
18-01-030-09	17 т	23770,44	8717,25	11998,88	1647,95	3054,31	885

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Вакуум-фильтр ленточный, масса:							
18-01-030-10	3,4 т	4334,29	1556,30	1540,98	130,08	1237,01	158
18-01-030-11	6,2 т	6367,42	2472,35	2273,56	191,33	1621,51	251
18-01-030-12	20,8 т	17764,40	7131,40	8298,65	649,47	2334,35	724

Таблица 18-01-031. Фильтры периодического действия

Измеритель: 1 шт.

Фильтр листовой горизонтальный, масса:

18-01-031-01	2,9 т	2315,19	1044,24	988,23	84,28	282,72	114
18-01-031-02	7,7 т	5133,05	1969,40	1934,22	152,30	1229,43	215
18-01-031-03	Фильтр листовой вертикальный, тип ЛВЖ-100Р	6783,01	2821,28	2439,28	182,93	1522,45	308 9,35

Фильтр-пресс с чугунными рамами, гидравлическим или электрическим приводом, масса:

18-01-031-04	5,3 т	2418,29	943,48	1052,45	80,89	422,36	103
18-01-031-05	9,3 т	5387,37	2015,20	2217,75	174,66	1154,42	220
18-01-031-06	14,2 т	8462,08	3508,28	3663,80	282,11	1290,00	383

Фильтр-пресс с деревянными рамами и электрическим приводом, масса:

18-01-031-07	2,6 т	1486,43	638,45	603,12	46,07	244,86	69,7
18-01-031-08	3,4 т	1758,31	691,58	820,81	62,74	245,92	75,5

Фильтр-пресс автоматический, тип ФПАКМ, масса:

18-01-031-09	11,2 т	6322,63	2914,86	1766,35	154,45	1641,42	303
18-01-031-10	15,7 т	14301,99	7253,48	5141,17	428,99	1907,34	754
18-01-031-11	24,8 т	18768,37	8965,84	7318,90	537,35	2483,63	932

Таблица 18-01-032. Центрифуги

Измеритель: 1 шт.

Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса:

18-01-032-01	3,2 т	2376,53	855,18	1203,61	107,05	317,74	94,6
18-01-032-02	5,5 т	4478,46	1744,72	1624,81	130,08	1108,93	193
18-01-032-03	10 т	5697,74	1907,44	2307,54	175,61	1482,76	211
18-01-032-04	12,9 т	6030,79	2251,50	1869,29	180,62	1910,00	237
18-01-032-05	17,6 т	9000,93	3391,50	2811,79	232,75	2797,64	357
18-01-032-06	29,3 т	16885,75	5519,50	6283,34	998,56	5082,91	581

Раздел 3. НАСАДКИ

Таблица 18-01-044. Насадки башен и аппаратов полуфарфоровыми и керамическими кольцами Рашига

Измеритель: 10 м³

Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер:

18-01-044-01	50х50 мм	4090,03	1586,50	2468,26	131,21	35,27	167 7,02
18-01-044-02	80х80 мм	3712,12	1216,00	2468,26	131,21	27,86	128 6,98
18-01-044-03	100х100 мм	3372,84	907,25	2443,90	129,68	21,69	95,5 6,83
18-01-044-04	120х120 мм	3144,98	707,75	2419,53	128,16	17,70	74,5 6,68
18-01-044-05	150х150 мм	3010,28	575,70	2419,53	128,16	15,05	60,6 6,61

Насадка керамическими кольцами Рашига навалом, размер:

18-01-044-06	25х25 мм	3962,13	1415,50	2514,78	134,01	31,85	149 7,53
18-01-044-07	50х50 мм	3363,28	874,00	2468,26	131,21	21,02	92 7,02

Насадка полуфарфоровыми кольцами, размер:

ТЕРМ-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-01-044-08	16х16 мм	6055,37	1643,50	4375,46	247,77	36,41	<u>173</u> 11,7
18-01-044-09	25х25 мм	6223,96	1976,00	4204,90	237,41	43,06	<u>208</u> 11

Таблица 18-01-045. Насадки башен и аппаратов кварцем, коксом, контактной массой и кирпичом стабильформатом

Измеритель: 10 м³

Насадка:

18-01-045-01	кварцем с заготовкой	9255,48	821,56	8413,70	451,61	20,22	<u>92</u> 18,2
18-01-045-02	кварцем без заготовки	9095,11	702,79	8374,47	435,25	17,85	<u>78,7</u> 18,2
18-01-045-03	коксом	2002,14	247,36	1746,29	94,23	8,49	<u>27,7</u> 6,4

Измеритель: 1 м³

18-01-045-04	кирпичом стабильформатом	495,01	110,73	382,07	21,98	2,21	<u>12,4</u> 2,4
18-01-045-05	контактной массой	191,55	10,18	181,17	10,29	0,20	<u>1,14</u> 1,06

Таблица 18-01-046. Насадки башен и аппаратов силикагелем, алюминиевыми дисками, базальтовой крошкой, минеральной ватой, перлитовым песком

Измеритель: 1 т

Насадка башен и аппаратов:

18-01-046-01	силикагелем гранулированным, крупнопористым, марка КСМ	863,29	217,73	641,21	98,10	4,35	21,6
18-01-046-02	дисками из алюминиевых лент	842,22	151,20	681,55	57,99	9,47	15
18-01-046-03	крошкой базальтовой, грануляция 8-12 мм	165,83	34,57	128,80	11,08	2,46	3,43
18-01-046-04	ватой минеральной марки 100	317,83	95,56	220,36	32,55	1,91	9,48

Насадка башен и аппаратов песком перлитовым вспученным, марка 75, засыпка:

18-01-046-05	в хранилище	195,78	56,55	138,10	6,91	1,13	5,61
18-01-046-06	в блок разделения воздуха	162,08	33,97	127,43	6,91	0,68	3,37

Раздел 4. РАЗНЫЕ РАБОТЫ

Таблица 18-01-066. Снятие и установка крышек люков и крышек или днищ аппарата

Измеритель: 1 шт.

18-01-066-01	Снятие и установка крышек люков, диаметр до 800 мм	229,73	215,65	9,77	0,00	4,31	<u>22,7</u> 0,1
--------------	--	--------	--------	------	------	------	--------------------

Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр:

18-01-066-02	до 1000 мм	241,04	225,15	11,39	0,00	4,50	<u>23,7</u> 0,15
18-01-066-03	до 2000 мм	292,23	264,10	22,85	0,00	5,28	<u>27,8</u> 0,45
18-01-066-04	до 3000 мм	357,31	313,50	37,54	0,00	6,27	<u>33</u> 0,9
18-01-066-05	до 4000 мм	431,89	371,45	53,01	0,00	7,43	<u>39,1</u> 1,4

Таблица 18-01-067. Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством

Измеритель: 1 шт.

Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса:

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-01-067-01	от 4 до 6 т	855,44	701,53	139,88	0,00	14,03	72,1
18-01-067-02	до 8 т	1145,18	930,19	196,39	0,00	18,60	95,6
18-01-067-03	до 10 т	1468,68	1196,79	247,95	0,00	23,94	123
18-01-067-04	до 14 т	1937,04	1566,53	339,18	0,00	31,33	161

Таблица 18-01-068. Разборка и сборка корпусов аппаратов из царг

Измеритель: 1 царга

Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царг, диаметр:

18-01-068-01	до 1000 мм	700,32	470,93	54,62	0,00	174,77	48,4
18-01-068-02	до 2000 мм	928,16	651,91	97,86	0,00	178,39	67
18-01-068-03	до 3000 мм	1380,12	1041,11	146,79	0,00	192,22	107
18-01-068-04	до 4000 мм	1881,26	1430,31	250,94	0,00	200,01	147
							4

Таблица 18-01-069. Отсоединение и соединение трубопроводов от штуцеров

Измеритель: 10 штуцеров

Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр:

18-01-069-01	до 100 мм	72,44	71,02	0,00	0,00	1,42	7,21
18-01-069-02	до 200 мм	124,58	122,14	0,00	0,00	2,44	12,4
18-01-069-03	до 400 мм	269,26	263,98	0,00	0,00	5,28	26,8
18-01-069-04	до 600 мм	413,94	405,82	0,00	0,00	8,12	41,2
18-01-069-05	до 800 мм	517,43	507,28	0,00	0,00	10,15	51,5
18-01-069-06	до 1000 мм	589,76	578,20	0,00	0,00	11,56	58,7
18-01-069-07	до 1200 мм	703,29	689,50	0,00	0,00	13,79	70
18-01-069-08	до 1800 мм	859,02	842,18	0,00	0,00	16,84	85,5

Таблица 18-01-070. Снятие змеевиков и установка в аппараты

Измеритель: 1 шт.

Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата:

18-01-070-01	до 1000 мм	60,04	58,71	0,16	0,00	1,17	6,18
18-01-070-02	до 2000 мм	100,18	97,85	0,37	0,00	1,96	10,3
18-01-070-03	до 3000 мм	140,13	136,80	0,59	0,00	2,74	14,4
18-01-070-04	до 4000 мм	200,50	195,70	0,89	0,00	3,91	20,6
							0,6

Таблица 18-01-071. Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия (гуммирование и др.)

Измеритель: 1 м

Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва:

18-01-071-01	4 мм	12,54	10,38	1,95	0,00	0,21	1,03
18-01-071-02	8 мм	14,38	10,38	3,79	0,00	0,21	1,03
18-01-071-03	12 мм	17,97	10,38	7,38	0,00	0,21	1,03
18-01-071-04	16 мм	28,56	20,76	7,38	0,00	0,42	2,06
18-01-071-05	20 мм	32,77	20,76	11,59	0,00	0,42	2,06
18-01-071-06	25 мм	45,47	31,15	13,70	0,00	0,62	3,09

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 5. ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛИ АММИАЧНЫЕ И РАССОЛЬНЫЕ, ПОСТАМЕНТНЫЕ И НАВЕСНЫЕ

Таблица 18-01-090. Воздухоохладители навесные (подвесные) аммиачные и рассольные, поступающие в собранном виде

Измеритель: 1 шт.

Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса:

18-01-090-01	0,34 т	445,41	236,65	201,48	14,77	7,28	24,6
18-01-090-02	0,44 т	507,45	259,74	237,45	17,25	10,26	27
18-01-090-03	0,72 т	780,86	383,84	386,39	28,27	10,63	39,9
18-01-090-04	0,89 т	889,60	430,01	445,59	32,44	14,00	44,7
18-01-090-05	1,57 т	1493,98	806,16	668,42	48,24	19,40	83,8

Таблица 18-01-091. Воздухоохладители постаментные (напольные) аммиачные и рассольные, поступающие в разобранном виде

Измеритель: 1 шт.

Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 25х2,5 мм, масса:

18-01-091-01	0,64 т	465,45	342,00	107,23	6,23	16,22	36
18-01-091-02	0,68 т	507,68	373,35	117,48	6,78	16,85	39,3
18-01-091-03	1,13 т	612,51	416,10	177,23	10,16	19,18	43,8

Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 38х3,5 мм, масса:

18-01-091-04	6,8 т	1930,35	1092,50	800,88	74,65	36,97	115
18-01-091-05	7,6 т	2437,05	1368,00	1018,34	93,32	50,71	144

Раздел 6. СТЕКЛЯННАЯ АППАРАТУРА

Таблица 18-01-100. Стеклянная аппаратура

Измеритель: 1 шт.

Сосуд, вместимость:

18-01-100-01	10 л	60,49	55,83	0,00	0,00	4,66	5,15 0,02
18-01-100-02	20 л	71,87	66,99	0,00	0,00	4,88	6,18 0,028
18-01-100-03	50 л	94,65	89,32	0,00	0,00	5,33	8,24 0,039
18-01-100-04	100 л	119,19	111,65	0,00	0,00	7,54	10,3 0,052
18-01-100-05	200 л	153,48	145,26	0,00	0,00	8,22	13,4 0,088

Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость:

18-01-100-06	20 л	81,41	78,16	0,00	0,00	3,25	7,21 0,06
18-01-100-07	50 л	106,32	100,49	0,00	0,00	5,83	9,27 0,07
18-01-100-08	75 л	130,53	122,49	0,00	0,00	8,04	11,3 0,07
18-01-100-09	100 л	155,53	145,26	0,00	0,00	10,27	13,4 0,085

Аппарат дистилляционный производительность:

18-01-100-10	4 л/ч	128,48	122,49	0,00	0,00	5,99	11,3 0,06
18-01-100-11	12 л/ч	151,71	145,26	0,00	0,00	6,45	13,4 0,065

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-01-100-12	30 л/ч	198,80	189,70	0,00	0,00	9,10	17,5 0,07
18-01-100-13	60 л/ч	278,41	267,75	0,00	0,00	10,66	24,7 0,12
Установка ионнообменная с ручным управлением, диаметр:							
18-01-100-14	100 мм	183,15	178,86	0,00	0,00	4,29	16,5 0,06
18-01-100-15	150 мм	205,26	200,54	0,00	0,00	4,72	18,5 0,08
18-01-100-16	200 мм	251,70	246,07	0,00	0,00	5,63	22,7 0,08
18-01-100-17	300 мм	286,68	279,67	0,00	0,00	7,01	25,8 0,12
Установка вакуумвыпарная, производительность:							
18-01-100-18	5 л/ч	265,59	256,91	0,00	0,00	8,68	23,7 0,04
18-01-100-19	10 л/ч	402,69	391,32	0,00	0,00	11,37	36,1 0,12
18-01-100-20	25 л/ч	496,89	480,21	0,00	0,00	16,68	44,3 0,18
18-01-100-21	50 л/ч	610,78	591,86	0,00	0,00	18,92	54,6 0,33
18-01-100-22	Насос дозирующий, производительность 900 л/ч	148,72	145,26	0,00	0,00	3,46	13,4 0,039

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ АЗОТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОДУКТОВ ОРГАНИЧЕСКОГО СИНТЕЗА

Таблица 18-02-001. Аппараты вертикальные или горизонтальные со сложными внутренними устройствами

Измеритель: 1 шт.

18-02-001-01	Аппарат охлаждения аммиачной селитры, размер 15000х2400х7400 мм	17596,23	3830,40	11014,02	884,18	2751,81	380 23,9
18-02-001-02	Аппарат газовой промывки, диаметр 4000 мм, высота 10960 мм	2737,28	887,04	1346,08	109,46	504,16	88 25,9

Таблица 18-02-002. Аппараты вертикальные со сложными внутренними устройствами, работающие под давлением до 5 МПа (50 ати)

Измеритель: 1 шт.

18-02-002-01	Колонна отбелочная тарельчатая, диаметр 800 мм, высота 9440 мм	2119,16	752,54	1307,58	99,73	59,04	76,4 4,8
18-02-002-02	Колонна промывочная ферросилидовая, диаметр 1000 мм, высота 3808 мм	2500,20	1418,40	833,55	58,13	248,25	144 5,1
18-02-002-03	Аппарат ИТН, диаметр 1600/3600 мм, высота 11100 мм	2366,92	818,54	1445,90	147,16	102,48	83,1 15,9
18-02-002-04	Автоклав непрерывного действия с двумя алюминиевыми рубашками, диаметр 1144/1220 мм, высота 9000 мм	13601,85	3270,20	9965,44	790,20	366,21	332 19,3

ТЕРМ-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 18-02-003. Аппараты контактные

Измеритель: 1 шт.

18-02-003-01	Аппарат контактный, диаметр 4000 мм, высота 14900 мм	21467,82	2027,11	18357,97	1403,78	1082,74	<u>227</u> 60,8
--------------	--	----------	---------	----------	---------	---------	--------------------

Таблица 18-02-004. Аппараты выпарные

Измеритель: 1 шт.

18-02-004-01	Аппарат выпарной, комбинированный, диаметр 2800 мм, высота 13900 мм	36071,41	4135,25	30031,39	2470,15	1904,77	<u>425</u> 44,6
--------------	---	----------	---------	----------	---------	---------	--------------------

Таблица 18-02-005. Аппараты для очистки воздуха

Измеритель: 1 шт.

Фильтр для очистки воздуха, масса:

18-02-005-01	24,3 т	3914,17	979,07	2473,09	212,90	462,01	98,3
18-02-005-02	39,3 т	4927,04	1215,12	3032,82	235,20	679,10	122
18-02-005-03	49 т	15824,70	6404,28	7138,36	458,50	2282,06	643
18-02-005-04	Скруббер промывной	154745,46	11783,52	133653,01	5633,26	9308,93	<u>1169</u> 89,6

Таблица 18-02-006. Аппараты кварцевые

Измеритель: 1 шт.

18-02-006-01	Контейнер, диаметр 200 мм, длина 2000 мм	57,32	39,14	17,40	0,00	0,78	<u>4,12</u> 0,014
18-02-006-02	Колонна насадочная, тарельчатая, диаметр 140 мм, высота 4675 мм	156,94	136,80	17,40	0,00	2,74	<u>14,4</u> 0,038
18-02-006-03	Колонна очистки веществ, диаметр 140 мм, высота 2506 мм	226,70	205,20	17,40	0,00	4,10	<u>21,6</u> 0,049
18-02-006-04	Испаритель-конденсатор, диаметр 380 мм, высота 900 мм	218,89	195,70	17,51	0,00	5,68	<u>20,6</u> 0,071

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА АММИАКА

Таблица 18-02-020. Абсорберы

Измеритель: 1 шт.

Абсорбер углекислого газа, габаритные размеры:

18-02-020-01	диаметр 3560 мм, высота 48650 мм	304418,09	12942,72	282250,27	9119,32	9225,10	<u>1284</u> 202
18-02-020-02	диаметр 3800/4000 мм, высота 55610 мм	619774,50	28500,78	573004,48	22269,29	18269,24	<u>2786</u> 355

Таблица 18-02-021. Аппараты сероочистные и метанатор

Измеритель: 1 шт.

Аппарат сероочистной, размеры:

18-02-021-01	диаметр 2800 мм, высота 12680 мм	37888,30	5060,16	23974,63	2033,54	8853,51	<u>502</u> 46,8
18-02-021-02	диаметр 3200 мм, высота 16700 мм	121853,69	12050,94	90252,86	4673,81	19549,89	<u>1178</u> 110
18-02-021-03	Метанатор, диаметр 3800 мм, высота 7660 мм	57580,79	5040,00	40278,30	2092,49	12262,49	<u>500</u> 63,8

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 18-02-022. Аппараты воздушного охлаждения							
Измеритель: 1 шт.							
Аппарат воздушного охлаждения:							
Парогазовой смеси:							
18-02-022-01	18-секционный зигзагообразный, размеры 18000х13500х7000 мм	307279,61	67571,01	187761,65	11531,22	51946,95	6417 161
18-02-022-02	15-секционный горизонтальный, размеры 30000х14400х6400 мм	380815,06	101151,18	205881,59	15873,47	73782,29	9606 212
Для отделения МЭА очистки:							
18-02-022-03	30-секционный зигзагообразный, размеры 30000х13400х7500 мм	506382,69	116855,20	300561,53	18660,10	88965,96	10780 269
Азотно-водородной смеси:							
18-02-022-04	15-секционный горизонтальный, размеры 36000х13500х7000 мм, масса 313 т	722443,88	140930,84	463786,36	36460,28	117726,68	13001
18-02-022-05	6-секционный зигзагообразный, размеры 36000х13500х7000 мм, масса 338 т	738828,55	144583,92	475275,44	30318,71	118969,19	13338
18-02-022-06	Для отделения МЭА очистки, 30-секционный горизонтальный, размеры 60000х13630х7100 мм	1112819,56	208648,32	758631,26	63766,08	145539,98	19248 466
Таблица 18-02-023. Колонны конденсационные или синтеза аммиака, работающие под давлением 32 МПа (320 ати)							
Измеритель: 1 шт.							
Колонна:							
18-02-023-01	конденсационная продувочных газов, диаметр 400 мм, высота 7530 мм	2233,94	363,65	1520,60	118,70	349,69	39,7 9,1
18-02-023-02	конденсационная диаметр 2000 мм, высота 21335 мм	304561,06	18678,24	262157,99	9241,60	23724,83	1853 277
18-02-023-03	синтеза аммиака, диаметр 2400/1000 мм, высота 32080 мм	514016,57	33828,48	471573,11	18271,91	8614,98	3356 475
Таблица 18-02-024. Конверторы метана							
Измеритель: 1 шт.							
18-02-024-01	Конвертор метана второй ступени, диаметр 4580 мм, высота 17410 мм	189153,28	14200,40	167733,74	6392,16	7219,14	1310 122
Таблица 18-02-025. Конверторы окиси углерода							
Измеритель: 1 шт.							
Конвертор окиси углерода второй ступени, диаметр 3800 мм, высота:							
18-02-025-01	17450 мм	66374,92	5755,68	49012,22	2569,28	11607,02	571 103
18-02-025-02	24100 мм	201957,87	15422,40	160967,06	5263,24	25568,41	1530 190
Таблица 18-02-026. Котлы-утилизаторы							
Измеритель: 1 шт.							
Котел-утилизатор:							

ТЕРМ-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-026-01	второй ступени, диаметр 1660 мм, высота 7675 мм	89191,31	4244,28	76629,80	3927,14	8317,23	<u>452</u> 45,7
18-02-026-02	первой ступени, диаметр 1880 мм, высота 14633 мм	337644,30	20395,08	306721,80	16072,69	10527,42	<u>2172</u> 61

Таблица 18-02-027. Паросборники

Измеритель: 1 шт.

18-02-027-01	Паросборник, диаметр 2100 мм, длина 24620 мм	90067,99	16994,88	55888,20	2070,97	17184,91	<u>1686</u> 162
--------------	--	----------	----------	----------	---------	----------	--------------------

Таблица 18-02-028. Печи вспомогательные конверсии метана

Измеритель: 1 шт.

18-02-028-01	Печь вспомогательная конверсии метана	321569,52	71164,80	148855,03	13053,81	101549,69	<u>7060</u> 145
--------------	---------------------------------------	-----------	----------	-----------	----------	-----------	--------------------

Таблица 18-02-029. Подогреватели и испарители, работающие под давлением 32 МПа (320 ати)

Измеритель: 1 шт.

Подогреватель:

18-02-029-01	природного газа, диаметр 4680 мм, высота 31500 мм	96963,18	19430,81	59148,54	3342,06	18383,83	<u>1997</u> 41,1
18-02-029-02	питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм	119422,97	10712,73	88025,85	3696,05	20684,39	<u>1101</u> 180
18-02-029-03	горячей воды, размеры 13550х6000х19670 мм	29846,32	5721,24	21168,25	1682,70	2956,83	<u>588</u> 132

Испаритель жидкого аммиака, диаметр:

18-02-029-04	1000 мм, длина 6483 мм	1960,10	366,82	1198,11	114,50	395,17	<u>37,7</u> 6,7
18-02-029-05	3256 мм, длина 14000 мм	99853,55	6470,45	91241,61	2938,99	2141,49	<u>665</u> 112
18-02-029-06	Теплообменник кожухотрубчатый выносной, диаметр 1600 мм, высота 20075 мм	190887,66	16824,50	151858,49	6026,75	22204,67	<u>1771</u> 225

Таблица 18-02-030. Подогреватели и теплообменные установки, работающие под давлением до 3,5 МПа (35 ати)

Измеритель: 1 шт.

18-02-030-01	Подогреватель воды, диаметр 1300 мм, длина 11450 мм	82852,75	5431,88	74051,89	3319,49	3368,98	<u>593</u> 150
Установка-теплообменник, размеры:							
18-02-030-02	30000х4648х11225 мм	71127,59	25721,28	34960,54	2980,86	10445,77	<u>2808</u> 150
18-02-030-03	37900х10000х5250 мм	177999,30	29526,00	130779,02	10990,64	17694,28	<u>3108</u> 229

Таблица 18-02-031. Регенераторы

Измеритель: 1 шт.

18-02-031-01	Регенератор, диаметр 4200 мм, высота 59185 мм	203230,34	13187,04	179620,50	7826,88	10422,80	<u>1324</u> 188
18-02-031-02	Регенератор-рекуператор, диаметр 3600/3000, высота 53600 мм	539592,83	50586,84	453294,98	19553,40	35711,01	<u>5079</u> 278

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	В том числе, руб.		Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
				эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ КИСЛОТ, СОЛЕЙ И МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ							
Таблица 18-02-040. Аппараты контактные							
Измеритель: 1 шт.							
Аппарат контактный:							
18-02-040-01	четырёхслойный, диаметр 10000 мм, высота 20000 мм	187875,38	25925,50	142044,90	11183,47	19904,98	<u>2729</u> 179
18-02-040-02	пятислойный, диаметр 10000 мм, высота 24500 мм	349322,33	45125,00	276866,48	22222,23	27330,85	<u>4750</u> 255
Таблица 18-02-041. Вакуум-фильтры карусельные							
Измеритель: 1 шт.							
18-02-041-01	Вакуум-фильтр карусельный тип К100-15К-2	247873,87	47405,00	177079,19	13670,95	23389,68	<u>4990</u> 112
Таблица 18-02-042. Дозаторы							
Измеритель: 1 шт.							
18-02-042-01	Дозатор весовой автоматический непрерывного действия, тип ДН-15М	1007,72	565,25	179,66	8,94	262,81	<u>59,5</u> 1,1
18-02-042-02	Разбрасыватель барабанного типа, диаметр 500 мм, длина 600 мм	881,91	501,60	114,93	5,28	265,38	<u>52,8</u> 0,63
Таблица 18-02-043. Камеры для получения суперфосфата							
Измеритель: 1 шт.							
18-02-043-01	Камера для получения суперфосфата, диаметр 7100 мм, высота 6515 мм	44451,28	11851,84	29084,19	1972,91	3515,25	<u>1232</u> 38,2
Таблица 18-02-044. Печи для сжигания серы и колчедана							
Измеритель: 1 шт.							
Печь для сжигания серы и колчедана, тип:							
18-02-044-01	КС-200, диаметр 7200 мм, высота 14500 мм	42747,04	8717,25	25116,96	1942,69	8912,83	<u>885</u> 45,4
18-02-044-02	КС-ЦВ-450, диаметр 10500/9141 мм, высота 15110 мм	108175,20	21344,95	68886,46	5281,17	17943,79	<u>2167</u> 117
Таблица 18-02-045. Смесители, экстракторы с мешалками и камеры абсорбционные							
Измеритель: 1 шт.							
18-02-045-01	Камера абсорбционная, диаметр 2800 мм, длина 6700 мм	3936,39	2260,70	939,83	38,35	735,86	<u>235</u> 7
18-02-045-02	Реактор-смеситель вертикальный с четырьмя мешалками, размеры 4970x1678x2450 мм	9490,18	3171,70	5300,13	675,00	1018,35	<u>322</u> 10,1
18-02-045-03	Экстрактор с мешалкой, диаметр 2250 мм, высотой 5768 мм	2060,74	1211,31	432,47	20,73	416,96	<u>129</u> 2,9
Таблица 18-02-046. Топки мазутные и газомазутные							
Измеритель: 1 шт.							
Топка мазутная, масса:							
18-02-046-01	3,2 т	2572,99	801,50	327,14	16,26	1444,35	87,5

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-046-02	4,2 т	3197,11	853,71	403,92	20,73	1939,48	93,2
18-02-046-03	Топка газомазутная к пусковому подогревателю	9358,17	2169,09	4131,67	356,85	3057,41	231
							20,4

Таблица 18-02-047. Фильтры для расплавленной серы

Измеритель: 1 шт.

18-02-047-01	Фильтр для расплавленной серы	5546,61	2546,00	2248,45	547,29	752,16	268
							7,1

Таблица 18-02-048. Холодильники оросительные из антегмитовых труб

Измеритель: 1 шт.

18-02-048-01	Холодильник оросительный из антегмитовых труб, поверхность охлаждения одной секции 114 м ² , количество секций 38	90955,64	56373,00	24638,10	924,52	9944,54	5934
							178

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ СОДОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-02-055. Аппараты колонные на фланцевом соединении, чугунные

Измеритель: 1 шт.

Колонна абсорбционная, диаметр 2800 мм, высота:

18-02-055-01	27538 мм	92110,16	25290,98	46858,11	5657,98	19961,07	2629
							145
18-02-055-02	51955 мм	154201,62	44781,10	88001,49	9281,13	21419,03	4655
							305
18-02-055-03	51955 мм	186957,96	61519,90	103701,96	12072,22	21736,10	6395
							399

Колонна дистилляционная, размеры:

18-02-055-04	диаметр 2200 мм, высота 32055 мм	46289,43	14949,48	29879,91	3062,33	1460,04	1554
							79,8
18-02-055-05	диаметр 2800 мм, высота 38521 мм	107076,60	37152,44	58517,13	6935,49	11407,03	3862
							202

Колонна дистилляционная, диаметр 3000/3200 мм, высота:

18-02-055-06	52218 мм	101391,69	37864,32	60447,98	6654,82	3079,39	3936
							232
18-02-055-07	50889 мм	208454,23	72833,02	119824,56	13623,13	15796,65	7571
							408
18-02-055-08	Колонна карбонизационная, диаметр 2800/3000 мм, высота 28610 мм	111553,73	37441,04	59391,15	7059,32	14721,54	3892
							245
18-02-055-09	Колонна промывателя газа абсорбции и воздуха фильтров, диаметр 2800 мм, высота 13836 мм	32683,35	9167,86	22165,70	2131,59	1349,79	953
							74,8
18-02-055-10	Колонна первого промывателя газа колонн с холодильником, диаметр 2800/3000 мм, высота 25958 мм	70787,63	21414,12	41194,66	4466,43	8178,85	2226
							145
18-02-055-11	Колонна первого промывателя газа карбонизации, диаметр 2800/2200 мм, высота 20630 мм	32424,95	10899,46	20141,07	2275,99	1384,42	1133
							87,9
18-02-055-12	Колонна бикарбонатная, диаметр 2400 мм, высота 28600 мм	40260,70	11428,56	27008,48	2564,02	1823,66	1188
							91,6

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 18-02-056. Печи и сушилки

Измеритель: 1 шт.

18-02-056-01	Печь содовая барабанная вращающаяся, диаметр 2800 мм, длина 27000 мм	219989,58	29983,40	146989,15	19687,05	43017,03	<u>3044</u> 209
18-02-056-02	Кальцинатор паровой, диаметр 3000 мм, длина 30000 мм	300815,05	47041,80	206339,86	27334,54	47433,39	<u>4890</u> 240

Таблица 18-02-057. Разное оборудование

Измеритель: 1 шт.

18-02-057-01	Смеситель и испаритель дистилляции с мешалкой, диаметр 3400 мм, высота 29800 мм	38150,20	9982,98	26389,22	2953,44	1778,00	<u>1026</u> 55,7
18-02-057-02	Испаритель, диаметр 2200 мм, высота 11650 мм	11667,44	2373,85	8755,23	867,45	538,36	<u>241</u> 6,7
18-02-057-03	Конденсатор дистилляции пленочный, диаметр 1800 мм, высота 8288 мм	13481,85	2994,40	9705,91	922,43	781,54	<u>304</u> 15,9
18-02-057-04	Аппарат выпарной с вынесенной греющей камерой и брызгоотделителем, диаметр 5000 мм, высота 17650 мм	30979,69	6955,20	21645,66	2085,66	2378,83	<u>690</u> 63,4
18-02-057-05	Обеспыливающая установка для парового кальцинатора, длина 3600 мм, ширина 9600 мм, высота 7575 мм	13942,95	2394,00	10130,10	986,61	1418,85	<u>252</u> 16,3

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СИНТЕТИЧЕСКОГО КАУЧУКА И СИНТЕТИЧЕСКОГО СПИРТА

Таблица 18-02-065. Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры

Измеритель: 1 компл.

Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры производительность агрегата:

18-02-065-01	4 т/ч	61875,96	21443,56	27078,32	2787,19	13354,08	<u>2341</u> 124
18-02-065-02	8 т/ч	88938,74	31521,00	37765,62	3844,40	19652,12	<u>3318</u> 194

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЕЗИНОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-02-070. Оборудование для подготовки ингредиентов

Измеритель: 1 шт.

Нож для резки каучука:

18-02-070-01	гидравлический, усилие 0,98 МН (100 тс)	3770,17	1201,70	1829,35	138,89	739,12	<u>122</u> 10,9
18-02-070-02	пневматический пластинчатый	447,93	151,03	158,59	11,52	138,31	<u>15,7</u> 0,73

ТЕРМ-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-070-03	Машина для резки каучука с гидравлическим приводом	2012,15	763,38	1041,70	79,81	207,07	77,5 4,3
18-02-070-04	Мельница вибрационная гуммированная, тип М-200	1035,26	388,65	279,22	23,58	367,39	40,4 0,7
18-02-070-05	Сито вибрационное	394,68	213,75	62,17	4,74	118,76	22,5 0,24

Таблица 18-02-071. Резиносмесители, вальцы и вспомогательное оборудование к ним

Измеритель: 1 шт.

18-02-071-01	Вальцы лабораторные для обработки резиновых смесей, рабочая длина валков 100 мм	429,11	200,10	110,42	7,99	118,59	20,8 0,48
Вальцы подогревательные, рабочая длина валков:							
18-02-071-02	680 мм, повышенной мощности	2490,35	992,46	1062,72	78,32	435,17	102 5,2
18-02-071-03	800 мм, в комплекте с ножами для срезки резины	7214,95	2423,10	3908,44	301,35	883,41	246 17,2
Вальцы, рабочая длина валков 800 мм:							
18-02-071-04	смесительные	7749,04	2767,85	3981,36	304,20	999,83	281 23
18-02-071-05	рафинирующие	8697,73	2964,85	4773,11	360,43	959,77	301 29,1
18-02-071-06	дробильные	11582,55	4846,20	5229,91	307,18	1506,44	492 50,6
18-02-071-07	Вальцы-подогревательные, рабочая длина валков 1500 мм	7515,08	2501,90	3930,69	406,60	1082,49	254 24,9
Агрегат вальцов с рабочей длиной валков 2100 мм в количестве вальцов:							
18-02-071-08	двух, подогревательных	15482,08	5525,85	7622,03	454,87	2334,20	561 58,6
18-02-071-09	трех, смесительных	23885,98	6392,65	14919,12	1342,73	2574,21	649 87,6
18-02-071-10	Установка для отбора и складирования листовой резины с вальцов (цепного типа)	5685,37	1789,32	3136,83	230,35	759,22	186 12,9
Резиносмеситель вместимостью:							
18-02-071-11	4,5 л, лабораторный	1066,90	394,25	408,44	31,03	264,21	41,5 2,3
18-02-071-12	250 л	19824,97	5112,15	11519,16	919,95	3193,66	519 64
Резиносмеситель червячный непрерывного действия, диаметр червяка:							
18-02-071-13	380/450 мм, с гранулирующей головкой	20729,10	5338,70	12371,67	986,30	3018,73	542 69
18-02-071-14	530/660 мм, с листующей головкой	72262,86	22488,48	44159,97	2844,98	5614,41	2231 260

Таблица 18-02-072. Агрегаты каландров, каландровые линии, каландры и вспомогательное оборудование к ним

Измеритель: 1 шт.

18-02-072-01	Каландр резинообрабатывающий пятивалковый, тип 5-200.600	5479,31	1263,50	1065,11	100,90	3150,70	133 5,5
Каландр трехвалковый:							
18-02-072-02	протекторный, тип 3-500-1250П	13549,97	3591,00	7476,21	514,52	2482,76	378 34,3
18-02-072-03	универсальный, тип 3-710-1800Л	28449,02	7907,64	17106,05	1151,76	3435,33	822 82,6
Каландр четырехвалковый:							
18-02-072-04	для металлокорда, тип 4-500-1250Л	14069,56	5880,50	6440,66	582,90	1748,40	619 44,3

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-072-05	тип 4-710 кордный -1800Л	26931,99	8850,40	13362,75	1295,14	4718,84	<u>920</u> 115
18-02-072-06	тип 4-710 кордный -1800П	36124,95	11014,90	19351,35	1642,21	5758,70	<u>1145</u> 156
18-02-072-07	Установка из двух каландров, тип 3-710-1800	38867,03	11976,90	20583,69	1880,91	6306,44	<u>1245</u> 170
18-02-072-08	Устройство закаточное	725,82	277,40	255,04	17,75	193,38	<u>29,2</u> 1,02
18-02-072-09	Стойка закаточная для корда и ткани без прокладки	1657,96	714,40	504,04	38,35	439,52	<u>75,2</u> 1,8
18-02-072-10	Станок для раскладки ткани и корда без прокладки	866,44	330,60	344,54	23,58	191,30	<u>34,8</u> 1,6
18-02-072-11	Компенсатор двухпетлевой, вместимость 23 л	812,86	255,55	325,14	23,58	232,17	<u>26,9</u> 1,5
Таблица 18-02-073. Протекторные и камерные агрегаты, шприц-машины и вспомогательное оборудование к ним							
Измеритель: 1 шт.							
Машина одночервячная, диаметр червяка:							
18-02-073-01	90 мм	2096,52	788,84	734,53	57,59	573,15	<u>82</u> 2,9
18-02-073-02	125 мм	1388,57	561,81	484,52	34,01	342,24	<u>58,4</u> 3,1
18-02-073-03	200 мм	4005,28	1279,46	1831,57	137,40	894,25	<u>133</u> 8,5
18-02-073-04	Установка из двух шприц-машин 200х200 мм с общей головкой для выпуска двухслойных протекторов	9102,95	2539,53	5514,95	376,96	1048,47	<u>261</u> 26,6
18-02-073-05	Пресс одночервячный универсальноленточный, диаметр червяка 380х450 мм	9341,39	3122,45	4190,66	390,24	2028,28	<u>317</u> 55,7
18-02-073-06	Пресс двухчервячный, диаметр червяка 63 мм	892,80	393,09	335,00	23,58	164,71	<u>40,4</u> 1,8
Таблица 18-02-074. Оборудование клеепромазочное и клеешательное							
Измеритель: 1 шт.							
Смеситель роторный, вместимость камеры:							
18-02-074-01	200 л	5789,83	2462,72	2446,68	326,60	880,43	<u>256</u> 11
18-02-074-02	800 л	9273,63	3232,32	5058,03	458,42	983,28	<u>336</u> 15,8
18-02-074-03	Машина для нанесения клея	2756,22	1125,54	1125,60	76,83	505,08	<u>117</u> 6,7
Таблица 18-02-075. Оборудование режущее и вырубное							
Измеритель: 1 компл.							
Агрегат диагонально-резательный:							
18-02-075-01	для тканей корда	5112,03	2461,69	1447,53	154,15	1202,81	<u>253</u> 10,7
18-02-075-02	для металлокорда под углом раскроя 0-62 градусов	3738,25	1187,06	1680,98	143,22	870,21	<u>122</u> 5,3
Измеритель: 1 шт.							
18-02-075-03	Машина продольно-резательная	656,29	324,19	167,01	10,98	165,09	<u>33,7</u> 1
18-02-075-04	Пресс ручной вырубной	377,34	223,25	33,11	2,17	120,98	<u>23,5</u> 0,2

ТЕРМ-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-075-05	Пресс электрогидравлический для вырубki деталей низа обуви	990,88	491,15	374,83	23,58	124,90	51,7 2,2
18-02-075-06	Нож циркульный	523,79	277,40	126,31	8,27	120,08	29,2 0,76

Таблица 18-02-076. Оборудование для вулканизации

Измеритель: 1 шт.

18-02-076-01	Полуавтомат для чистки рабочих поверхностей шинных пресс-форм с тонкими элементами легковых покрышек	2147,66	756,13	613,52	47,29	778,01	78,6 2,3
18-02-076-02	Пресс литьевой для изготовления ободных лент крупногабаритных шин	13160,44	3164,98	8531,26	569,47	1464,20	329 45,4
18-02-076-03	Вулканизатор автоклавного типа усилием 14,7 МН (1500 тс)	22167,71	5876,92	13051,63	1237,01	3239,16	604 116
Вулканизатор для ездовых камер:							
18-02-076-04	автошин размером 1400 мм (55")	2179,52	945,76	966,66	88,35	267,10	97,2 5,3
18-02-076-05	мото- и автошин размером 920 мм (36")	1494,51	840,67	384,83	22,09	269,01	86,4 3
Измеритель: 1 компл.							
18-02-076-06	Линия роторная литьевая вулканизационная, тип ЛРЛ-125/63	8860,46	2588,18	4854,74	329,95	1417,54	266 22
Измеритель: 1 шт.							
18-02-076-07	Установка для охлаждения автопокрышек	1592,50	567,26	786,83	72,48	238,41	58,3 4,7
18-02-076-08	Машина для испытания ездовых камер на герметичность	1088,60	561,81	351,77	25,07	175,02	58,4 2
18-02-076-09	Станок для осмотра грузовых покрышек	844,18	464,65	253,07	17,75	126,46	48,3 1,2
18-02-076-10	Станок для резки заготовок пяток вентиляей	494,20	216,45	157,35	11,38	120,40	22,5 0,67
18-02-076-11	Станок для обрезки заготовок автокамер	401,04	194,32	86,76	6,23	119,96	20,2 0,28
18-02-076-12	Станок для обрезки выпрессовок	750,46	291,49	293,54	20,73	165,43	30,3 1,9
18-02-076-13	Станок для сборки вентиляей	317,37	162,58	37,58	2,98	117,21	16,9 0,17

Таблица 18-02-077. Оборудование для чистки и перекатки прокладочной ленты

Измеритель: 1 компл.

18-02-077-01	Агрегат для чистки и переработки прокладки шириной 1200 мм	2514,05	1000,48	626,77	39,84	886,80	104 4,5
Измеритель: 1 шт.							
18-02-077-02	Станок для чистки и перекатки узкой прокладки шириной 400 мм	868,07	367,48	156,05	10,30	344,54	38,2 1

Таблица 18-02-078. Оборудование для шинного производства

Измеритель: 1 шт.

18-02-078-01	Станок браслетный	2398,31	945,65	1202,07	96,30	250,59	98,3 5,1
Станок для сборки автопокрышек машин:							
18-02-078-02	легковых	1791,58	599,33	901,84	70,00	290,41	62,3 2,9
18-02-078-03	широкопрофильных сельскохозяйственных	2301,95	780,18	1162,82	91,22	358,95	81,1 5,8

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-078-04	Станок для закатки прорезиненной ткани на бобины без прокладки	1216,57	605,10	434,22	32,07	177,25	<u>62,9</u> 1,5
18-02-078-05	Станок для обертки бортовых колец	541,81	324,19	94,35	6,91	123,27	<u>33,7</u> 0,4
Станок для изготовления:							
18-02-078-06	витых бортовых колец	663,76	346,32	148,38	10,84	169,06	<u>36</u> 0,7
18-02-078-07	наполнительного шнура	502,54	313,61	67,52	5,01	121,41	<u>32,6</u> 0,23
18-02-078-08	Питатель к крыльевым и оберточным станкам	472,78	298,30	54,14	4,20	120,34	<u>31,4</u> 0,16
Таблица 18-02-079. Оборудование для производства приводных ремней и транспортерных лент							
Измеритель: 1 шт.							
18-02-079-01	Станок закаточный шланговый для лент	1189,26	464,65	289,27	19,24	435,34	<u>48,3</u> 1,8
18-02-079-02	Машина сушильная барабанная	6235,88	2380,44	3176,37	386,02	679,07	<u>239</u> 13,2
Таблица 18-02-080. Оборудование для рукавного производства							
Измеритель: 1 шт.							
18-02-080-01	Устройство отборочное к червячным машинам для наложения резинового слоя на рукава длиной до 5 м	1437,82	605,10	319,43	20,73	513,29	<u>62,9</u> 2,3
18-02-080-02	Устройство подающее механизированное, длина рукавов до 10 м	874,77	416,10	221,97	14,23	236,70	<u>43,8</u> 1,3
18-02-080-03	Станок для правки дорнов, диаметр 9-65 мм	1295,38	594,52	411,98	26,56	288,88	<u>61,8</u> 3
Измеритель: 1 компл.							
18-02-080-04	Агрегат для охлаждения и усадки камер рукавов, длина 10 м, диаметр 16-76 мм	944,84	421,36	297,60	19,24	225,88	<u>43,8</u> 1,8
Измеритель: 1 шт.							
18-02-080-05	Устройство охлаждающее для камер, диаметр 4-38 мм	449,29	248,20	38,07	2,57	163,02	<u>25,8</u> 0,22
18-02-080-06	Установка для браковки промера и закатки бездорновых рукавов в бухты	717,74	324,19	97,34	6,37	296,21	<u>33,7</u> 0,59
Измеритель: 1 компл.							
18-02-080-07	Агрегат для снятия свинцовой оболочки	1180,00	612,02	344,52	22,09	223,46	<u>62,9</u> 2,5
18-02-080-08	Агрегат оплетения рукавов нитями на дорнах АОН-24	2748,07	961,04	456,10	29,54	1330,93	<u>99,9</u> 3,3
18-02-080-09	Агрегат сборки металлонавивочных рукавов, диаметр до 25 мм	6270,73	2432,50	2990,90	335,34	847,33	<u>250</u> 12
18-02-080-10	Агрегат для разбинтовки рукавов	5159,60	2500,61	2063,41	184,87	595,58	<u>257</u> 11,8
Измеритель: 1 шт.							
18-02-080-11	Станок перемоточный	1799,50	648,39	342,43	22,09	808,68	<u>67,4</u> 2,5
Таблица 18-02-081. Оборудование для производства бесшовных изделий							
Измеритель: 1 шт.							
18-02-081-01	Аппарат для хранения и гомогенизации латекса	2059,34	1045,00	559,74	34,01	454,60	<u>110</u> 4,1

ТЕРМ-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-081-02	Пресс для вулканизации продольных стыков резинотканевых полос	9882,08	4992,78	4066,28	275,86	823,02	<u>519</u> 32,8
18-02-081-03	Котел вулканизационный	20290,01	7994,22	10870,17	1310,53	1425,62	<u>831</u> 45,9
Автоклав, размеры:							
18-02-081-04	диаметр 1100 мм, длина рабочей части 1500 мм	925,31	395,33	338,53	22,09	191,45	<u>42,6</u> 2
18-02-081-05	диаметр 1500 мм, длина рабочей части 3000 мм	1192,33	562,37	435,17	28,05	194,79	<u>60,6</u> 3,1
18-02-081-06	диаметр 2800 мм, длина рабочей части 10000 мм	5851,71	2347,28	2750,05	238,32	754,38	<u>244</u> 18,2
18-02-081-07	Установка для приготовления эмульсии и растворов	488,60	252,59	91,82	6,10	144,19	<u>26,9</u> 0,56
18-02-081-08	Аппарат ультразвуковой проходной	404,52	220,67	40,30	2,71	143,55	<u>23,5</u> 0,24
18-02-081-09	Станок для обрезки заусенцев колец прямоугольного сечения	356,44	213,75	24,18	1,63	118,51	<u>22,5</u> 0,14

Таблица 18-02-082. Оборудование регенераторного производства

Измеритель: 1 шт.

18-02-082-01	Девулканизатор непрерывного действия, диаметр 3200 мм, с тепловой станцией	12781,88	3553,00	6853,19	474,51	2375,69	<u>374</u> 31,5
18-02-082-02	Установка реакторно-смесительная для шихты регенератора, производительность 600 кг/ч	6060,10	1776,50	3193,67	224,88	1089,93	<u>187</u> 16
18-02-082-03	Машина для измельчения покрышек (механическим способом) без вырезки бортовых колец	3547,06	1115,92	1510,78	112,19	920,36	<u>116</u> 6,7
18-02-082-04	Станок борторезательный универсальный для крупногабаритных шин	1613,20	664,45	658,63	68,80	290,12	<u>71,6</u> 4,9
18-02-082-05	Агрегат для измельчения резиновых отходов	1311,37	485,46	541,30	38,35	284,61	<u>51,7</u> 3,8
18-02-082-06	Ножницы механические для резки автопокрышек	981,89	437,00	389,31	28,05	155,58	<u>46</u> 2,6
18-02-082-07	Девулканизатор червячный лабораторный	712,21	277,40	309,34	22,09	125,47	<u>29,2</u> 1,5
18-02-082-08	Станок для вырубки вентилей из ездовых камер	416,76	183,74	69,75	5,15	163,27	<u>19,1</u> 0,28

Таблица 18-02-083. Оборудование для производства формовых и неформовых изделий

Измеритель: 1 шт.

18-02-083-01	Пресс вулканизационный гидравлический, усилие 12,5 МН (1250 тс)	30560,10	10128,93	18469,23	1214,63	1961,94	<u>1041</u> 67,4
18-02-083-02	Станок для разъема пресс-форм и измельчения уплотнителей прерентеров	5370,73	2501,20	2094,76	189,34	774,77	<u>260</u> 18,1
18-02-083-03	Станок для вырубki заготовок и обрезки ковриков	2875,31	1192,88	1016,68	99,30	665,75	<u>124</u> 7,7
18-02-083-04	Пресс гидравлический вулканизационный	1273,03	493,91	411,76	33,33	367,36	<u>52,6</u> 3,6
18-02-083-05	Установка для промазки арматуры клеем	684,39	306,11	166,67	10,98	211,61	<u>32,6</u> 1
18-02-083-06	Пресс литевой плунжерный челюстной для стыковки профилей	889,28	394,25	296,67	19,24	198,36	<u>41,5</u> 1,7

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-083-07	Станок для резки лент с бобин на узкие ленточки для питания литьевых машин	685,42	320,15	173,02	11,38	192,25	33,7 1,1
18-02-083-08	Питатель для червячных машин, диаметр от 63 до 1600 мм	425,08	239,42	65,40	4,34	120,26	25,8 0,4
18-02-083-09	Установка щеточная для удаления облоя с ТХМ	4362,76	1798,94	1103,63	104,95	1460,19	187 10,1

Таблица 18-02-084. Оборудование для производства клиновых ремней

Измеритель: 1 шт.

18-02-084-01	Станок для снятия заусенцев, измерения длин и маркировки клиновых ремней	1310,97	582,97	324,33	20,73	403,67	60,6 1,8
18-02-084-02	Станок для сборки клиновых ремней, длина до 2650 м	3056,80	1308,32	888,33	62,06	860,15	136 6,1
18-02-084-03	Питатель к станкам для сборки заготовок клиновых ремней, длина от 0,63 до 16 м	1387,10	670,51	340,81	22,09	375,78	69,7 2,5
18-02-084-04	Вулканизатор полуавтоматический для клиновых ремней	2569,99	1187,50	871,23	83,79	511,26	125 6,5
18-02-084-05	Пресс вулканизационный челюстной гидравлический для клиновых ремней	7356,46	2994,40	3634,31	413,65	727,75	304 14,2
18-02-084-06	Станок для обертки сердечников клиновых ремней, длина до 8 м	1090,07	383,80	182,02	11,92	524,25	40,4 1,1

Таблица 18-02-085. Оборудование шиноремонтных заводов

Измеритель: 1 шт.

18-02-085-01	Сушилка терморadiационная непрерывного действия	5213,06	1700,50	2627,17	199,46	885,39	179 14,4
18-02-085-02	Сушилка элеваторно-роликовая	904,06	443,21	378,97	28,05	81,88	47,2 1,9
18-02-085-03	Вулканизатор для восстановления покрышек	3485,09	1168,50	1723,86	129,94	592,73	123 9,52
18-02-085-04	Вулканизатор секторный для ремонта местных повреждений покрышек с электроподогревом	522,76	245,10	145,69	10,57	131,97	25,8 0,65

Измеритель: 1 компл.

18-02-085-05	Агрегат для заполнения резиной местных повреждений	3158,73	1048,58	1493,58	109,35	616,57	109 7,5
--------------	--	---------	---------	---------	--------	--------	------------

Измеритель: 1 шт.

Машина моечная для покрышек, тип:

18-02-085-06	800-01-1	3146,74	1144,78	1218,38	96,07	783,58	119 3,8
18-02-085-07	800-02	1419,81	572,39	489,29	35,50	358,13	59,5 2,6
18-02-085-08	Установка для замера влажности	615,74	258,78	191,96	13,69	165,00	26,9 0,95
18-02-085-09	Установка для шероховки автопокрышек с гибким валом	367,89	194,32	33,12	2,71	140,45	20,2 0,1

Таблица 18-02-086. Оборудование для производства асбестовых технических изделий

Измеритель: 1 шт.

18-02-086-01	Измельчитель для распушки асбомасс	605,06	195,70	270,55	17,73	138,81	20,6 2,3
18-02-086-02	Смеситель для резино-асбестовой смеси, вместимость 2 м ³	5664,79	1971,90	3282,01	273,43	410,88	210 22,3

Измеритель: 1 компл.

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-086-03	Агрегат ленточно-брикетный тормозных колодок	2144,68	844,16	1104,37	100,66	196,15	89,9 8,2
Измеритель: 1 шт.							
18-02-086-04	Станок отрезной вальцованной ленты	333,80	127,30	136,28	9,92	70,22	13,4 0,88
Измеритель: 1 компл.							
18-02-086-05	Линия формирования тормозных колодок роторная	8809,57	3638,50	4750,13	411,34	420,94	383 35
Измеритель: 1 шт.							
18-02-086-06	Установка для брикетирования тормозных накладок	3853,62	1358,50	2277,35	178,03	217,77	143 13,7
18-02-086-07	Линия для резки металлической сетки	1407,69	437,00	828,19	59,77	142,50	46 4,9
18-02-086-08	Линия для пропитки, сушки и намотки нитей	1090,88	404,70	545,10	39,83	141,08	42,6 3,1
Измеритель: 1 компл.							
18-02-086-09	Агрегат рециркуляционный, термический, проходной	4702,97	2080,50	2255,18	129,94	367,29	219 20,9
Измеритель: 1 шт.							
18-02-086-10	Вальцы для паронита, рабочая длина валков 1800 мм	3328,17	1349,00	1825,35	183,95	153,82	142 19
Измеритель: 1 компл.							
18-02-086-11	Агрегат для вулканизации изделий из паронита	1563,21	746,70	621,05	35,50	195,46	78,6 5,5
Измеритель: 1 шт.							
18-02-086-12	Станок намотки кольцевых заготовок накладок сцепления	202,13	92,73	63,33	4,74	46,07	9,53 0,3
18-02-086-13	Станок для вязания кольцевых заготовок накладок сцепления	511,66	158,69	304,98	21,76	47,99	16,9 1,7
18-02-086-14	Роторный агрегат для обработки железнодорожных колодок	391,55	160,55	160,56	11,61	70,44	16,9 1
18-02-086-15	Станок для шлифовки профилированных тормозных накладок	390,61	138,70	199,37	14,49	52,54	14,6 1,2
18-02-086-16	Дозатор - питатель вальцев	548,91	213,75	285,13	21,35	50,03	22,5 1,4
18-02-086-17	Станок маркировочный	521,42	149,15	280,95	20,07	91,32	15,7 1,8
18-02-086-18	Установка для графитирования асбостальных листов	229,88	98,27	84,49	6,26	47,12	10,1 0,5
Таблица 18-02-087. Оборудование для производства резиновой обуви							
Измеритель: 1 шт.							
18-02-087-01	Машина для обрубки верха оболочек обуви из пластизоля ПВХ	245,88	168,35	29,84	2,85	47,69	17,5 0,08
18-02-087-02	Машина обрубочная с индивидуальным аспиратором	383,92	198,17	94,06	8,67	91,69	20,6 0,35
18-02-087-03	Станок плоскорезательный	244,28	149,11	48,04	4,47	47,13	15,5 0,27
Измеритель: 1 компл.							
18-02-087-04	Агрегат для вырубki деталей резиновой обуви	5068,87	2925,45	1858,19	241,82	285,23	297 8,7
Измеритель: 1 шт.							
18-02-087-05	Установка для каландрования (с приводом ЛДК)	3425,12	2620,10	357,04	41,22	447,98	266 5,35
18-02-087-06	Вулканизатор местного ремонта лакированной обуви	357,46	205,87	81,74	6,10	69,85	21,4 0,33
18-02-087-07	Установка для полимеризации образцов обуви из пластизоля ПВХ	606,98	338,60	171,42	12,20	96,96	34,8 0,44

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-087-08	Пресс трехпозиционный для обжима и приклейки подкладки	441,60	231,48	161,44	11,65	48,68	<u>23,5</u> 0,68
Измеритель: 1 компл.							
18-02-087-09	Агрегат для изготовления эластичных камер для подставки высоких сапог	4927,85	2659,50	2070,12	206,25	198,23	<u>270</u> 5,4
18-02-087-10	Комплект оборудования для изготовления деталей низа формовой резиновой обуви	15643,35	11317,65	2991,65	306,41	1334,05	<u>1149</u> 10,5
18-02-087-11	Комплектная линия профилирования и закроя облицовочной резины формовых сапог	16725,44	8677,85	6147,60	587,05	1899,99	<u>881</u> 23,7
18-02-087-12	Линия для изготовления обочелки обуви из пластизола ПВХ	34626,70	22972,32	9693,17	907,53	1961,21	<u>2279</u> 20,5
Измеритель: 1 шт.							
18-02-087-13	Машина для двухразовой намазки и сушки каблучков	3763,88	1895,14	1610,55	157,72	258,19	<u>197</u> 3,7
18-02-087-14	Машина с элеватором для намазки деталей	2205,23	1279,46	767,90	65,31	157,87	<u>133</u> 0,88
18-02-087-15	Установка однопозиционная изготовления форм из полиуретана	5042,23	2510,34	2249,18	207,86	282,71	<u>258</u> 2,5
18-02-087-16	Агрегат карусельный для изготовления низа обуви из полиуретана	14648,94	7259,45	6932,88	691,89	456,61	<u>737</u> 10,5
18-02-087-17	Станок шероховально-обрезной с камерой для осаждения шероховальной пыли	523,11	300,66	125,46	9,35	96,99	<u>30,9</u> 0,4
18-02-087-18	Полуавтомат для лакировки сапожек	4336,54	3035,76	1020,27	91,06	280,51	<u>312</u> 1,31

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХЛОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-02-100. Колонны, теплообменники, абсорберы, конденсаторы графитовые

Измеритель: **1 шт.**

Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата:

18-02-100-01	300 мм	702,20	161,50	464,13	51,76	76,57	<u>17</u> 0,5
18-02-100-02	400 мм	1088,04	254,60	709,20	78,45	124,24	<u>26,8</u> 0,8
18-02-100-03	500 мм	1385,16	300,20	942,11	104,34	142,85	<u>31,6</u> 1
18-02-100-04	600 мм	2002,76	446,50	1360,05	150,13	196,21	<u>47</u> 1,5
18-02-100-05	800 мм	3741,40	881,60	2550,75	281,70	309,05	<u>92,8</u> 3
18-02-100-06	900 мм	6501,22	1510,50	4379,88	483,33	610,84	<u>159</u> 5,2
18-02-100-07	1000 мм	8871,11	2071,00	5946,81	656,50	853,30	<u>218</u> 7
18-02-100-08	1200 мм	16834,72	3876,00	11634,72	1276,82	1324,00	<u>408</u> 15

Теплообменники, конденсаторы и абсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата:

18-02-100-09	0,51 т	408,69	71,41	262,51	27,78	74,77	7,25
18-02-100-10	1 т	671,25	93,67	438,86	44,72	138,72	9,51
18-02-100-11	2 т	1008,61	159,69	667,71	65,72	181,21	16,6
18-02-100-12	3 т	1140,68	204,91	752,45	72,63	183,32	21,3

ТЕРМ-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-100-13	5 т	1655,10	285,71	1069,36	99,19	300,03	29,7

Таблица 18-02-101. Электролизеры диафрагменные с титановыми анодами

Измеритель: 1 шт.

Электролизер диафрагменный с титановым анодом, тип:

18-02-101-01	БГК-50/25	3248,90	2394,00	669,80	68,70	185,10	<u>252</u> 5
18-02-101-02	БГК-75	3973,29	2926,00	833,85	87,53	213,44	<u>308</u> 7,7
18-02-101-03	БГК-100	3759,03	2470,00	1084,71	104,34	204,32	<u>260</u> 10

Таблица 18-02-102. Электролизеры диафрагменные с графитовыми анодами

Измеритель: 1 шт.

Электролизер диафрагменный с графитовым анодом, тип:

18-02-102-01	БГК-50	5486,98	3648,00	1611,10	126,42	227,88	<u>384</u> 10
18-02-102-02	БГК-62,5	6345,89	4227,50	1878,92	138,75	239,47	<u>445</u> 11,5

Таблица 18-02-103. Электролизеры диафрагменные монополярные

Измеритель: 1 шт.

Электролизер диафрагменный монополярный, тип:

18-02-103-01	ДМ-50-17-01	2816,21	1776,50	849,26	104,06	190,45	<u>187</u> 5
18-02-103-02	ДМ-62	3459,52	2470,00	785,20	82,93	204,32	<u>260</u> 6,9
18-02-103-03	ДМ-75	3843,84	2812,00	820,68	86,04	211,16	<u>296</u> 7
18-02-103-04	ДМ-100	4397,03	3078,00	1102,55	99,86	216,48	<u>324</u> 9,7

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС

Таблица 18-02-110. Оборудование производства пластических масс и их переработки

Измеритель: 1 компл.

Агрегат для переработки отходов из пластмасс, масса:

18-02-110-01	0,3 т	465,94	349,91	38,28	2,30	77,75	38,2
18-02-110-02	2,9 т	890,04	523,95	269,46	15,18	96,63	57,2
18-02-110-03	Агрегат смесителя, тип 40С 200х11	3673,19	1722,08	1906,66	204,88	44,45	<u>188</u> 16,2

Измеритель: 1 шт.

18-02-110-04	Смеситель с планетарной шнековой мешалкой, вместимость до 10 м ³	3028,53	1035,08	1962,74	146,08	30,71	<u>113</u> 8,9
--------------	---	---------	---------	---------	--------	-------	-------------------

Измеритель: 1 компл.

18-02-110-05	Линия гранулирования вторичных термопластов	4932,76	1947,50	2212,01	128,32	773,25	<u>205</u> 14,3
--------------	---	---------	---------	---------	--------	--------	--------------------

Линия для производства труб, масса:

18-02-110-06	17 т	5903,85	1862,00	2213,28	128,59	1828,57	196
18-02-110-07	76,8 т	18003,01	5177,50	10842,98	674,48	1982,53	545
18-02-110-08	Линия для производства рукавной пленки для мешков	4422,54	1729,00	1887,31	110,57	806,23	<u>182</u> 10,9

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
18-02-110-09	Установка осушки воздуха, тип УОВ-100	4110,00	1615,00	1759,20	111,11	735,80	170 14,9
Измеритель: 1 шт.							
18-02-110-10	Роботизированный технический модуль, тип «Универсал-60»	3965,08	2859,50	493,99	29,40	611,59	301 3,85
Машина таблеточная, масса:							
18-02-110-11	1,5 т	743,40	266,47	426,23	32,29	50,70	27,7
18-02-110-12	2,2 т	1037,62	432,90	546,29	40,75	58,43	45
18-02-110-13	2,9 т	1076,68	471,20	546,29	40,75	59,19	49,6
18-02-110-14	3,6 т	1480,61	586,15	832,97	64,48	61,49	61,7
18-02-110-15	Машина пропиточная с дифференциальным обогревом ВПМ-1200ДО	5219,28	1491,50	3692,17	300,24	35,61	157 27,7
18-02-110-16	Смеситель пластмасс с пневмоприводом	11410,97	4151,50	5812,67	400,98	1446,80	437 81
Измельчитель пластмасс роторный, масса:							
18-02-110-17	0,08 т	385,57	365,44	11,44	0,68	8,69	37,1
18-02-110-18	1,3 т	654,86	453,10	178,40	10,43	23,36	46
18-02-110-19	Гидравлический станок «КАБЕ-СТАН», тип ГС-300М	31678,01	9879,74	21072,13	1317,51	726,14	1027 182
18-02-110-20	Агрегат выдувной, тип АГВ-10	5440,76	1671,42	3534,06	221,14	235,28	178 16,3

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛАКОКРАСОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-02-120. Линии фасовки лаков и эмалей

Измеритель: 1 шт.

Линия автоматическая фасовки в банки, масса:

18-02-120-01	3,4 т	1713,69	766,71	689,64	39,84	257,34	79,7
18-02-120-02	6,9 т	2942,55	1375,66	1296,49	73,85	270,40	143
18-02-120-03	16,7 т	5436,01	2383,85	2673,30	155,15	378,86	245
18-02-120-04	Линия автоматическая фасовки во фляги	4029,26	2000,96	1893,50	110,84	134,80	208 9,6
18-02-120-05	Линия автоматическая фасовки в бочки	4670,34	2462,72	2020,43	118,16	187,19	256 19,8
18-02-120-06	Установка полуавтоматическая для фасовки в контейнеры	1307,46	234,65	931,83	53,12	140,98	24,7 1,1

Таблица 18-02-121. Измельчители бисерные

Измеритель: 1 шт.

Измельчитель бисерный, масса:

18-02-121-01	0,28 т	274,45	179,35	45,21	2,71	49,89	19,1
18-02-121-02	0,9 т	421,59	220,67	119,00	7,05	81,92	23,5
18-02-121-03	1,8 т	644,34	338,04	236,30	13,69	70,00	36
18-02-121-04	3,5 т	988,91	537,11	371,66	20,73	80,14	57,2
18-02-121-05	7 т	1280,64	789,70	386,50	74,98	104,44	84,1

Таблица 18-02-122. Смесители зубчато-дисковые

Измеритель: 1 шт.

Смеситель зубчато-дисковый, масса:

18-02-122-01	0,7 т	354,70	211,28	92,12	5,42	51,30	22,5
18-02-122-02	1 т	434,37	231,93	148,20	8,54	54,24	24,7
18-02-122-03	1,3 т	545,80	284,52	200,05	11,52	61,23	30,3
18-02-122-04	2,7 т	768,72	411,28	282,12	16,26	75,32	43,8

ТЕРМ-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 18-02-123. Машины краскотерочные

Измеритель: 1 шт.

18-02-123-01	Машина краскотерочная трехвалковая	870,89	463,87	317,97	17,75	89,05	<u>49,4</u> 3
--------------	------------------------------------	--------	--------	--------	-------	-------	------------------

Таблица 18-02-124. Мельницы шаровые для тонкого мокрого размола пигментов

Измеритель: 1 шт.

Мельница шаровая с футеровкой керамической, вместимость:

18-02-124-01	1680 л	805,30	367,48	338,33	19,92	99,49	<u>38,2</u> 2
18-02-124-02	4400 л	1375,24	626,26	637,38	36,99	111,60	<u>65,1</u> 4,6

Мельница шаровая с футеровкой металлической, вместимость:

18-02-124-03	1000 л	1184,69	558,71	536,58	31,03	89,40	<u>59,5</u> 4,1
18-02-124-04	2000 л	1719,95	758,71	837,16	84,76	124,08	<u>80,8</u> 5,7
18-02-124-05	4000 л	2013,13	1010,10	843,34	95,77	159,69	<u>105</u> 10,3

Таблица 18-02-125. Установки разбраковки тары

Измеритель: 1 шт.

18-02-125-01	Установка разбраковки барабанов по герметичности	530,55	166,47	247,04	16,99	117,04	<u>16,9</u> 0,8
--------------	--	--------	--------	--------	-------	--------	--------------------

Таблица 18-02-126. Устройство для передачи тары с напольного конвейера на подвесной

Измеритель: 1 шт.

18-02-126-01	Устройство погрузочное	181,84	95,95	83,09	6,12	2,80	<u>10,1</u> 0,16
--------------	------------------------	--------	-------	-------	------	------	---------------------

Таблица 18-02-127. Печи проходные газовые для обжига тары

Измеритель: 1 шт.

18-02-127-01	Печь проходная газовая для обжига фляг	3765,21	1526,75	2075,78	149,91	162,68	<u>155</u> 7
--------------	--	---------	---------	---------	--------	--------	-----------------

Таблица 18-02-128. Камеры сушильные проходные непрерывного действия конвейерного типа

Измеритель: 1 шт.

Камера сушильная:

18-02-128-01	конвективная паровая	4012,89	2020,20	1768,53	120,22	224,16	<u>210</u> 6,4
18-02-128-02	электрорадиационно-конвективная	8772,55	2846,65	5718,55	387,56	207,35	<u>289</u> 19,4
18-02-128-03	терморадиационно-конвекционная	10425,36	2610,25	7675,92	413,21	139,19	<u>265</u> 44,2

Таблица 18-02-129. Машины для мойки тары роторного типа

Измеритель: 1 шт.

18-02-129-01	Машина моечная для бочек или фляг с механическим удалением шлама, вместимость ванны 9,5 м ³	2830,86	907,19	1653,56	123,59	270,11	<u>92,1</u> 6,5
--------------	--	---------	--------	---------	--------	--------	--------------------

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 18-02-130. Машины для мойки тары форсуночного типа

Измеритель: 1 шт.

18-02-130-01	Установка для мойки бочек, вместимость 200 л	14341,59	6199,20	6704,28	369,55	1438,11	<u>615</u> 20,9
--------------	--	----------	---------	---------	--------	---------	--------------------

Таблица 18-02-131. Камеры полиэтиленирования фляг

Измеритель: 1 шт.

18-02-131-01	Камера полиэтиленирования фляг методом осаждения ионизированных частиц полиэтилена	812,24	254,13	417,86	33,45	140,25	<u>25,8</u> 1,2
--------------	--	--------	--------	--------	-------	--------	--------------------

Таблица 18-02-132. Агрегаты подготовки поверхности под защитные покрытия

Измеритель: 1 шт.

18-02-132-01	Агрегат подгонки поверхности	3289,78	1118,88	1945,86	123,90	225,04	<u>111</u> 7,5
18-02-132-02	Камера для ополаскивания бочек	2939,63	995,90	1699,76	109,54	243,97	<u>98,8</u> 5

Таблица 18-02-133. Мерники весовые

Измеритель: 1 шт.

Мерник весовой, вместимость:

18-02-133-01	0,63 м ³	148,25	105,17	30,22	1,76	12,86	<u>11,2</u> 0,22
18-02-133-02	1 м ³	187,56	116,85	57,61	3,39	13,10	<u>12,3</u> 0,44
18-02-133-03	2,5 м ³	232,94	138,70	80,71	4,74	13,53	<u>14,6</u> 0,57

Таблица 18-02-134. Камеры для разогрева застывающих жидкостей

Измеритель: 1 шт.

Камера для разогрева банок и бочек, масса:

18-02-134-01	1 т	545,84	248,20	180,82	9,89	116,82	25,8
18-02-134-02	3,8 т	1037,57	408,78	502,53	28,05	126,26	41,5

Таблица 18-02-135. Установки определения места дефекта фляг по герметичности

Измеритель: 1 шт.

18-02-135-01	Тестер	114,64	53,30	60,27	4,74	1,07	<u>5,61</u> 0,18
--------------	--------	--------	-------	-------	------	------	---------------------

Таблица 18-02-136. Конвейеры двухцепные

Измеритель: 1 шт.

18-02-136-01	Конвейер двухцепный напольный длиной 19350 мм	583,17	211,28	354,12	26,99	17,77	<u>22,5</u> 1,3
--------------	---	--------	--------	--------	-------	-------	--------------------

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ГОРНО-ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-02-150. Отстойники жидкой серы

Измеритель: 1 шт.

18-02-150-01	Отстойник жидкой серы, диаметр 10340 мм, высота 8120 мм	6732,30	2545,05	3075,66	317,17	1111,59	<u>285</u> 35,1
--------------	---	---------	---------	---------	--------	---------	--------------------

ТЕРМ-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неучтенных материалов		в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т		
	всего						
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 18-02-151. Автоклавы сероплавильные

Измеритель: 1 шт.

18-02-151-01	Автоклав сероплавильный, диаметр 3230 мм, высота 9800 мм	5040,20	1416,42	1383,59	73,56	2240,19	<u>122</u> 12,1
--------------	--	---------	---------	---------	-------	---------	--------------------

Таблица 18-02-152. Оборудование предприятий калийной промышленности

Измеритель: 1 шт.

Машина флотационная двухкамерная:

18-02-152-01	пневмомеханическая	1035,35	320,15	429,06	42,71	286,14	<u>33,7</u> 3,9
18-02-152-02	механическая	1470,28	412,30	753,16	74,93	304,82	<u>43,4</u> 6,9

Вакуум-кристаллизатор, размеры:

18-02-152-03	2800 мм, длина 9350 мм	3351,18	592,56	985,53	99,58	1773,09	<u>60,9</u> 14,1
18-02-152-04	3000 мм, длина 12000 мм	7168,49	2257,36	2594,23	257,78	2316,90	<u>232</u> 38
18-02-152-05	3600 мм, длина 16400 мм	14774,03	3609,83	7105,40	583,18	4058,80	<u>371</u> 68,8
18-02-152-06	Мешалка горизонтальная лопастная корытообразная	4720,45	1795,50	2369,41	229,79	555,54	<u>189</u> 6,3

Растворитель шнековый с обезвоживающим наклонным элеватором, масса:

18-02-152-07	144 т	93338,19	30850,20	58725,59	5025,20	3762,40	3132
18-02-152-08	345 т	119493,10	40424,40	59884,48	5805,06	19184,22	4104

Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия:

18-02-152-09	крупнозернистого	7406,85	1843,00	4015,76	386,36	1548,09	<u>194</u> 39,5
18-02-152-10	мелкозернистого	11608,67	2527,00	6820,32	588,47	2261,35	<u>266</u> 52,9
18-02-152-11	Агрегат погружного горения, тип ПГ-8	4404,96	646,95	1750,41	147,04	2007,60	<u>68,1</u> 12,9

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-03-001. Установки разделения воздуха

Измеритель: 1 компл.

18-03-001-01	Установка жидкого и газообразного кислорода и азота, тип КЖАЗ-0,04М	17304,98	7048,02	7310,27	1043,45	2946,69	<u>679</u> 5
--------------	---	----------	---------	---------	---------	---------	-----------------

Установка разделения воздуха, тип:

18-03-001-02	КЖАЗ-0,25	44477,07	15673,80	19920,25	2472,82	8883,02	<u>1510</u> 19,9
18-03-001-03	АК-1,5	83502,54	25462,14	43265,34	4761,38	14775,06	<u>2453</u> 30,8
18-03-001-04	Установка разделения воздуха, тип К-1,4	437710,50	77320,62	109863,96	10705,55	250525,92	<u>7449</u> 52,9

Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе:

18-03-001-05	вспомогательные работы	6273,89	525,99	5391,55	329,81	356,35	53,4
18-03-001-06	аппараты	45132,98	9803,43	34210,27	2839,12	1119,28	<u>931</u> 29,8

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-03-001-07	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	112650,31	34902,85	60394,30	6809,30	17353,16	<u>3265</u> 10,8
18-03-001-08	кожух защитный	14309,81	3508,44	9867,83	727,23	933,54	<u>338</u> 12,3
18-03-001-09	испытание и продувка	260055,83	29278,26	0,00	0,00	230777,57	2862
18-03-001-10	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2	1177830,95	111304,74	183377,13	18940,30	883149,08	<u>10723</u> 109
Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе:							
18-03-001-11	вспомогательные работы	9390,34	803,76	8047,21	562,31	539,37	81,6
18-03-001-12	аппараты	52755,81	9382,23	41692,71	3297,81	1680,87	<u>891</u> 58,9
18-03-001-13	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, блок насосов, агрегат смазки	176797,16	53963,12	103186,78	12545,28	19647,26	<u>5048</u> 16
18-03-001-14	кожух защитный	42514,72	9445,80	30450,43	2531,80	2618,49	<u>910</u> 34,1
18-03-001-15	испытание и продувка	897478,00	38792,16	0,00	0,00	858685,84	3792
18-03-001-16	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании	2097730,09	115404,84	366616,36	38178,08	1615708,89	<u>11118</u> 149,5
Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе:							
18-03-001-17	вспомогательные работы	14632,51	1290,35	11405,19	733,83	1936,97	131
18-03-001-18	аппараты	92213,37	19912,23	70734,44	5613,62	1566,70	<u>1891</u> 69,2
18-03-001-19	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	422480,54	129006,92	254614,13	29858,03	38859,49	<u>12068</u> 40,7
18-03-001-20	кожух защитный	47240,69	12829,68	29862,60	1983,31	4548,41	<u>1236</u> 39,6
18-03-001-21	испытание и продувка	1609318,00	38792,16	0,00	0,00	1570525,84	3792
18-03-001-22	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания	2222007,43	215250,06	382497,20	39484,02	1624260,17	<u>20737</u> 166
Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе:							
18-03-001-23	вспомогательные работы	18420,45	1418,40	13485,08	874,29	3516,97	144
18-03-001-24	аппараты	98343,42	20923,11	75771,61	5978,24	1648,70	<u>1987</u> 69,2
18-03-001-25	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	426049,72	129006,92	254201,20	29858,03	42841,60	<u>12068</u> 40,7
18-03-001-26	кожух защитный	60262,03	15684,18	39039,31	2792,08	5538,54	<u>1511</u> 55,8
18-03-001-27	испытание и продувка	1622204,73	51426,21	0,00	0,00	1570778,52	5027
18-03-001-28	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании	12962890,38	668461,62	1496865,96	157265,62	10797562,80	<u>64399</u> 601
Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе:							
18-03-001-29	вспомогательные работы	53498,98	4255,20	45670,08	3422,08	3573,70	432
18-03-001-30	аппараты	339789,83	59083,83	277224,42	22286,33	3481,58	<u>5611</u> 308,2
18-03-001-31	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	1658990,20	493739,03	992549,41	120177,79	172701,76	<u>46187</u> 109,4
18-03-001-32	кожух защитный	270177,59	66089,46	181438,25	11408,51	22649,88	<u>6367</u> 183,4
18-03-001-33	испытание и продувка	10654791,55	59354,46	0,00	0,00	10595437,09	5802
18-03-001-34	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания	13016575,80	684789,36	1528174,69	159667,37	10803611,75	<u>65972</u> 657

ТЕРМ-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе:							
18-03-001-35	вспомогательные работы	57229,54	4491,60	47415,21	3313,21	5322,73	456
18-03-001-36	аппараты	339193,71	59031,18	276678,62	22284,22	3483,91	5606 308,2
18-03-001-37	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	1634864,80	493739,03	968424,01	119116,29	172701,76	46187 109,4
18-03-001-38	кожух защитный	344824,01	82219,98	235656,84	14987,65	26947,19	7921 239,4
18-03-001-39	испытание и продувка	10654791,55	59354,46	0,00	0,00	10595437,09	5802
18-03-001-40	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2	18092847,76	880390,08	2284189,87	244500,10	14928267,81	84816 974
Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе:							
18-03-001-41	вспомогательные работы	86659,92	6668,45	74625,20	5344,79	5366,27	677
18-03-001-42	аппараты	639535,95	101761,92	532791,65	42127,35	4982,38	9664 541
18-03-001-43	арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, блок насосов	2415043,89	671834,43	1434119,17	177076,68	309090,29	62847 217
18-03-001-44	кожух защитный	319644,99	56612,52	242653,85	19950,87	20378,62	5454 216
18-03-001-45	испытание и продувка	14652003,22	63160,02	0,00	0,00	14588843,20	6174
Таблица 18-03-002. Фильтры для очистки воздуха от механических примесей							
Измеритель: 1 шт.							
Фильтр рулонный, пропускная способность:							
18-03-002-01	40000 м³/ч	1867,48	1592,64	74,01	3,93	200,83	158 0,41
18-03-002-02	80000 м³/ч	2355,51	2026,08	119,93	6,64	209,50	201 0,72
Фильтр сетчатый, пропускная способность:							
18-03-002-03	63000 м³/ч	1760,01	1380,96	180,53	7,45	198,52	137 1,1
18-03-002-04	160000 м³/ч	2456,73	1975,68	270,64	10,57	210,41	196 1,6
18-03-002-05	250000 м³/ч	3595,73	2943,36	410,98	16,26	241,39	292 2,4
Таблица 18-03-003. Блоки для осушки кислорода							
Измеритель: 1 шт.							
Блок осушки кислорода, тип:							
18-03-003-01	СК-600/220	6277,65	2338,56	3418,16	556,09	520,93	232 2,4
18-03-003-02	СК-1500/40	14711,80	5261,76	8731,81	1295,95	718,23	522 6,6
Таблица 18-03-004. Установки для осушки воздуха							
Измеритель: 1 шт.							
Установка осушки воздуха, тип:							
18-03-004-01	А 500	4585,61	1784,16	2439,43	407,40	362,02	177 3,7
18-03-004-02	А 800	4959,77	1824,48	2604,08	421,80	531,21	181 5,4
Таблица 18-03-005. Стационарные газификационные установки							
Измеритель: 1 шт.							

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Установка газификационная, тип:							
18-03-005-01	Г-1,6-0,28/40	5375,80	1118,88	3344,45	311,65	912,47	<u>111</u> 2,8
18-03-005-02	Г-7,4-0,5/20	10448,33	3104,64	5603,02	505,14	1740,67	<u>308</u> 5,7

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КРИОГЕННЫХ УСТАНОВОК

Таблица 18-03-010. Газификаторы холодные криогенные

Измеритель: 1 шт.

Газификатор холодный криогенный, тип:

18-03-010-01	ГХК-3/1,6-200	6742,20	1094,61	4292,93	540,14	1354,66	<u>107</u> 3,8
18-03-010-02	ГХК-8/1,6-500	12187,48	2097,15	8084,25	1054,73	2006,08	<u>205</u> 7,8
18-03-010-03	ГХК-25/1,6-2000	37744,64	5861,79	23859,93	2631,27	8022,92	<u>573</u> 20,3

Таблица 18-03-011. Установки криогенные гелиевые

Измеритель: 1 шт.

18-03-011-01	Установка криогенная гелиевая КГУ-600/15-150/4,5-40	9547,36	4951,32	4319,55	965,91	276,49	<u>484</u> 9,6
--------------	---	---------	---------	---------	--------	--------	-------------------

Таблица 18-03-012. Рампы двухветвевые

Измеритель: 1 компл.

Рампа двухветвевая:

18-03-012-01	перепускная с количеством баллонов 5	349,79	243,30	62,64	0,95	43,85	<u>24,7</u> 0,08
18-03-012-02	наполнительная с количеством баллонов 10	527,41	365,44	94,42	1,36	67,55	<u>37,1</u> 0,11
18-03-012-03	Агрегат ремонта и гидроиспытания баллонов	1702,90	1122,90	320,34	25,49	259,66	<u>114</u> 1,6

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АРГОНА

Таблица 18-03-020. Установки очистки сырого аргона

Измеритель: 1 компл.

Установка очистки сырого аргона, тип:

18-03-020-01	АРТ-0,24	12715,88	3971,52	8031,80	1064,79	712,56	<u>394</u> 4,6
18-03-020-02	АРТ-0,75	25632,48	7449,12	17236,93	2114,71	946,43	<u>739</u> 7

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ АЦЕТИЛЕНОВЫХ УСТАНОВОК

Таблица 18-03-030. Установки ацетиленовые

Измеритель: 1 компл.

Установка ацетиленовая, тип:

18-03-030-01	УАС-5	1372,84	769,10	212,07	3,39	391,67	<u>76,3</u> 0,34
18-03-030-02	УСН-20-3	13113,92	7549,92	4231,68	431,12	1332,32	<u>749</u> 6,7

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-03-030-03	Блок низкого давления для ацетиленовых установок на базе газообразователя ГНД-80	31300,05	17156,16	11323,12	1230,49	2820,77	<u>1702</u> 24,6

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ЦЕХОВ КОКСОХИМИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ

Таблица 18-04-001. Эвапораторы

Измеритель: 1 шт.

Эвапоратор чугунный, размеры:

18-04-001-01	диаметр 1000 мм, высота 4850 мм	4173,81	1290,24	1975,04	219,24	908,53	<u>128</u> 4,8
18-04-001-02	диаметр 1400 мм, высота 5730 мм	5772,58	1824,48	2456,03	270,73	1492,07	<u>181</u> 8,3
18-04-001-03	диаметр 1400 мм, высота 9950 мм	8848,92	2933,28	4130,07	337,12	1785,57	<u>291</u> 11,13
18-04-001-04	диаметр 1800 мм, высота 10760 мм	12887,70	3719,52	6163,67	478,72	3004,51	<u>369</u> 21,3

Таблица 18-04-002. Котлы для сжигания сероводородного газа

Измеритель: 1 шт.

18-04-002-01	Котел, тип ПКС-4/12	39057,28	10382,40	26681,95	2229,31	1992,93	<u>1030</u> 14,3
--------------	---------------------	----------	----------	----------	---------	---------	---------------------

Таблица 18-04-003. Разное оборудование

Измеритель: 1 шт.

Осветитель механизированный (скребковый механизм с приводом), вместимость:

18-04-003-01	210 м ³	29765,71	7751,95	13715,94	1758,79	8297,82	<u>787</u> 14,3
18-04-003-02	650 м ³	31280,47	8530,10	14318,62	1803,78	8431,75	<u>866</u> 19,6
18-04-003-03	Устройство газосбросное факельное, тип ГСУФ-45	2037,19	604,80	1379,62	168,02	52,77	<u>60</u> 1,8
18-04-003-04	Машина для зашивки мешков с сульфатом	1029,51	785,05	156,89	5,42	87,57	<u>79,7</u> 0,72
18-04-003-05	Пресс гидравлический для нафталина	49084,55	18031,00	29178,81	2095,75	1874,74	<u>1898</u> 59
18-04-003-06	Устройство разгрузочное для жидких продуктов в цистерны	624,49	332,51	266,95	22,09	25,03	<u>36,3</u> 0,84
18-04-003-07	Устройство для размывки фусов в хранилищах смолы	70563,15	10441,00	59465,06	3297,38	657,09	<u>1060</u> 18,1

ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-05-001. Газогенераторы

Измеритель: 1 шт.

18-05-001-01	Газогенератор, размерами 4650x4650x9430 мм	4021,17	1600,56	1858,65	172,14	561,96	<u>152</u> 18,6
--------------	--	---------	---------	---------	--------	--------	--------------------

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 18-05-002. Аппараты колонные титановые (колонны ректификационные, форконденсаторы, экстракторы)

Измеритель: 1 шт.

Колонна ректификационная, размеры:

18-05-002-01	диаметр 800 мм, высота 32800 мм	4398,04	1926,99	1020,33	140,36	1450,72	<u>183</u> 9,1
18-05-002-02	диаметр 1200 мм, высота 24830 мм	7484,52	2853,63	2298,57	208,96	2332,32	<u>271</u> 16
18-05-002-03	Форконденсатор с гидрозатвором, размеры 2230х1500х14500 мм	1679,08	597,05	94,28	7,42	987,75	<u>56,7</u> 3,9

Экстрактор, размеры:

18-05-002-04	диаметр 1200/2000 мм, высота 17400 мм	2103,80	1009,83	243,57	59,72	850,40	<u>95,9</u> 6,3
18-05-002-05	диаметр 1200/2000 мм, высота 17660 мм	3064,36	1210,95	330,19	82,00	1523,22	<u>115</u> 8,1
18-05-002-06	диаметр 1400/2000 мм, высота 21454 мм	4401,31	1695,33	751,74	101,15	1954,24	<u>161</u> 10,8
18-05-002-07	диаметр 1600/2000 мм, высота 19320 мм	5556,46	1948,05	1532,12	141,05	2076,29	<u>185</u> 14,2

Таблица 18-05-003. Реторты

Измеритель: 1 шт.

18-05-003-01	Реторта пиролиза щепы, диаметр 1600 мм, высота 9360 мм	2649,58	1023,52	691,02	93,15	935,04	<u>97,2</u> 10,2
Реторта для производства древесного угля, производительность:							
18-05-003-02	600 кг/ч	17110,19	5454,54	6956,50	498,61	4699,15	<u>518</u> 45,5
18-05-003-03	150000 м³/год	36422,56	13130,91	16518,26	1287,15	6773,39	<u>1247</u> 64,4

Таблица 18-05-004. Установки экстракционные непрерывнодействующие

Измеритель: 1 компл.

Установка экстракционная непрерывнодействующая, размеры:

18-05-004-01	5360х1800х5770 мм	2853,29	1074,06	313,44	80,65	1465,79	<u>102</u> 6,8
18-05-004-02	13140х7745х28720 мм	71584,51	27356,94	32373,44	2464,42	11854,13	<u>2598</u> 81,7

ОТДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН

Таблица 18-06-001. Химическое оборудование

Измеритель: 1 компл.

18-06-001-01	Линия каскадного пашамидирования капролактама, производительность 20 т/сут	23093,89	15503,90	7250,92	478,29	339,07	<u>1574</u> 56,7
18-06-001-02	Линия непрерывной экстракции и сушки крошки, производительность 20 т/сут	16857,44	11140,35	5415,08	337,59	302,01	<u>1131</u> 42,6
18-06-001-03	Установка непрерывной фильтрации вискозы, производительность 25 м³/ч	14232,50	3486,90	10616,46	776,49	129,14	<u>354</u> 84,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 18-06-002. Оборудование для формирования и отделки химических волокон

Измеритель: 1 шт.

Машина крутильно-вытяжная, марка КВ-250-К80, количество рабочих мест:

18-06-002-01	72	328840,53	313488,00	7973,97	653,35	7378,56	<u>31100</u> 21,7
18-06-002-02	80	363842,47	347407,20	8378,33	688,16	8056,94	<u>34465</u> 23
18-06-002-03	Машина для скоростного формирования полиамидной и полиэфирной текстильной нити на 24 рабочих места	157037,66	126060,48	25656,47	2178,82	5320,71	<u>12506</u> 58,6
18-06-002-04	Машина крутильная однопроцессная, тип КО-600-ИК	106672,89	99096,48	4420,78	396,13	3155,63	<u>9831</u> 9,2

ОТДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МИКРОБИОЛОГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ БЕЛКОВО-ВИТАМИННЫХ КОНЦЕНТРАТОВ, ЛИЗИНА И ФЕРМЕНТОВ

Таблица 18-07-001. Разное оборудование

Измеритель: 1 компл.

18-07-001-01	Установка ультраfiltrации	6745,30	1714,56	3017,03	194,98	2013,71	<u>192</u> 25
18-07-001-02	Установка микрокапсулирования	7814,76	2286,08	3653,96	249,59	1874,72	<u>256</u> 27,2
18-07-001-03	Установка непрерывной стерилизации	11488,54	3232,66	5206,65	354,47	3049,23	<u>362</u> 39,1
18-07-001-04	Установка непрерывной стерилизации, тип «Труба в трубе»	6739,25	1071,60	3294,22	236,31	2373,43	<u>120</u> 21,7
18-07-001-05	Установка холодной стерилизации, тип СМР 60-4	6029,98	2607,56	2004,29	138,89	1418,13	<u>292</u> 11

ОТДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИКО-ФОТОГРАФИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 18-08-001. Оборудование киноплечное

Измеритель: 1 компл.

Агрегат:

18-08-001-01	поливной	242109,75	222415,20	10647,63	608,53	9046,92	<u>22065</u> 70,6
18-08-001-02	для производства основы, длина ленты 50 м	365673,65	274448,16	76584,45	8138,96	14641,04	<u>27227</u> 209

Таблица 18-08-002. Оборудование для производства магнитных лент

Измеритель: 1 компл.

18-08-002-01	Установка сушильная вакуумная для смолы лавсан, тип УВПБ-10/25	26404,40	20300,85	3051,89	179,57	3051,66	<u>2061</u> 19,3
18-08-002-02	Агрегат для переработки отходов лавсановой основы	17041,21	10933,50	1322,70	67,89	4785,01	<u>1110</u> 7,3

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Измеритель: 1 шт.							
18-08-002-03	Мельница-мешалка бисерная автоматическая для диспергирования магнитного лака	2581,80	1546,45	652,70	75,24	382,65	<u>157</u> 4
Измеритель: 1 компл.							
18-08-002-04	Линия для производства пленки, рабочая ширина 2400 мм	1125106,29	829704,96	121097,28	21878,06	174304,05	<u>82312</u> 416
Измеритель: 1 шт.							
18-08-002-05	Машина поливная, тип МП-600	354824,55	318911,04	23239,74	3423,74	12673,77	<u>31638</u> 121
18-08-002-06	Машина резательная блочная	9695,48	5250,05	3165,65	252,75	1279,78	<u>533</u> 15,4
18-08-002-07	Машина для разрезания магнитного полотна на полосы	5252,59	3289,90	1218,01	75,34	744,68	<u>334</u> 6,3
Таблица 18-08-003. Оборудование фотобумаги							
Измеритель: 1 шт.							
18-08-003-01	Машина баритажная для нанесения баритовой краски на фото-подложку-сырец	237984,64	207293,25	17536,38	837,96	13155,01	<u>21045</u> 74,5
18-08-003-02	Станок перемоточно-визитажный	4420,58	1960,15	1236,15	63,55	1224,28	<u>199</u> 6,1
18-08-003-03	Машина резательная	3839,85	2265,50	1449,39	105,45	124,96	<u>230</u> 10,9
ОТДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОГО ХИМИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ							
Таблица 18-09-001. Батареи и распределительные устройства							
Измеритель: 1 компл.							
18-09-001-01	Батарея автоматическая четырехбаллонная	1386,02	1240,04	120,15	2,85	25,83	<u>116</u> 0,335
18-09-001-02	Секция наборная четырехбаллонная	1182,41	1051,95	109,42	2,30	21,04	<u>99,9</u> 0,31
18-09-001-03	Батарея автоматическая двухбаллонная	702,30	626,54	62,25	1,49	13,51	<u>59,5</u> 0,2
18-09-001-04	Батарея двухбаллонная с катушкой и раструбом (с ручным пуском)	638,32	564,43	62,60	1,63	11,29	<u>52,8</u> 0,233
18-09-001-05	Секция побудительно-пусковая	336,06	300,39	27,05	0,27	8,62	<u>28,1</u> 0,03
Устройство распределительное с электропуском, диаметр условного прохода:							
18-09-001-06	до 32 мм	241,71	217,90	14,74	0,41	9,07	<u>21,3</u> 0,016
18-09-001-07	50 мм	328,05	287,46	28,51	1,22	12,08	<u>28,1</u> 0,125
18-09-001-08	70 мм	412,68	360,25	35,96	1,63	16,47	<u>33,7</u> 0,172
Таблица 18-09-002. Оборудование вспомогательное							
Измеритель: 1 шт.							
18-09-002-01	Станция зарядная	192,03	147,17	41,21	2,44	3,65	<u>14,6</u> 0,33
18-09-002-02	Распределитель воздуха	91,74	80,19	6,98	0,14	4,57	<u>8,98</u> 0,017

ТЕРм-2001 Нижегородская область Часть 18. «Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
18-09-002-03	Баллон испытательный	155,60	124,88	27,39	0,54	3,33	11,2 0,08
18-09-002-04	Баллон-ресивер	135,41	107,76	23,24	0,41	4,41	8,98 0,05

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 18. Оборудование предприятий химической и нефтеперерабатывающей промышленности	3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	3
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ В СОБРАННОМ ВИДЕ	3
Таблица 18-01-001. Аппараты и сосуды горизонтальные или вертикальные без привода	3
Таблица 18-01-002. Аппараты с перемешивающими устройствами	3
Таблица 18-01-003. Смесители роторные периодического действия	3
Таблица 18-01-004. Сушилki	4
Таблица 18-01-005. Фильтры	4
Таблица 18-01-006. Центрифуги	4
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ УКРУПНЕННЫМИ БЛОКАМИ	4
Таблица 18-01-018. Аппараты выпарные с естественной циркуляцией	4
Таблица 18-01-019. Аппараты выпарные с принудительной циркуляцией	4
Таблица 18-01-020. Смесители роторные периодического действия	5
Таблица 18-01-021. Сушилki барабанные	5
Таблица 18-01-022. Сушилki разные	5
Таблица 18-01-023. Аппараты воздушного охлаждения	5
Таблица 18-01-024. Холодильники барабанные	6
Таблица 18-01-025. Теплообменники оросительные	6
Таблица 18-01-026. Конденсаторы смешения барометрические	6
Таблица 18-01-027. Кристаллизаторы барабанные	6
Таблица 18-01-028. Печи с вращающимися барабанами	7
Таблица 18-01-029. Аппараты для гашения извести	7
Таблица 18-01-030. Фильтры непрерывного действия	7
Таблица 18-01-031. Фильтры периодического действия	8
Таблица 18-01-032. Центрифуги	8
Раздел 3. НАСАДКИ	8
Таблица 18-01-044. Насадки башен и аппаратов полуфарфоровыми и керамическими кольцами Рашига	8
Таблица 18-01-045. Насадки башен и аппаратов кварцем, коксом, контактной массой и кирпичом стабильформатом	9
Таблица 18-01-046. Насадки башен и аппаратов силикагелем, алюминиевыми дисками, базальтовой крошкой, минеральной ватой, перлитовым песком	9
Раздел 4. РАЗНЫЕ РАБОТЫ	9
Таблица 18-01-066. Снятие и установка крышек люков и крышек или днищ аппарата	9
Таблица 18-01-067. Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством	9
Таблица 18-01-068. Разборка и сборка корпусов аппаратов из царг	10
Таблица 18-01-069. Отсоединение и соединение трубопроводов от штуцеров	10
Таблица 18-01-070. Снятие змеевиков и установка в аппараты	10
Таблица 18-01-071. Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия (гуммирование и др.)	10
Раздел 5. ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛИ АММИАЧНЫЕ И РАССОЛЬНЫЕ, ПОСТАМЕНТНЫЕ И НАВЕСНЫЕ	11
Таблица 18-01-090. Воздухоохладители навесные (подвесные) аммиачные и рассольные, поступающие в собранном виде	11
Таблица 18-01-091. Воздухоохладители постаментные (напольные) аммиачные и рассольные, поступающие в разобранном виде	11
Раздел 6. СТЕКЛЯННАЯ АППАРАТУРА	11
Таблица 18-01-100. Стеклянная аппаратура	11
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	12
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ АЗОТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОДУКТОВ ОРГАНИЧЕСКОГО СИНТЕЗА	12
Таблица 18-02-001. Аппараты вертикальные или горизонтальные со сложными внутренними устройствами	12
Таблица 18-02-002. Аппараты вертикальные со сложными внутренними устройствами, работающие под давлением до 5 МПа (50 ати)	12
Таблица 18-02-003. Аппараты контактные	13
Таблица 18-02-004. Аппараты выпарные	13
Таблица 18-02-005. Аппараты для очистки воздуха	13
Таблица 18-02-006. Аппараты кварцевые	13
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА АММИАКА	13

Таблица 18-02-020. Абсорберы	13
Таблица 18-02-021. Аппараты сероочистные и метанатор	13
Таблица 18-02-022. Аппараты воздушного охлаждения	14
Таблица 18-02-023. Колонны конденсационные или синтеза аммиака, работающие под давлением 32 МПа (320 ати)	14
Таблица 18-02-024. Конверторы метана	14
Таблица 18-02-025. Конверторы окиси углерода	14
Таблица 18-02-026. Котлы-утилизаторы	14
Таблица 18-02-027. Паросборники	15
Таблица 18-02-028. Печи вспомогательные конверсии метана	15
Таблица 18-02-029. Подогреватели и испарители, работающие под давлением 32 МПа (320 ати)	15
Таблица 18-02-030. Подогреватели и теплообменные установки, работающие под давлением до 3,5 МПа (35 ати)	15
Таблица 18-02-031. Регенераторы	15
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ КИСЛОТ, СОЛЕЙ И МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ	16
Таблица 18-02-040. Аппараты контактные	16
Таблица 18-02-041. Вакуум-фильтры карусельные	16
Таблица 18-02-042. Дозаторы	16
Таблица 18-02-043. Камеры для получения суперфосфата	16
Таблица 18-02-044. Печи для сжигания серы и колчедана	16
Таблица 18-02-045. Смесители, экстракторы с мешалками и камеры абсорбционные	16
Таблица 18-02-046. Топки мазутные и газомазутные	16
Таблица 18-02-047. Фильтры для расплавленной серы	17
Таблица 18-02-048. Холодильники оросительные из антегмитовых труб	17
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ СОДОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	17
Таблица 18-02-055. Аппараты колонные на фланцевом соединении, чугунные	17
Таблица 18-02-056. Печи и сушилки	18
Таблица 18-02-057. Разное оборудование	18
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СИНТЕТИЧЕСКОГО КАУЧУКА И СИНТЕТИЧЕСКОГО СПИРТА	18
Таблица 18-02-065. Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры	18
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЕЗИНОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	18
Таблица 18-02-070. Оборудование для подготовки ингредиентов	18
Таблица 18-02-071. Резиносмесители, вальцы и вспомогательное оборудование к ним	19
Таблица 18-02-072. Агрегаты каландров, каландровые линии, каландры и вспомогательное оборудование к ним	19
Таблица 18-02-073. Протекторные и камерные агрегаты, шприц-машины и вспомогательное оборудование к ним	20
Таблица 18-02-074. Оборудование клеепромазочное и клеемешательное	20
Таблица 18-02-075. Оборудование режущее и вырубное	20
Таблица 18-02-076. Оборудование для вулканизации	21
Таблица 18-02-077. Оборудование для чистки и перекатки прокладочной ленты	21
Таблица 18-02-078. Оборудование для шинного производства	21
Таблица 18-02-079. Оборудование для производства приводных ремней и транспортерных лент	22
Таблица 18-02-080. Оборудование для рукавного производства	22
Таблица 18-02-081. Оборудование для производства бесшовных изделий	22
Таблица 18-02-082. Оборудование регенераторного производства	23
Таблица 18-02-083. Оборудование для производства формовых и неформовых изделий	23
Таблица 18-02-084. Оборудование для производства клиновых ремней	24
Таблица 18-02-085. Оборудование шиноремонтных заводов	24
Таблица 18-02-086. Оборудование для производства асбестовых технических изделий	24
Таблица 18-02-087. Оборудование для производства резиновой обуви	25
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХЛОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	26
Таблица 18-02-100. Колонны, теплообменники, абсорберы, конденсаторы графитовые	26
Таблица 18-02-101. Электролизеры диафрагменные с титановыми анодами	27
Таблица 18-02-102. Электролизеры диафрагменные с графитовыми анодами	27
Таблица 18-02-103. Электролизеры диафрагменные монополярные	27
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС	27
Таблица 18-02-110. Оборудование производства пластических масс и их переработки	27
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛАКОКРАСОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	28

Таблица 18-02-120. Линии фасовки лаков и эмалей	28
Таблица 18-02-121. Измельчители бисерные	28
Таблица 18-02-122. Смесители зубчато-дисковые	28
Таблица 18-02-123. Машины краскотерочные	29
Таблица 18-02-124. Мельницы шаровые для тонкого мокрого размола пигментов	29
Таблица 18-02-125. Установки разбраковки тары	29
Таблица 18-02-126. Устройство для передачи тары с напольного конвейера на подвесной	29
Таблица 18-02-127. Печи проходные газовые для обжига тары	29
Таблица 18-02-128. Камеры сушильные проходные непрерывного действия конвейерного типа	29
Таблица 18-02-129. Машины для мойки тары роторного типа	29
Таблица 18-02-130. Машины для мойки тары форсуночного типа	30
Таблица 18-02-131. Камеры полиэтиленирования фляг	30
Таблица 18-02-132. Агрегаты подготовки поверхности под защитные покрытия	30
Таблица 18-02-133. Мерники весовые	30
Таблица 18-02-134. Камеры для разогрева застывающих жидкостей	30
Таблица 18-02-135. Установки определения места дефекта фляг по герметичности	30
Таблица 18-02-136. Конвейеры двухцепные	30
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ГОРНО-ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	30
Таблица 18-02-150. Отстойники жидкой серы	30
Таблица 18-02-151. Автоклавы сероплавильные	31
Таблица 18-02-152. Оборудование предприятий калийной промышленности	31
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	31
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	31
Таблица 18-03-001. Установки разделения воздуха	31
Таблица 18-03-002. Фильтры для очистки воздуха от механических примесей	33
Таблица 18-03-003. Блоки для осушки кислорода	33
Таблица 18-03-004. Установки для осушки воздуха	33
Таблица 18-03-005. Стационарные газификационные установки	33
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КРИОГЕННЫХ УСТАНОВОК	34
Таблица 18-03-010. Газификаторы холодные криогенные	34
Таблица 18-03-011. Установки криогенные гелиевые	34
Таблица 18-03-012. Рампы двухветвевые	34
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АРГОНА	34
Таблица 18-03-020. Установки очистки сырого аргона	34
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ АЦЕТИЛЕНОВЫХ УСТАНОВОК	34
Таблица 18-03-030. Установки ацетиленовые	34
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ЦЕХОВ КОКСОХИМИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ	35
Таблица 18-04-001. Эвапораторы	35
Таблица 18-04-002. Котлы для сжигания сероводородного газа	35
Таблица 18-04-003. Разное оборудование	35
ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	35
Таблица 18-05-001. Газогенераторы	35
Таблица 18-05-002. Аппараты колонные титановые (колонны ректификационные, форконденсаторы, экстракторы)	36
Таблица 18-05-003. Реторты	36
Таблица 18-05-004. Установки экстракционные непрерывнодействующие	36
ОТДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН	36
Таблица 18-06-001. Химическое оборудование	36
Таблица 18-06-002. Оборудование для формирования и отделки химических волокон	37
ОТДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МИКРОБИОЛОГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	37
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ БЕЛКОВО-ВИТАМИННЫХ КОНЦЕНТРАТОВ, ЛИЗИНА И ФЕРМЕНТОВ	37
Таблица 18-07-001. Разное оборудование	37
ОТДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИКО-ФОТОГРАФИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	37
Таблица 18-08-001. Оборудование киноплёночное	37
Таблица 18-08-002. Оборудование для производства магнитных лент	37
Таблица 18-08-003. Оборудование фотобумаги	38
ОТДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОГО ХИМИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ	38
Таблица 18-09-001. Батареи и распределительные устройства	38
Таблица 18-09-002. Оборудование вспомогательное	38